



métal étiré

21 ROUTE DE GASCOGNE
33490 SAINT MAIXANT
Tél : 05.56.34.79.79

Agent Exclusif MARIANItch
www.metaletire.fr
info@metaletire.fr



index^{INDICE}

- 03. **Perchè scegliere Mariani** | Why choose Mariani
- 06. **Chi siamo** | About us
- 08. **La nostra storia** | Our history
- 10. **Ricerca, sviluppo, innovazione** | Research, development, innovation
- 11. **Qualità e certificazioni** | Quality & certification
- 13. **Sostenibilità** | Sustainability
- 14. **Mariani nel mondo** | Mariani worldwide
- 16. **Soluzioni per l'industria** | Industry solutions
- 18. **Applicazioni** | Applications
- 20. **Processo lavorativo** | Work flow

- 22. **TELE E TESSUTI TECNICI** | WOVEN WIRE CLOTH

- 60. **LAMIERE STIRATE** | EXPANDED METAL

- 90. **PRODOTTI FINITI** | CUSTOM MADE PRODUCTS



why choose mariani

PERCHÈ
SCEGLIERE
MARIANI

Facciamo del nostro meglio per farci scegliere. Per creare una relazione che duri nel tempo. Non solo a parole ma soprattutto con i fatti e i risultati. Questi sono i nostri punti di forza.

**We do our best to ensure you choose us.
To create a long-lasting relationship.
Not just by words, but by actions and results.
These are our strengths.**

Italian ownership
family-owned company
continuity and solidity
quick decisions
collaborating with the customer
design flexibility
product customisation
Made in Italy
international presence
beyond the standard
compliance with commitments
dedication to quality

PROPRIETÀ ITALIANA
AZIENDA FAMILIARE
CONTINUITÀ E SOLIDITÀ
DECISIONI VELOCI
SINERGIA COL CLIENTE
FLESSIBILITÀ PROGETTUALE
PERSONALIZZAZIONE PRODOTTI
MADE IN ITALY
DIFFUSIONE INTERNAZIONALE
OLTRE LO STANDARD
RISPETTO DEGLI IMPEGNI
DEDIZIONE ALLA QUALITÀ



70

Paesi con
cui lavoriamo
Countries we work with

90

Anni sul
mercato
Years in business

130

Collaboratori
Employees

7.000.000

Di m2 venduti
nel mondo
Square meters sold in the world

head quarter



L'ABILITÀ NELLA LAVORAZIONE
DEL FILO E DELLA LAMIERA,
COSTANTI INVESTIMENTI
IN TECNOLOGIA, UNA VISIONE
DI LUNGO PERIODO...
FRATELLI MARIANI, 90 ANNI
DI ATTIVITÀ INDUSTRIALE
AD ALTA INNOVAZIONE.

Skilled processing of metal wire and sheet metal,
continuous investment in technology,
a long-term vision... Fratelli Mariani, 90 years
of highly innovative industrial activity.



CHI SIAMO about us

Gli unici a produrre tela metallica e lamiera stirata

Una realtà artigianale italiana diventata leader europeo. È la sintesi della nostra storia, cominciata nel 1929 sul lago di Como. Qui i fondatori, i fratelli Battista e Pasquale Mariani, assecondando il mercato e l'evoluzione tecnologica, hanno saputo consolidare le basi per il successivo sviluppo, caratterizzato da un plus esclusivo: produrre sia tela metallica sia lamiera stirata.

Un vantaggio competitivo che si è trasformato in expertise, permettendo a Fratelli Mariani di offrire sempre la soluzione più efficace e idonea alle esigenze dei clienti. Due sono le divisioni per meglio seguire e servire il mercato: la divisione industria (con il brand Mariani Industry) e la divisione architettura (con il brand Marianitech). Nella sede centrale e produttiva alle porte di Milano, un ampio stock disponibile a magazzino è pronto per i clienti, come pure la possibilità di avere prodotti finiti e confezionati su misura. Qui management e tecnici studiano nuovi prodotti fornendo una consulenza specialistica e personalizzazione su ciascun progetto. Un'operatività di alto livello, per chi punta a risultati di eccellenza.

**Siamo un'impresa di famiglia. In oltre 90 anni,
la nostra attività è cambiata come è cambiato il mercato.
Quelli che non sono cambiati sono i valori e i principi che
hanno sempre ispirato i nostri comportamenti.**

**Trasparenza, correttezza, professionalità, rispetto, competitività, evoluzione... di generazione in generazione, una continuità che ci ha permesso di crescere.
E, cosa più importante, di dare valore ai clienti.**

**We are a family-owned company.
Our business has changed over
the last ninety years, as has the market.
However, the values and principles
that have always guided our conduct
have remained unchanged.**

**Transparency, fairness, professionalism, respect,
competitiveness and evolution...passed on from generation
to generation, with a continuity that has enabled us to grow and,
more importantly, deliver value to customers.**



The only company producing wire mesh and expanded metal

An Italian artisan company that has become a European leader. A statement that sums up our history, which dates back to 1929 in the area of Lake Como. There, the founding brothers Battista and Pasquale Mariani built a solid base on which to develop the company in line with market demands and evolutions in technology, with the added benefit of an exclusive advantage: the company could produce both wire mesh and expanded metal. This competitive advantage has transformed into a level of expertise that means Fratelli Mariani always offers customers the most effective and appropriate solution to their needs. The company is composed of two divisions, to enable it to serve and follow the markets more closely: the industrial division (the Mariani Industry brand) and the architectural division (the Marianitech brand).

The production and administrative headquarters located on the outskirts of Milan boasts a warehouse stocked with an extensive range of products ready to send to customers, but also supplies made-to-measure products, finished and packaged to customer requirements.

Here, the management team and technical personnel research new products, providing specialist advice with a tailored approach for each project. High performance is guaranteed, for those aiming to achieve outstanding results.

since

1929

Una storia di famiglia. Una storia in cui si mescolano l'intuizione geniale dell'imprenditore, antiche abilità artigianali e le tecnologie di un'industria ormai proiettata verso la globalizzazione. È la storia di Fratelli Mariani.

A family history. A history shaped by the ingenious intuition of an entrepreneur, age-old craftsmanship and the technologies of an industry well on its way to globalisation. The history of Fratelli Mariani.

I fratelli Battista e Pasquale Mariani fondano l'azienda a Erno di Veleso, sul lago di Como. Qui da sempre è viva la tradizione della tessitura, a cui si unisce l'abilità di lavorazione del filo metallico.

'29

La fondazione
The foundation

The brothers Battista and Pasquale Mariani established the company in Erno di Veleso, on Lake Como. The area, always known for its tradition of weaving, could now add the ability to process metal wire to its list of accomplishments.

'30

Tra Lèzzeno e Milano
Between Lèzzeno and Milan

L'idea dei fratelli Mariani diventa impresa. A Milano, cuore dell'imprenditoria italiana, si stabilisce la sede amministrativa. A Lèzzeno, poco distante da Bellagio, sempre sul lago, si avvia un nuovo stabilimento per la produzione della tela metallica.

The idea envisaged by the Mariani brothers became a business. The administrative headquarters were established in Milan, the heart of Italian enterprise. The company opened a new factory in Lèzzeno, still on the lake and not far from Bellagio, for the production of wire mesh.

Nel Nord Est dell'Africa
In North East Africa

'40

Seguendo lo sviluppo del mercato e l'espansione coloniale dell'epoca, apriamo una succursale in Etiopia ad Addis Abeba, dove produciamo e vendiamo.

In line with market developments and the colonial expansion of the time, a production and sales branch was opened in Addis Abeba, Ethiopia.

I mercati diventano sempre più internazionali ed esigenti in termini di standard di prodotto. Decidiamo di aprire una nuova unità produttiva a Bresso.

'50

Nuovo stabilimento a Bresso (MI)
New production unit in Bresso (MI)

The markets became increasingly more international and demanding in terms of product standards. The company responded by opening a new production unit in Bresso.

'60

Cresciamo ancora
Further growth

Il boom economico italiano e le buone prospettive globali portano ad un ampliamento delle produzioni. A Bresso avviamo la lavorazione della lamiera stirata.

The economic boom in Italy and good global prospects led to the expansion of our production. Production of expanded metal began at the Bresso site.

Aperti a sfide sempre più globali, stiamo studiando piani di sviluppo aziendale di grande respiro in Europa e negli Stati Uniti. Con lo spirito di squadra e il coraggio imprenditoriale che da sempre fanno parte di Fratelli Mariani.

Open to evermore global challenges, we are working on large-scale business development plans in Europe and the United States with the team spirit and entrepreneurial courage that have always been an important part of Fratelli Mariani.

'

Orizzonti sempre più internazionali

Increasingly international horizons.

future
futuro

'17

La Fratelli Mariani SpA acquisisce la Divisione Lamiera Stirate di Schaefer Werke GmbH
Fratelli Mariani SpA purchases the Expanded metal division of Schaefer Werke GmbH

La Fratelli Mariani SpA acquisisce la Divisione Lamiera Stirate di Schaefer Werke GmbH, azienda di riferimento in Germania: un'integrazione di competenze che amplia la gamma di prodotto e l'offerta di trattamenti e lavorazioni innovative, rafforzando la posizione internazionale del Gruppo.

Fratelli Mariani SpA purchases the Expanded metal division of Schaefer Werke GmbH, company of reference in Germany: an addition of skills that expands upon the product range and offers innovative treatments and processes, reinforcing the Group's international position.

'10

Nasce Marianitech
Marianitech was launched

Il mercato evolve. Nasce Marianitech, specializzata in soluzioni architettrurali realizzate con materiali completamente riciclabili.

The market was evolving. A new brand was launched, Marianitech, specialised in architectural solutions made from fully recyclable materials.

'00

Accentramento a Cormano
New headquarters in Cormano

Il nuovo millennio porta a una riorganizzazione interna. Nasce la sede centrale di Cormano, alle porte di Milano, dove trovano spazi adeguati e più efficienti le funzioni commerciali, logistica e amministrativa. Nel frattempo ci certifichiamo secondo la norma ISO 9001:2000, e la nuova generazione Zanetti (Luca e Marco) entra in azienda.

The new millennium brought some reorganisation within the company. We moved to new headquarters in Cormano, on the outskirts of Milan, with more suitable and efficient spaces for the sales, logistics and administrative departments. In the meantime, we obtained ISO 9001:2000 certification and a new generation of the Zanetti family (Luca and Marco) joined the company.

Sviluppo e certificazione
Development and certification

'90

Ricerca, sviluppo e focus sulla qualità ci spingono a lavorare secondo standard elevati e logiche competitive. Otteniamo la Certificazione secondo la norma ISO 9002:94 da BV QI Italia certificato SINCERT.

Research, development and a strong focus on quality pushed us to work to the highest standards with a competitive approach. We were awarded ISO 9002:94 certification by BVQI Italia with SINCERT accreditation.

Dopo anni di attività, Fratelli Mariani è ormai considerata punto di riferimento in Europa. Ampliamo e rafforziamo la sede centrale di Milano per rispondere al mercato che cambia.

After years of operation, Fratelli Mariani had established itself as a point of reference in Europe. We expanded and developed the headquarters in Milan to meet the changing needs of the market.

'80

Leader in Europa
European leader

Ampliamento gamma prodotti
Expansion of the product range

'70

Sempre attenti ai trend di mercato, ampliamo la gamma di prodotti introducendone di nuovi come i nastri trasportatori e le reti ondulate.

Always aware of market trends, we increased our product range, introducing new products such as conveyor belts and pre-cripped mesh.



research

development innovation

RICERCA, SVILUPPO, INNOVAZIONE

THE FOUNDERS,
BATTISTA AND PASQUALE
MARIANI, LEFT
A PRECIOUS LEGACY:
A FLAIR FOR
INNOVATION.
NEVER SETTLE FOR
LESS THAN THE BEST,
BE CURIOUS, TRY
DIFFERENT ROUTES.

UN'EREDITÀ
PREZIOSA, QUELLA
TRASMESSA DAI
FONDATORI BATTISTA
E PASQUALE MARIANI:
L'ATTITUDINE
ALL'INNOVAZIONE.
NON ACCONTENTARSI
MAI, ESSERE CURIOSI,
TENTARE STRADE
ALTERNATIVE.

“Ricerca e Sviluppo” sono per noi una mentalità diffusa più che un ufficio o un laboratorio. Attraverso il dialogo continuo con i clienti acquisiamo prospettive inedite e sviluppiamo soluzioni originali. Un lavoro quotidiano sull'operatività, sui processi, sui materiali: per rendere tutto più flessibile e mirato. Per noi il futuro è già in ogni progetto.

“In our company, Research and Development is not just a department or a laboratory, it is an overall approach. We gain new perspectives and develop original solutions through continuous dialogue with our customers. This daily approach to our business, processes and the materials used makes everything more flexible and tailored. For us, the future is already in each design.

La qualità è una tradizione di famiglia. Consolidata di generazione in generazione, è alla base di ciò che facciamo ogni giorno. Reparti, processi e prodotti rispondono a condivisi standard di qualità, i più elevati di ogni categoria. La filiera produttiva è monitorata, (dall'approvvigionamento dei materiali presso fornitori selezionati alla consegna finale dei prodotti) con controlli e test programmati fino a un attimo prima della spedizione. L'obiettivo delle nostre azioni è migliorare costantemente prestazioni e output, realizzando il miglior prodotto possibile per l'applicazione richiesta. Periodicamente rileviamo la customer satisfaction, un ulteriore indispensabile stimolo all'efficienza e alla competitività. Nostre e, soprattutto, vostre.

Dal 1995 siamo certificati secondo la normativa ISO 9001. Attualmente siamo in possesso dell'ultima revisione ISO 9001:2015

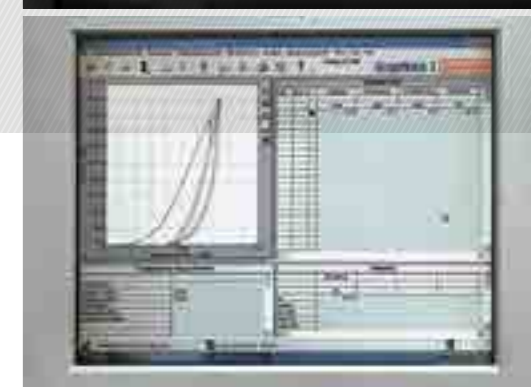
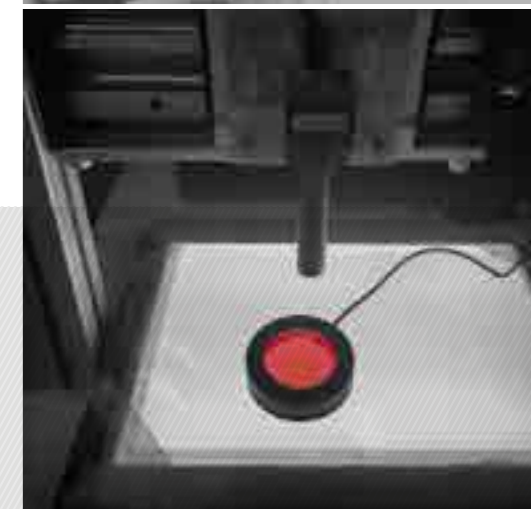
quality

& certification

QUALITÀ E CERTIFICAZIONI

Quality is a family tradition. Reinforced from generation to generation, it is at the heart of everything we do, every single day. Departments, processes and products meet shared quality standards, the highest in every category. The production chain is monitored (from the procurement of materials from selected suppliers to final delivery of the products) with tests and inspections scheduled right up to the moment before dispatch. Our aim is to constantly improve our performance and output, producing the best possible product for the application in question. We regularly review customer satisfaction, another essential factor driving efficiency and competitiveness. Ours and, above all, yours.

We have been certified according to ISO 9001 since 1995. We currently have the latest revision of ISO 9001:2015





3.000.000 | 100.000 | 15.000

m² di tela metallica
Square meters of wire mesh

Fogli di lamiera stirata
Expanded metals sheets

Articoli in stock
Items in stock

Abbiamo il magazzino più fornito d'Europa

Per voi il vantaggio di poter contare sulla disponibilità immediata di oltre 3.000.000 m² di tela metallica, 100.000 fogli di lamiera stirata e oltre 15.000 articoli. Così non dovete perdere tempo ad aspettare, subendo cali della produttività e tempi di consegna dilatati. Che si tratti di tela metallica o lamiera stirata, troverete la soluzione giusta per la vostra applicazione. In qualsiasi settore operate, in tempi brevissimi dalla richiesta, vi consegneremo quanto necessario. **Detto, fatto.**

stock

We have the best-stocked warehouse in Europe.

This gives you the advantage of being able to count on the immediate availability of more than 3,000,000 m² of wire mesh, 100,000 sheets of expanded metal and more than 15,000 product items. So you will not lose time waiting, nor will you suffer drops in productivity or extended delivery times.

*Whether you need wire mesh or expanded metal, you will find the right solution for your application. Whichever sector you work in, we offer a fast turnaround, from receiving your enquiry to delivering the goods you need. **No sooner said than done.***

**PRODOTTI
A MAGAZZINO:
QUEL CHE VI
SERVE, SUBITO**

**PRODUCTS IN STOCK:
WHAT YOU NEED
IMMEDIATELY**



sustain ability

SOSTENIBILITÀ

sempre più green

La nostra produzione è green da sempre. Infatti oltre ad operare secondo le rigide normative vigenti, i nostri processi industriali non sono inquinanti: usiamo materiali riciclabili e le lavorazioni avvengono a freddo, con emissioni limitatissime.

Inoltre, seguendo una visione a lungo termine, stiamo adottando comportamenti rispettosi dell'ambiente: usiamo energia rinnovabile con pannelli solari, riduciamo i consumi energetici con l'adozione di illuminazione a led e con la progressiva digitalizzazione di alcune funzioni operative.

Sempre più efficienti, sempre più eco-friendly.

greener and greener

Our production has always been green. In fact, we work in accordance with the strictest regulations currently in force and our industrial processes do not pollute the environment: we use recyclable materials and cold machining processes, with very low emissions.

Furthermore, in line with our long-term vision, we are adopting environmentally friendly habits: we use renewable energy from solar panels and we have reduced our energy consumption through the adoption of LED lighting and gradual digitalization of some operational functions.

Increasingly more efficient, increasingly more environmentally friendly.



mariani

WORLDWIDE



+ 70

Paesi in cui esportiamo
Countries where we export

nel mondo,
dovunque vicini

Internazionali da sempre. Per cultura, per clienti, per mercato.

Esperienze e know how sono diventati sempre più globali: seguiamo i progetti dei nostri clienti, portando orgogliosamente il "Made in Italy" in tutto il mondo. E grazie alla rete distributiva, di vendita e di assistenza, siamo sempre pronti a risolvere qualsiasi problema, senza perdite di tempo.

Dovunque operate.

always at your side,
all over the world

Always international. In terms of our culture, our customers and our market.

Experience and expertise have become more and more global: we follow our customers' projects, proud to deliver 'Made in Italy' all over the world. Thanks to our distribution, sales and support network, we are always ready to resolve any issue, without wasting time.

Wherever you work.



GALLERY INDUSTRIA

industry gallery

focus on
divisione industria
industrial division



lavorazioni
processes

- | | |
|--------------------------|----------------------------------|
| tranciatura | shearing |
| imbutitura | deep drawing |
| trattamenti superficiali | surface treatments |
| saldatura | welding |
| trattamenti termici | heat treatments |
| calandratura | calendering |
| lavaggio | washing |
| taglio | cutting |
| ondulazione | crimping |
| costampaggio | multi-material injection molding |



prodotti
products

- | | |
|----------------------|-------------------|
| tele metalliche | wire mesh |
| lamiere strate | expanded metal |
| lamiere forate | perforated metal |
| nastri trasportatori | conveyor belts |
| elementi filtranti | filter elements |
| tessuti tecnici | technical fabrics |

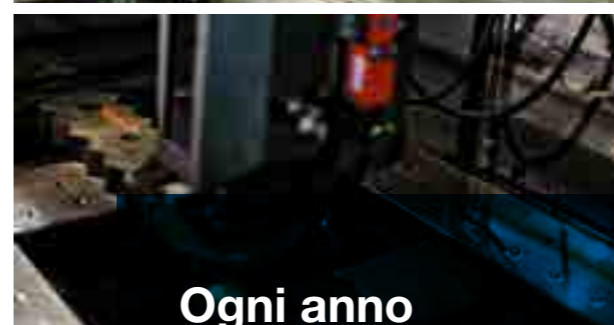


campi
di applicazione
fields of application

- | | |
|-----------------|-------------------|
| automotive | automotive |
| energia | energy |
| casalinghi | homeware |
| chimico | chemical |
| petrolchimico | petrochemical |
| solare | solar |
| prodotti finiti | finished products |

A synergy that generates reliable solutions, marked by high levels of performance and technological innovation.

Una sinergia che genera soluzioni affidabili, caratterizzate da elevate performance, e innovazione tecnologica.



Ogni anno investiamo in nuove tecnologie per raggiungere il più alto livello di affidabilità ed eccellenza produttiva.



Every year, we invest in new technology to enable us to deliver the highest level of reliability and manufacturing excellence.

applications

APPLICAZIONI



ACUSTICA | ACOUSTICS

AUTOMOTIVE

AVIAZIONE | AVIATION

BATTERIE | BATTERIES

CHIMICO | CHEMICAL

EDILIZIA | BUILDING

ELECTRICAL ENGINEERING

ENERGIE GREEN ALTERNATIVE |
GREEN ALTERNATIVE ENERGIES

FARMACEUTICO | PHARMACEUTICAL

FILTRAZIONE GAS | GAS FILTRATION

FILTRAZIONE LIQUIDI | LIQUID FILTRATION

FUEL CELL

INDUSTRIA ALIMENTARE | FOOD INDUSTRY

OIL & GAS

RICICLO | RECYCLING

SCHERMATURA | SHIELDING

SERIGRAFIA | SCREEN PRINTING

VAGLIATURA | SEAVING

sinergy

**DALL'ABILITÀ
ARTIGIANALE
ALLA PRODUTTIVITÀ
INDUSTRIALE.
IN FRATELLI MARIANI
UOMINI E MACCHINE
LAVORANO IN SINERGIA
PER GARANTIRVI
L'ECCELLENZA
CHE CERCATE.**

**FROM SKILLED
CRAFTSMANSHIP
TO INDUSTRIAL
PRODUCTIVITY,
AT FRATELLI MARIANI,
MEN AND MACHINES
WORK TOGETHER TO
DELIVER THE
EXCELLENCE
YOU NEED**

Uomini e macchine. Sinergia vincente

Il nostro personale specializzato viene regolarmente formato e, grazie al ridotto turnover, aumenta competenze e capacità. E sa come ottenere il massimo da ogni lavorazione. Il nostro parco macchine viene continuamente aggiornato ed è tra i più completi in Europa. Siamo in grado di configurare le nostre linee per offrirvi produzioni altrettanto personalizzate e speciali. Ogni anno investiamo importanti risorse per il miglioramento continuo della nostra azienda, perché ogni anno siamo chiamati ad affrontare le sfide innovative di un mercato sempre più competitivo e in evoluzione. E insieme a voi vogliamo vincerle.

Men and machines: a winning combination

Thanks to regular training and a low staff turnover, our specialised personnel continue to develop their skills and abilities. They know how to get the most out of every job. Our fleet of machines is constantly updated and is one of the most complete in Europe. We can configure our production lines to offer you special, customised products. Every year we invest in important resources for the continuous development of our company, because every year we are called upon to meet innovative challenges by an increasingly competitive market that continues to evolve. We want to work with you to meet those challenges.

work flow

**Ogni progetto è una storia a sé.
Ma può contare su un processo
perfettamente organizzato e finalizzato
a ottenere la vostra soddisfazione.**

Every project is a story in itself, which can count
on a well-organised process designed to meet your expectations.

**PRODUZIONE
E CONTROLLI
DIMENSIONALI
NELLE VARIE FASI**
Production and
dimensional tests
during the various
production stages

**CONSEGNA
DEL PRODOTTO
FINITO**
Delivery
of finished
product

**CONTROLLO QUALITÀ
FINALE PRIMA DELLA
SPEDIZIONE**
Final quality control
before dispatch

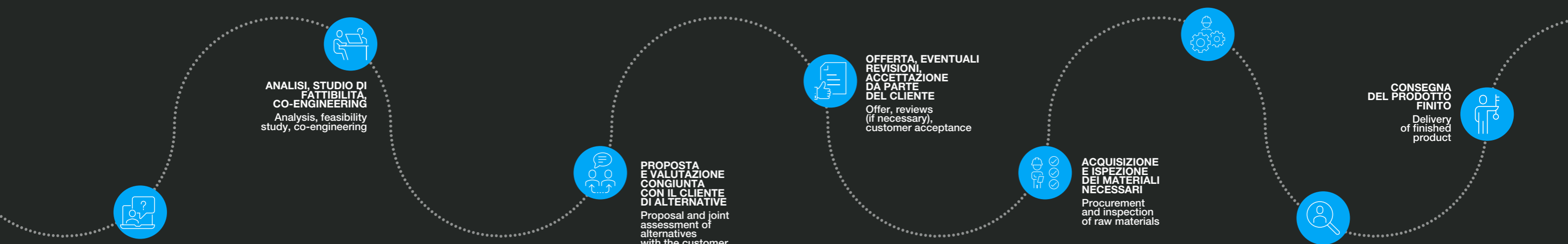
**ACQUISIZIONE
E ISPEZIONE
DEI MATERIALI
NECESSARI**
Procurement
and inspection
of raw materials

**OFFERTA, EVENTUALI
REVISIONI,
ACCETTAZIONE
DA PARTE
DEL CLIENTE**
Offer, reviews
(if necessary),
customer acceptance

**PROPOSTA
E VALUTAZIONE
CONGIUNTA
CON IL CLIENTE
DI ALTERNATIVE**
Proposal and joint
assessment of
alternatives
with the customer

**ANALISI, STUDIO DI
FATTIBILITÀ,
CO-ENGINEERING**
Analysis, feasibility
study, co-engineering

**ACQUISIZIONE RICHIESTA
DEL CLIENTE CON
SPECIFICHE TECNICHE**
Receipt of customer's
enquiry with technical
specifications



Tele metalliche
Wire cloth

- 24. **Generalità e caratteristiche** | Generality and features
- 36. **Tele metalliche tessuto unito** | Wire cloth plain weave
- 50. **Tele metalliche tessuto crociato** | Wire cloth twill weave

Tele speciali
Special woven wire cloth

- 52. **Tela reps TRP** | Dutch weave DW
- 53. **Tela speciale ad alta prestazione** | High efficiency filter weave HE
- 54. **Tela touraille TTR** | Dutch twill weave DTW
- 55. **Tela panzertresse TPZ** | Reverse dutch weave RDW
- 56. **Tela panzertresse crociata TPZCroc** | Reverse dutch twill weave RDTW
- 57. **Reti tessute** | Woven wire cloth
- 58. **Reti ondulate** | Crimped wire mesh
- 59. **Reti elettrosaldate** | Welded mesh

**tele e
tessuti
tecnici**
WOVEN
WIRE
CLOTH

wire cloth

TELE METALLICHE
GENERALITÀ
E CARATTERISTICHE

generality and features

La costruzione dei nostri tessuti è ottenuta tramite la tessitura di fili metallici su telai automatici di ultima generazione. Tali fili si identificano come fili di ordito, paralleli alla lunghezza del tessuto, e fili di trama, paralleli alla larghezza.

Our wire cloth is obtained by weaving metal wires on state-of-the-art automatic weaving machines. Such wires are identified as warp wires, running parallel to the length of the wire cloth, and weft wires, running parallel to the width.

Le caratteristiche delle tele metalliche sono:

Woven wire cloth features:

Alcune delle più importanti caratteristiche delle tele metalliche sono:

la stabilità
la resistenza nel tempo
la resistenza ad alte pressioni e temperature

Tutte le tele metalliche sono prodotte principalmente utilizzando filo in acciaio inox in tutte le sue varianti, e in tutte le altre leghe metalliche come nichel, bronzo, rame, ottone, monel, inconel, incoloy, duplex.

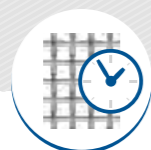
Some of the most important features of wire cloth are:

stability
durability
high temperature
and pressure resistance

All our wire cloths are mainly produced by using stainless steel wire in all its variations and in all other metal alloys such as nickel, bronze, copper, brass, monel, inconel, incoloy, duplex.



MASSIMA
PRECISIONE
HIGH PRECISION



STABILE
DURATURO NEL TEMPO
STABLE / LONG LASTING



RESISTENZA ALLE
ALTE TEMPERATURE (CLASSE 0)
HIGH TEMPERATURE RESISTANCE



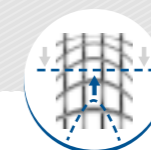
RESISTENZA
ALL'ALTA PRESSIONE
HIGH PRESSURE RESISTANCE



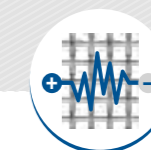
TRASPARENTE
HIGH TRANSPARENCY



SALDABILE
WELDABLE



DEFORMABILE
MECCANICAMENTE
EASY TO FOLD AND
DRAW MECHANICALLY



CONDUCIBILITÀ
ELETTRICA
ELECTRICAL
CONDUCTIVITY

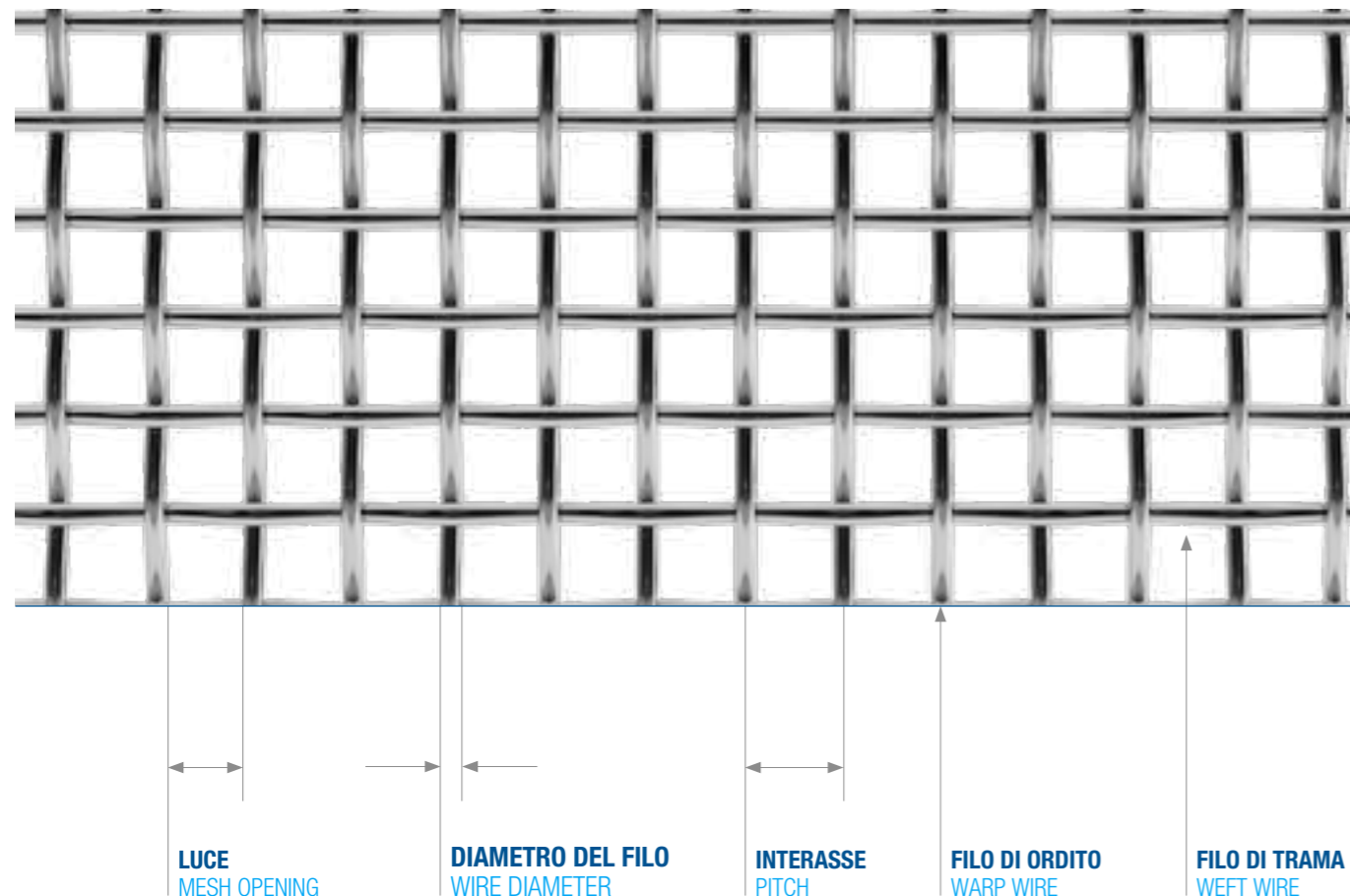


ECOLOGICA
ECOLOGICAL

Definizioni e formule delle tele secondo ISO 9044

Wire cloth definitions and formulas according to ISO 9044

Valide per tele a maglia quadra a tessuto unito e crociato
Applicable to plain and twill weave square wire cloth



definitions	
LUCE: MESH OPENING:	Spazio tra due fili adiacenti e paralleli, in mm <i>Space between adjacent parallel wires, in mm</i>
DIAMETRO DEL FILO: WIRE DIAMETER:	Diametro del filo prima della tessitura, in mm <i>Diameter of wire before weaving, in mm</i>
INTERASSE: PITCH:	Distanza tra il centro di due fili adiacenti, in mm <i>Distance between the centers of two adjacent wires, in mm</i>
ORDITO: WARP:	Fili che corrono verticalmente rispetto alla tessitura <i>Wires running lengthwise in the cloth as woven</i>
TRAMA: WEFT:	Fili che corrono orizzontalmente rispetto alla tessitura <i>Wires running crosswise in the cloth as woven</i>
VUOTO SU PIENO: OPEN AREA:	Percentuale di superficie aperta rispetto alla superficie di tessitura (valida solo per le maglie quadre) <i>Fractional open surface area of the wire cloth in flow direction (applicable for square meshes only)</i>

formule formulas

Maglia in pollici francesi (N° francese):
Mesh in french inch (French N°):

27,78

$\frac{\text{luce} / \text{mesh opening} + \varnothing \text{ filo} / \text{wire}}$

Maglia:
Mesh:

25,40

$\frac{\text{luce} / \text{mesh opening} + \varnothing \text{ filo} / \text{wire}}$

Luce:
Mesh opening:

27,78

$\frac{\text{N}^\circ \text{ francese} / \text{French N}^\circ}{\text{N}^\circ \text{ francese} / \text{French N}^\circ} - \varnothing \text{ filo} / \text{wire}$

Numero di fili per cm:
Number of wires per cm:

10

$\frac{10}{\text{luce} / \text{mesh opening} + \varnothing \text{ filo} / \text{wire}}$

Interasse:
Pitch:

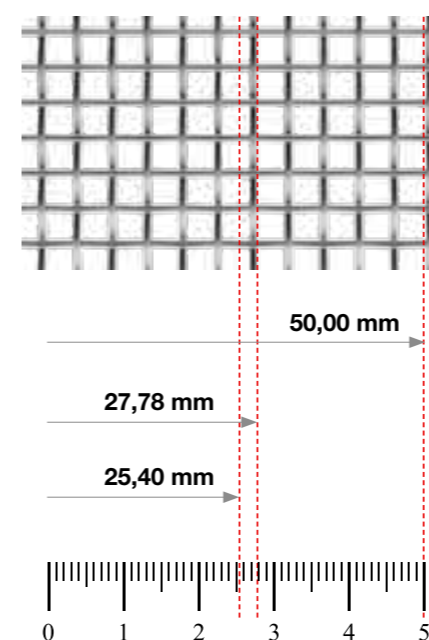
$\text{luce} / \text{mesh opening} + \varnothing \text{ filo} / \text{wire}$

Vuoto su pieno:
Open Area:

$$A_o = \left(\frac{\text{luce} / \text{mesh opening}}{\text{luce} / \text{mesh opening} + \varnothing \text{ filo} / \text{wire}} \right)^2 \times 100\%$$

Sono possibili molte combinazioni di maglie, diametro del filo e tessitura. Tuttavia le specifiche più comuni sono riportate nelle tabelle e sono generalmente disponibili a magazzino. Si prega di notare che le specifiche possono variare in base alla scelta del materiale.

Many combinations of mesh count, wire diameter and weaving patterns are possible. However the most common specifications are shown in the charts, and are generally kept in stock or available on short delivery. Please note that specifications may vary depending on the choice of alloy.



Esempio di tela Wire cloth specimen

27,78 mm
Pollice francese n.6
French inch n.6

25,40 mm
Maglia 5,49
Mesh 5,49

50,00 mm
Nit (numero italiano) 10,8
Nit (italian number) 10,8

Tavola delle leghe e dei materiali:

Table of alloys and materials:

Leghe e materiali Alloys and materials	DIN	Peso moltiplicatore Weight multiplier	**Temp C°	**Temp F°	Acidi Acids	Alcali Alkalis	Cloruri Chlorides	Solventi organici Organic solvents	Acqua Water
Plain steel	1.0300	1,000	350	662	-	+	-	O	-
Stainless steel 304	1.4301	1,005	300	572	+/-	+	-	+	+/-
Stainless steel 304L	1.4306	1,005	350	662	+/-	+	-	+	+/-
Stainless steel 316	1.4401	1,011	300	572	+/-	+	-	+	+/-
Stainless steel 316L	1.4404	1,011	400	752	+/-	+	-	+	+/-
Stainless steel 314	1.4841	1,005	1150	2102	O	+	-	+	O/
Stainless steel 321	1.4541	1,005	400	752	+/-	+	-	+	+/-
Stainless steel 430	1.4016	0,979	300	572	+/-	+	-	O	O/
Stainless steel 904	1.4539	1,030	300	572	+	+	+	+	+
Incoloy DS®	1.4864	1,017	850	1562	O	+	+	+	+
Incoloy 825®	2.4858	1,030	540	1004	O	+	+	+	+
Inconel 600®	2.4816	1,081	1150	2102	+	O	O	+	O
Inconel 625®	2.4856	1,081	1050	1922	+	O	O	O	*
Monel 400	2.4360	1,119	350	662	O	O	-	O	+
Nickel 200	2.4066	1,132	250	482	*	*	+		
Hastelloy C276®	2.4819	1,141	700	1292	*	*	*	*	*
Brass 63/37	2.0321	1,082	200	392	-	O	-	O	-
Brass 80/20	2.0250	1,102	200	392	-	+	-	+	*
Bronze 94/6	2.1020	1,125	250	482	-	O	-	+	O
Copper	2.0060	1,133	100	212	O	O	-	+	O
Aluminium (5056A)	3.3555	0,342	180	356	*	-	-	+	-

* RESISTENTE RESISTANT + MODERATA RESISTENZA MODERATE RESISTANCE O LIMITATA RESISTENZA LIMITED RESISTANCE - RESISTENZA NULLA NOT RESISTANT / PERICOLO DI CORROSIONE INTERCRISTALLINA DANGER OF INTERCRYSTALLINE CORROSION

** Temperatura massima di utilizzo.

** Max operating temperature.

Le indicazioni riportate in tabella sono orientative.

The above data are for guidance only.

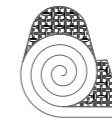
Comparazione tele:

Wire cloth comparison:

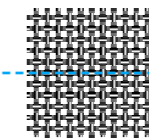
Microfiltrazione stimata Filtration rating microns	Tela Touraille Dutch Twill Weave	Tela Reps Dutch Weave	Tela Panzertresse Reverse Dutch Weave	Maglia Quadra Square Weave
8				
9	325 x 2300 MESH			
10				
12	250 x 1400 MESH			
14	200 x 1400 MESH			
16			850 x 155 MESH	
18	165 x 1400 MESH			
20			720 x 150 MESH	635 MESH
25	150 x 700 MESH		625 x 133 MESH	510 MESH
30				450 MESH
35				
40	80 x 700 MESH		600 x 100 MESH	400 MESH
45		73 x 450 MESH		325 MESH
50				
55				270 MESH
60		50 x 250 MESH	290 x 75 MESH 400 x 125 MESH	
65				2520 MESH
70			175 x 50 MESH	
75		40 x 230 MESH		200 MESH
80				
85	50 x 600 MESH			
90				
95	32 x 330 MESH			
100		32 x 150 MESH	130 x 35 MESH	
110				150 MESH
120	22 x 250 MESH			120 MESH
125		24 x 110 MESH	140 x 40 MESH	
150				
200		22 x 150 MESH		
250		13 x 88 MESH		
300		12 x 64 MESH		
400				
500				
		6,4 x 45 MESH		

Modalità di fornitura

SUPPLY OPTIONS



Rotoli
Rolls



Pannelli
Panels



Prodotti a disegno
Customized products



TAGLIO A DISEGNO
CUSTOMIZED CUT



CALANDRATURA
CALANDERING



TAGLIO DI PRECISIONE
PRECISION CUT



TAGLIO SENZA PERDITA DI FILO
CUT WITHOUT LOSS OF WIRES



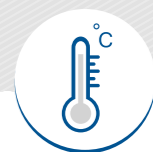
LAVAGGIO
DEGREASING



LAVAGGIO A ULTRASUONI
ULTRASONIC CLEANING



VERNICIATURA
PAINTING



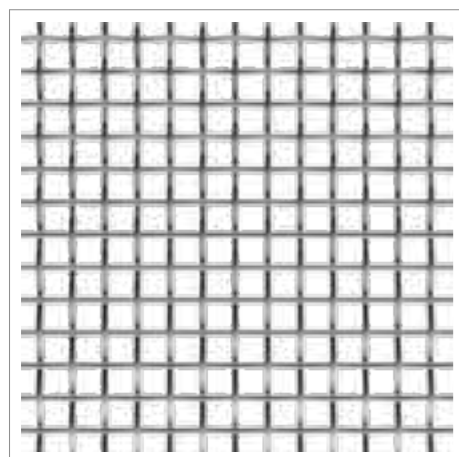
TRATTAMENTI TERMICI
HEAT-TREATMENTS / ANNEALING

Tipologie di tessitura

Weaving typologies

MAGLIA QUADRA | SQUARE MESH

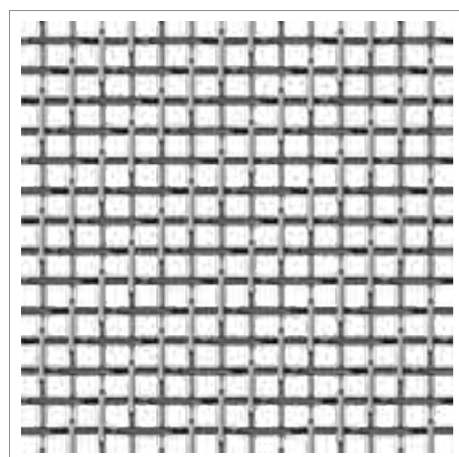
Tessuto unito TU Plain weave PW



È il tipo di tessitura più utilizzata. Ogni filo di trama passa alternativamente sopra e sotto ogni filo di ordito e viceversa. Il diametro dei fili di ordito e di trama generalmente sono gli stessi.

The most commonly used weave. Each weft wire passes alternatively over and under each warp wire and vice versa. Warp and weft wire diameters are usually the same.

Tessuto crociato TC Twill weave TW



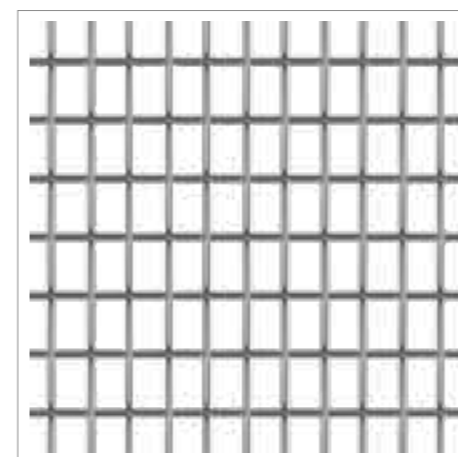
Più resistente del tessuto unito. Ogni filo di trama attraversa due fili di ordito alternativamente. Solitamente il tessuto crociato è utilizzato per tessere un diametro di filo più pesante a parità di maglia ed è più deformabile ad una pressione meccanica.

Stronger than Plain weave. Each weft wire alternatively crosses over two, then under two warp wires. Twill weave is usually used to accommodate a heavier wire diameter than standard in association with a given mesh and it's more deformable to mechanical pressure.

MAGLIA RETTANGOLARE | RECTANGULAR MESH

Struttura come quella del tessuto unito dove, però, i fili di trama e ordito hanno densità differenti. L'apertura della maglia è di forma rettangolare, l'ortogonalità rimane invariata.

Same structure as plain weave, where warp and weft wires have different density though. Mesh shape is rectangular, orthogonality remains unvaried.



Densità dei fili di **ordito maggiore** rispetto a quella dei fili di trama. Anche il diametro può variare.

Density of warp wires higher than that of weft wires. Wire diameter can be different too.

Densità dei fili di **trama maggiore** rispetto a quella dei fili di ordito. Anche il diametro può variare.

Density of weft wires higher than that of warp wires. Wire diameter can be different too.

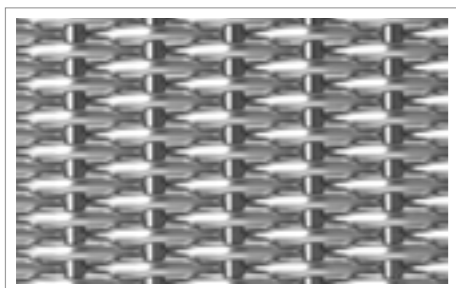
Tipologie di tessitura

Weaving typologies

TESSUTI SPECIALI PER FILTRAZIONE

SPECIAL WIRE CLOTH FOR FILTRATION

Tessuto tipo reps TRP Dutch weave DW

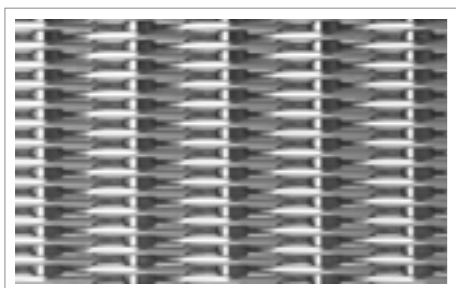


È un tipo di tessitura con fili di ordito di diametro maggiore dei fili di trama. Il tessuto è composto da un numero limitato di fili di ordito intrecciati con il massimo numero di fili di trama, ottenendo così un tessuto stabile e forte.

A plain weave with warp wires of larger diameter than weft wires. The weave is made up of a limited number of warp wires interwoven with the maximum number of weft wires, producing a very strong and firm cloth.



Tela speciale ad alta prestazione High Efficiency filter weave HE

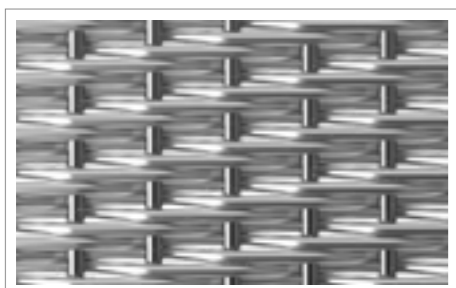


Tessuto filtrante ad alta prestazione ottenuto con modalità produttive del tutto analoghe alla tessitura tipo REPS che garantisce unitamente ad alte prestazioni in filtrazione, maggior flusso e minore perdita di pressione, oltre a una elevata stabilità meccanica.

High Performance metal filter cloth obtained with a production process similar to one of the Dutch Weave, which guarantees increased flow rate and less pressure loss together with a high filtration performance, as well as high mechanical stability.



Tessuto tipo touraille TTR Dutch twill weave DTW

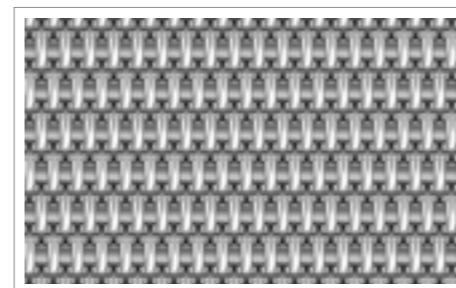


Simile alla tessitura tipo reps, eccetto che il tessuto è crociato e ha un doppio strato di fili di trama. Non ci sono aperture nel vero senso della parola e il passaggio di filtrazione segue un percorso sinuoso attraverso la profondità della tela.

Similar to Dutch Weave, except that the weave pattern is twill, with a double layer of weft wires. There are no apertures in the true sense of the word, and the filtrate follows a sinuous path through the depth of the wire cloth.



Tessuto tipo panzertresse TPZ Reverse dutch weave RDW

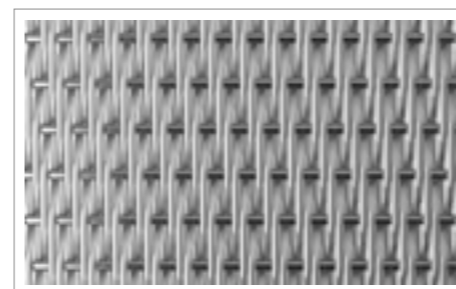


Questa tela è esattamente il rovescio del tessuto tipo reps, vale a dire che ha la maggior quantità di fili sottili in ordito e meno fili ma più grossi in trama. Questa struttura consente quindi di ottenere una alta stabilità ed ottima resistenza ad alte pressioni.

This is the reverse of the Dutch Weave, i.e., it has more and finer warp wires and fewer and heavier weft wires, giving high stability and good performance in high pressure filtration.



Tessuto tipo panzertresse crociato TPZCroc Reverse dutch twill weave RDTW



Come il tessuto tipo panzertresse ma crociato, ovvero ogni filo di trama attraversa due fili di ordito alternativamente, il tessuto panzertresse crociato consente l'utilizzo di fili con diametro superiore e dà maggior stabilità e consistenza alla trama.

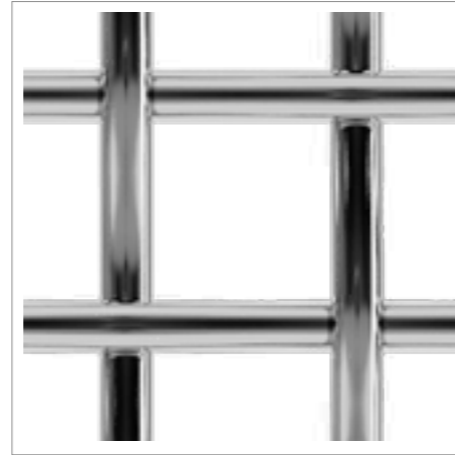
As reverse Dutch Weave but Twilled Weave, i.e. each weft wire goes through two warp wires alternatively. The Reverse Dutch Twill Weave allows to use wires with larger diameters and gives better stability and strength to the weft.



N° 1 (poll.franc./french inch) | MESH 0,91 nit 1,80

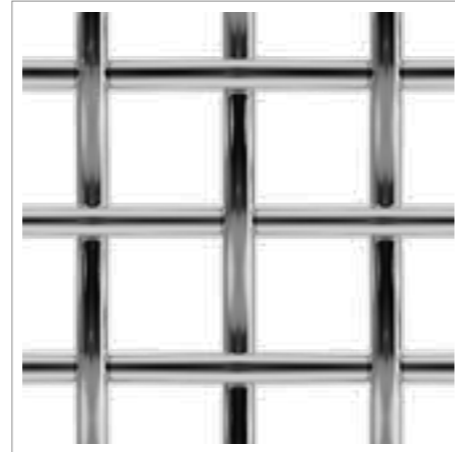
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
25,98	1,8	87,5	1,46
25,78	2	86,1	1,80
25,58	2,2	84,8	2,18
25,28 *	2,5	82,8	2,81
24,78	3	79,6	4,05
23,78	4	73,3	7,20
22,78	5	67,2	11,25

**N° 1,5** (poll.franc./french inch) | MESH 1,37 nit 2,70

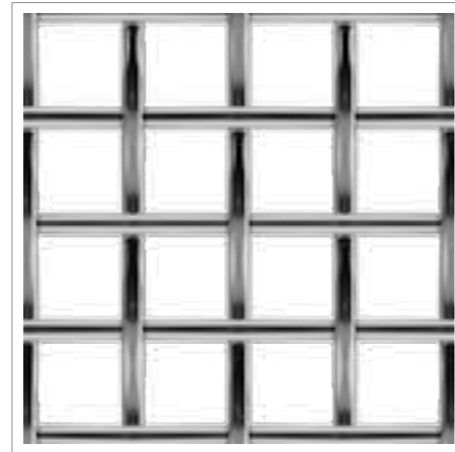
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
17,02	1,5	84,5	1,52
16,92	1,6	83,5	1,73
16,72	1,8	81,5	2,19
16,52	2	79,6	2,70
16,02 *	2,5	74,8	4,22
15,52	3	70,2	6,08
14,52	4	61,5	10,80

**N° 2** (poll.franc./french inch) | MESH 1,83 nit 3,60

* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
12,59	1,3	82,2	1,52
12,49	1,4	80,9	1,76
12,39	1,5	79,6	2,03
12,29	1,6	78,3	2,30
12,09 *	1,8	75,8	2,92
11,89	2	73,3	3,60
11,39	2,5	67,2	5,63
10,89	3	61,5	8,10
9,89	4	50,7	14,40

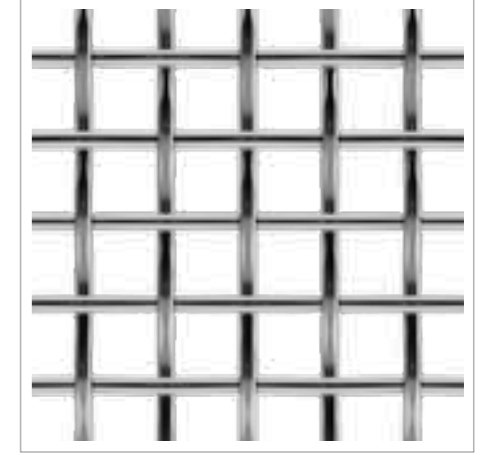


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 2,5 (poll.franc./french inch) | MESH 2,29 nit 4,50

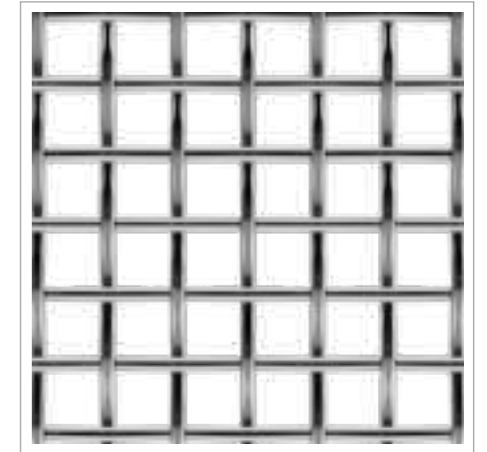
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
10,11	1	82,8	1,13
10,01	1,1	81,2	1,36
9,91	1,2	79,6	1,62
9,81	1,3	78,0	1,90
9,71	1,4	76,4	2,21
9,61	1,5	74,8	2,53
9,51 *	1,6	73,3	2,88
9,31	1,8	70,2	3,65
9,11	2	67,2	4,50
8,61	2,5	60,1	7,03
8,11	3	53,3	10,13

**N° 3** (poll.franc./french inch) | MESH 2,74 nit 5,40

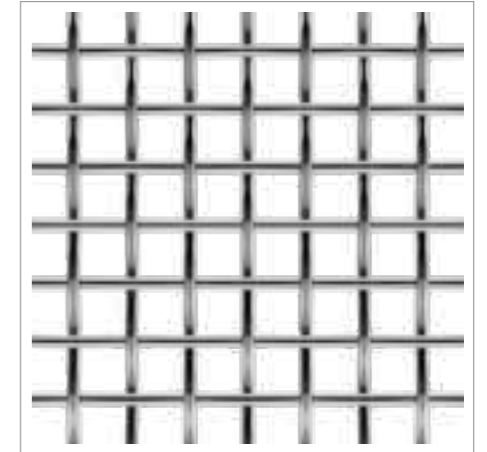
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
8,36	0,90	81,5	1,09
8,26	1	79,6	1,35
8,16	1,1	77,7	1,63
8,06	1,2	75,8	1,94
7,96	1,3	73,9	2,28
7,86 *	1,4	72,0	2,65
7,76	1,5	70,2	3,04
7,66	1,6	68,4	3,46
7,46	1,8	64,9	4,37
7,26	2	61,5	5,40
6,76	2,5	53,3	8,44

**N° 3,5** (poll.franc./french inch) | MESH 3,20 nit 6,30

* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
7,14	0,80	80,9	1,01
7,04	0,90	78,6	1,28
6,94	1	76,4	1,58
6,84	1,1	74,2	1,91
6,74	1,2	72,0	2,27
6,64	1,3	69,9	2,66
6,54 *	1,4	67,8	3,09
6,44	1,5	65,8	3,54
6,34	1,6	63,7	4,03
6,14	1,8	59,8	5,10
5,94	2	56,0	6,30
5,44	2,5	46,9	9,84

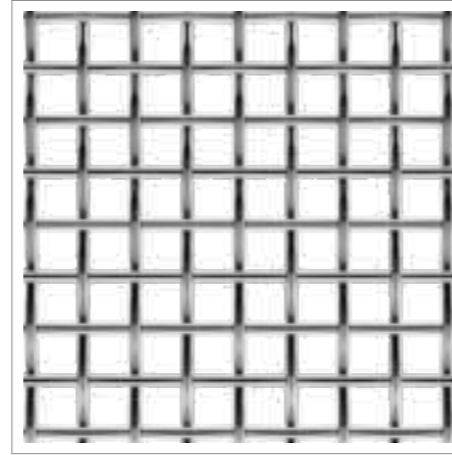


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 4 (poll.franc./french inch) | MESH 3,66 nit 7,20

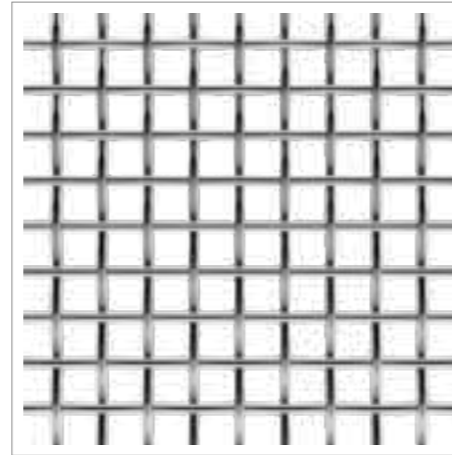
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
6,15	0,80	78,3	1,15
6,05	0,90	75,8	1,46
5,95	1	73,3	1,80
5,85	1,1	70,8	2,18
5,75	1,2	68,4	2,59
5,65	1,3	66,1	3,04
5,55 *	1,4	63,7	3,53
5,45	1,5	61,5	4,05
5,35	1,6	59,2	4,61
5,15	1,8	54,9	5,83
4,95	2	50,7	7,20

**N° 4,5** (poll.franc./french inch) | MESH 4,11 nit 8,10

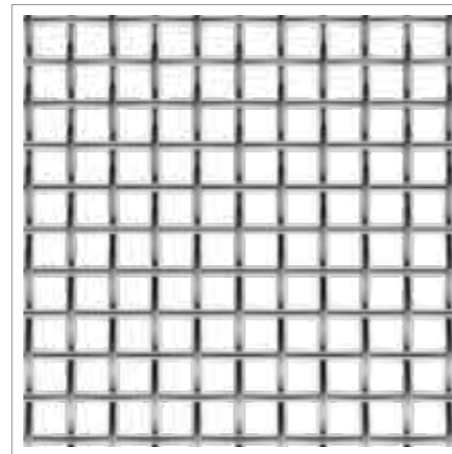
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
5,37	0,80	75,8	1,30
5,27	0,90	73,0	1,64
5,17	1	70,2	2,03
5,07	1,1	67,5	2,45
4,97 *	1,2	64,9	2,92
4,87	1,3	62,3	3,42
4,77	1,4	59,8	3,97
4,67	1,5	57,3	4,56
4,57	1,6	54,9	5,18
4,37	1,8	50,2	6,56
4,17	2	45,7	8,10

**N° 5** (poll.franc./french inch) | MESH 4,57 nit 9,00

* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
4,86	0,70	76,4	1,10
4,76	0,80	73,3	1,44
4,66	0,90	70,2	1,82
4,56	1	67,2	2,25
4,46 *	1,1	64,3	2,72
4,36	1,2	61,5	3,24
4,26	1,3	58,7	3,80
4,16	1,4	56,0	4,41
4,06	1,5	53,3	5,06
3,96	1,6	50,7	5,76
3,76	1,8	45,7	7,29
3,56	2	41,0	9,00

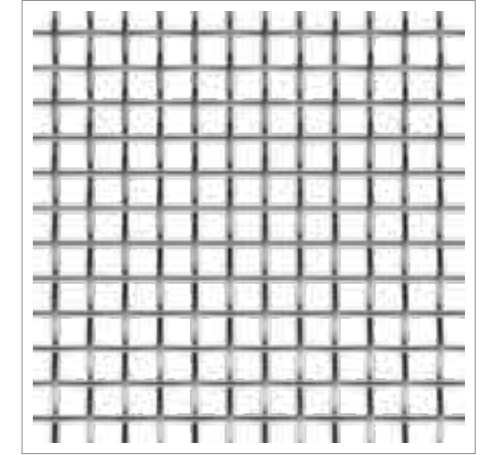


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 6 (poll.franc./french inch) | MESH 5,49 nit 10,80

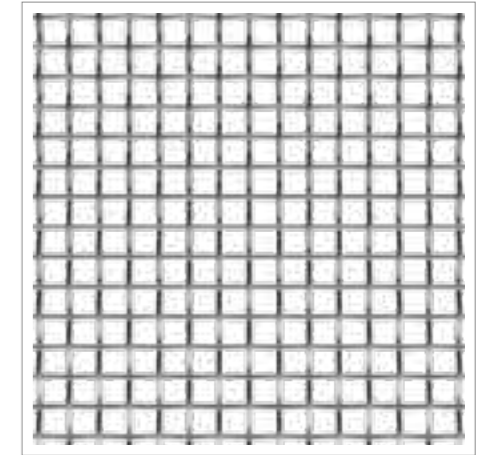
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
4,03	0,60	75,8	0,97
3,93	0,70	72,0	1,32
3,83	0,80	68,4	1,73
3,73	0,90	64,9	2,19
3,63	1	61,5	2,70
3,53 *	1,1	58,1	3,27
3,43	1,2	54,9	3,89
3,33	1,3	51,7	4,56
3,23	1,4	48,7	5,29
3,13	1,5	45,7	6,08
3,03	1,6	42,8	6,91
2,83	1,8	37,4	8,75
2,63	2	32,3	10,80

**N° 7** (poll.franc./french inch) | MESH 6,40 nit 12,60

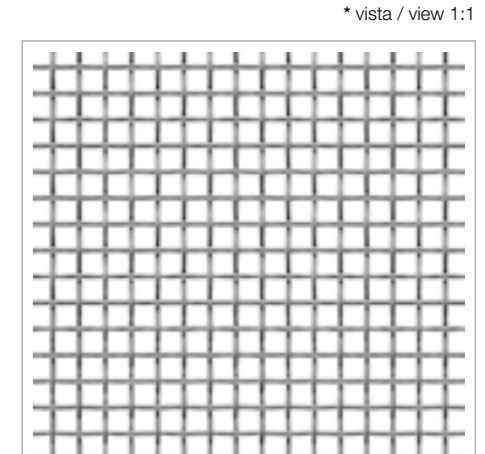
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
3,42	0,55	74,2	0,95
3,37	0,60	72,0	1,13
3,27	0,70	67,8	1,54
3,17	0,80	63,7	2,02
3,07	0,90	59,8	2,55
2,97 *	1	56,0	3,15
2,87	1,1	52,2	3,81
2,77	1,2	48,7	4,54
2,67	1,3	45,2	5,32
2,57	1,4	41,9	6,17
2,47	1,5	38,7	7,09
2,37	1,6	35,6	8,06
2,17	1,8	29,9	10,21

**N° 8** (poll.franc./french inch) | MESH 7,31 nit 14,40

* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
2,97	0,50	73,3	0,90
2,92	0,55	70,8	1,09
2,87	0,60	68,4	1,30
2,77	0,70	63,7	1,76
2,67	0,80	59,2	2,30
2,57	0,90	54,9	2,92
2,47 *	1	50,7	3,60
2,37	1,1	46,7	4,36
2,27	1,2	42,8	5,18
2,17	1,3	39,1	6,08
2,07	1,4	35,6	7,06
1,97	1,5	32,3	8,10

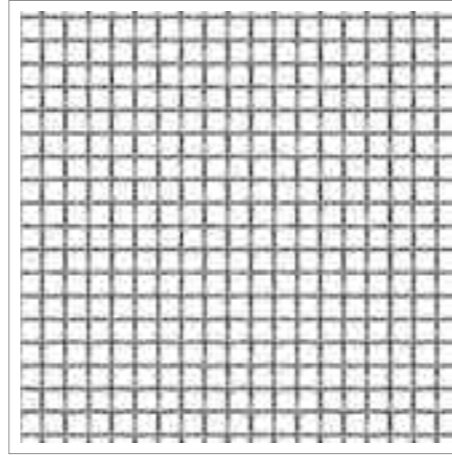


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 9 (poll.franc./french inch) | MESH 8,23 nit 16,20

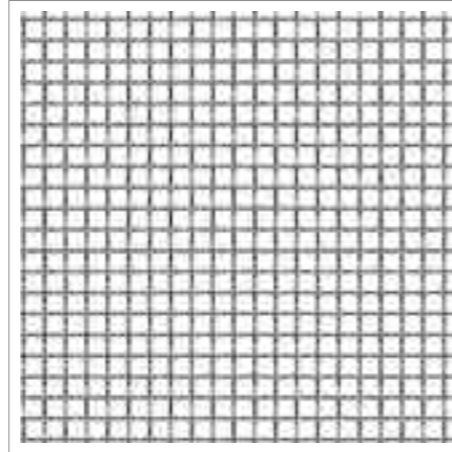
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
2,64	0,45	73,0	0,82
2,59	0,50	70,2	1,01
2,54	0,55	67,5	1,23
2,49	0,60	64,9	1,46
2,39	0,70	59,8	1,98
2,29 *	0,80	54,9	2,59
2,19	0,90	50,2	3,28
2,09	1	45,7	4,05
1,99	1,1	41,4	4,90
1,89	1,2	37,4	5,83
1,79	1,3	33,5	6,84

**N° 10** (poll.franc./french inch) | MESH 9,14 nit 18,00

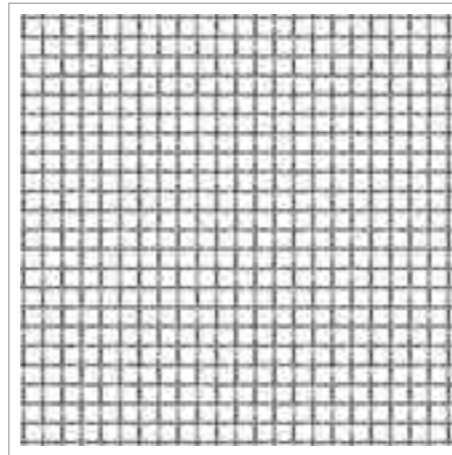
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
2,38	0,40	73,3	0,72
2,33	0,45	70,2	0,91
2,28	0,50	67,2	1,13
2,23	0,55	64,3	1,36
2,18	0,60	61,5	1,62
2,08 *	0,70	56,0	2,21
1,98	0,80	50,7	2,88
1,88	0,90	45,7	3,65
1,78	1	41,0	4,50
1,68	1,1	36,5	5,45
1,58	1,2	32,3	6,48

**N° 11** (poll.franc./french inch) | MESH 10,06 nit 19,80

* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
2,18	0,35	74,2	0,61
2,13	0,40	70,8	0,79
2,08	0,45	67,5	1,00
2,03	0,50	64,3	1,24
1,98	0,55	61,2	1,50
1,93 *	0,60	58,1	1,78
1,83	0,70	52,2	2,43
1,73	0,80	46,7	3,17
1,63	0,90	41,4	4,01
1,53	1	36,5	4,95
1,43	1,1	31,9	5,99

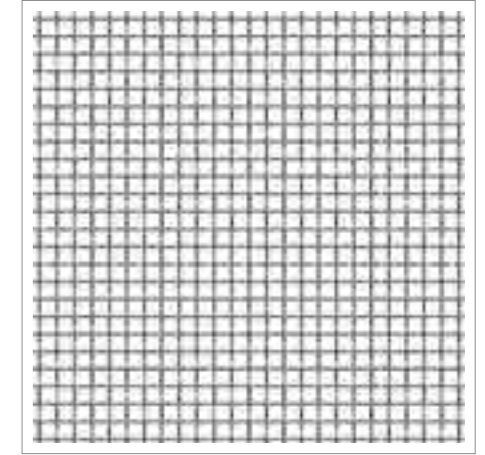


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 12 (poll.franc./french inch) | MESH 10,97 nit 21,60

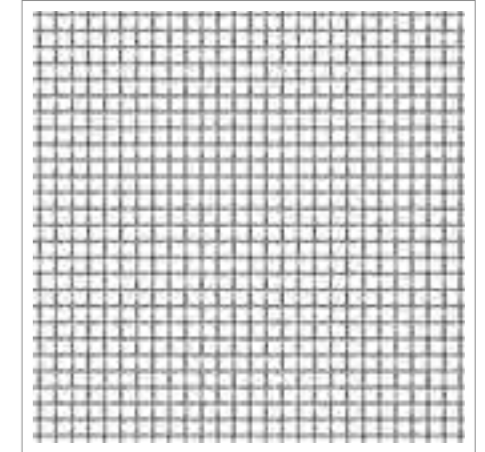
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
2,00	0,32	74,3	0,55
1,97	0,35	72,0	0,66
1,92	0,40	68,4	0,86
1,87	0,45	64,9	1,09
1,82	0,50	61,5	1,35
1,77 *	0,55	58,1	1,63
1,72	0,60	54,9	1,94
1,62	0,70	48,7	2,65
1,52	0,80	42,8	3,46
1,42	0,90	37,4	4,37
1,32	1	32,3	5,40

**N° 13** (poll.franc./french inch) | MESH 11,89 nit 23,40

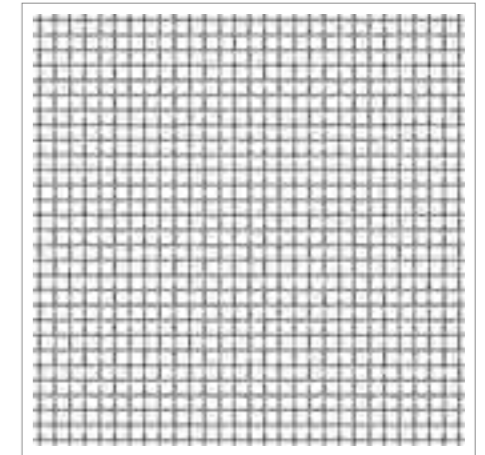
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
1,84	0,30	73,9	0,53
1,82	0,32	72,3	0,60
1,79	0,35	69,9	0,72
1,74	0,40	66,1	0,94
1,69	0,45	62,3	1,18
1,64 *	0,50	58,7	1,46
1,59	0,55	55,1	1,77
1,54	0,60	51,7	2,11
1,44	0,70	45,2	2,87
1,34	0,80	39,1	3,74
1,24	0,90	33,5	4,74
1,14	1	28,3	5,85

**N° 14** (poll.franc./french inch) | MESH 12,80 nit 25,20

* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
1,70	0,28	73,8	0,49
1,68	0,30	72,0	0,57
1,66	0,32	70,3	0,65
1,63	0,35	67,8	0,77
1,58	0,40	63,7	1,01
1,53	0,45	59,8	1,28
1,48 *	0,50	56,0	1,58
1,43	0,55	52,2	1,91
1,38	0,60	48,7	2,27
1,28	0,70	41,9	3,09
1,18	0,80	35,6	4,03
1,08	0,90	29,9	5,10
0,98	1	24,6	6,30

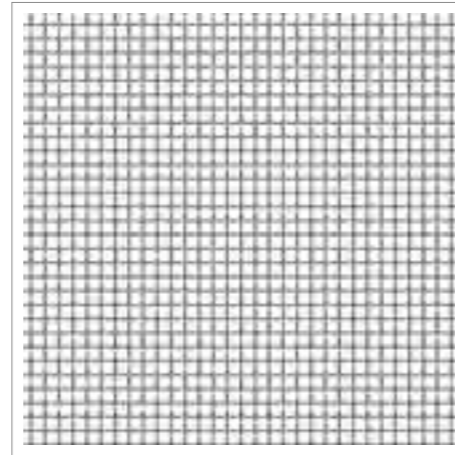


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 15 (poll.franc./french inch) | MESH 13,71 nit 27,00

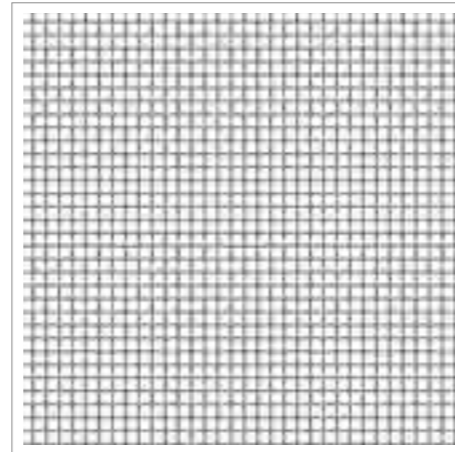
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m²]
1,57	0,28	72,0	0,53
1,55	0,30	70,2	0,61
1,53	0,32	68,4	0,69
1,50	0,35	65,8	0,83
1,45	0,40	61,5	1,08
1,40	0,45	57,3	1,37
1,35 *	0,50	53,3	1,69
1,30	0,55	49,4	2,04
1,25	0,60	45,7	2,43
1,15	0,70	38,7	3,31
1,05	0,80	32,3	4,32
0,95	0,90	26,4	5,47

**N° 16** (poll.franc./french inch) | MESH 14,63 nit 28,80

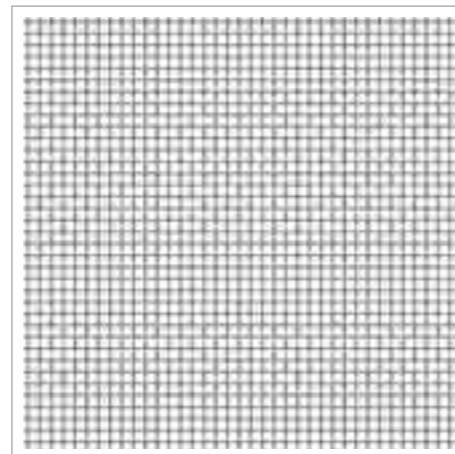
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m²]
1,50	0,24	74,3	0,41
1,46	0,28	70,3	0,56
1,44	0,30	68,4	0,65
1,42	0,32	66,5	0,74
1,39	0,35	63,7	0,88
1,34 *	0,40	59,2	1,15
1,29	0,45	54,9	1,46
1,24	0,50	50,7	1,80
1,19	0,55	46,7	2,18
1,14	0,60	42,8	2,59
1,04	0,70	35,6	3,53
0,94	0,80	29,1	4,61

**N° 18** (poll.franc./french inch) | MESH 16,46 nit 32,40

* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m²]
1,32	0,22	73,5	0,39
1,30	0,24	71,3	0,47
1,26	0,28	67,0	0,64
1,24	0,30	64,9	0,73
1,22	0,32	62,8	0,83
1,19	0,35	59,8	0,99
1,14 *	0,40	54,9	1,30
1,09	0,45	50,2	1,64
1,04	0,50	45,7	2,03
0,99	0,55	41,4	2,45
0,94	0,60	37,4	2,92
0,84	0,70	29,9	3,97
0,74	0,80	23,2	5,18

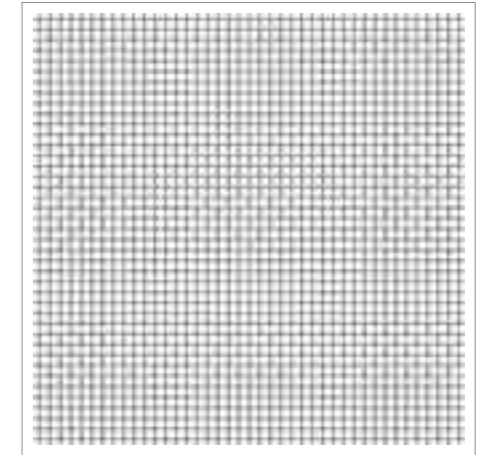


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 20 (poll.franc./french inch) | MESH 18,29 nit 36,00

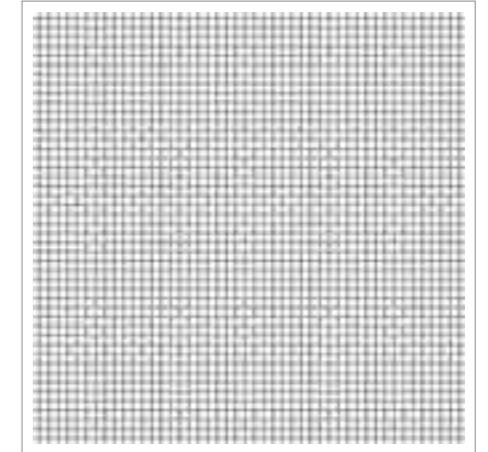
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m²]
1,19	0,20	73,3	0,36
1,17	0,22	70,8	0,44
1,15	0,24	68,4	0,52
1,11	0,28	63,7	0,71
1,09	0,30	61,5	0,81
1,07	0,32	59,2	0,92
1,04 *	0,35	56,0	1,10
0,99	0,40	50,7	1,44
0,94	0,45	45,7	1,82
0,89	0,50	41,0	2,25
0,84	0,55	36,5	2,72
0,79	0,60	32,3	3,24
0,69	0,70	24,6	4,41

**N° 22,5** (poll.franc./french inch) | MESH 20,57 nit 40,50

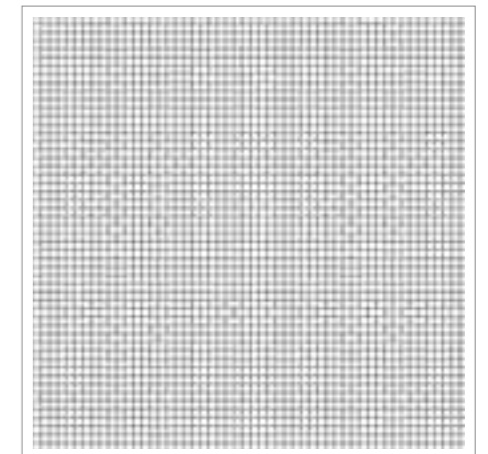
* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m²]
1,03	0,20	70,2	0,41
1,01	0,22	67,5	0,49
0,99	0,24	64,9	0,58
0,95	0,28	59,8	0,79
0,93	0,30	57,3	0,91
0,91 *	0,32	54,9	1,04
0,88	0,35	51,3	1,24
0,83	0,40	45,7	1,62
0,78	0,45	40,4	2,05
0,73	0,50	35,4	2,53
0,68	0,55	30,8	3,06
0,63	0,60	26,4	3,65

**N° 25** (poll.franc./french inch) | MESH 22,86 nit 45,00

* vista / view 1:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m²]
0,93	0,18	70,2	0,36
0,91	0,20	67,2	0,45
0,89	0,22	64,3	0,54
0,87	0,24	61,5	0,65
0,83	0,28	56,0	0,88
0,81 *	0,30	53,3	1,01
0,79	0,32	50,7	1,15
0,76	0,35	46,9	1,38
0,71	0,40	41,0	1,80
0,66	0,45	35,4	2,28
0,61	0,50	30,3	2,81
0,56	0,55	25,5	3,40

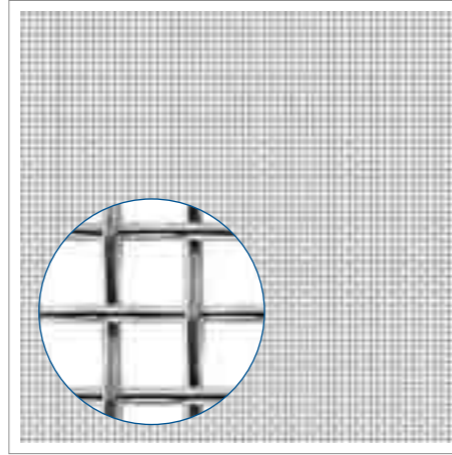


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 27,5 (poll.franc./french inch) | MESH 25,14 nit 49,30

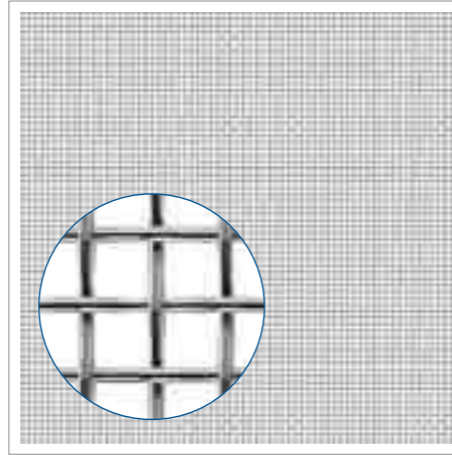
* vista / view 10:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,83 *	0,18	67,5	0,40
0,81	0,20	64,3	0,50
0,79	0,22	61,2	0,60
0,77	0,24	58,1	0,71
0,73	0,28	52,2	0,97
0,71	0,30	49,4	1,11
0,69	0,32	46,7	1,27
0,66	0,35	42,7	1,52
0,61	0,40	36,5	1,98
0,56	0,45	30,8	2,51
0,51	0,50	25,5	3,09

**N° 30** (poll.franc./french inch) | MESH 27,43 nit 54,00

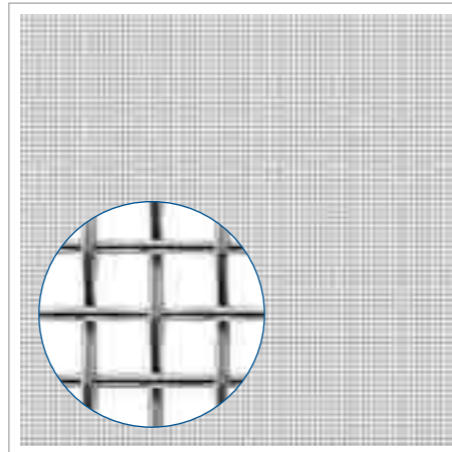
* vista / view 10:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,77	0,16	68,4	0,35
0,75	0,18	64,9	0,44
0,73	0,20	61,5	0,54
0,71 *	0,22	58,1	0,65
0,69	0,24	54,9	0,78
0,65	0,28	48,7	1,06
0,63	0,30	45,7	1,22
0,61	0,32	42,8	1,38
0,58	0,35	38,7	1,65
0,53	0,40	32,3	2,16
0,48	0,45	26,4	2,73

**N° 33** (poll.franc./french inch) | MESH 30,17 nit 59,30

* vista / view 10:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,68	0,16	65,6	0,38
0,66	0,18	61,8	0,48
0,64 *	0,20	58,1	0,59
0,62	0,22	54,6	0,72
0,60	0,24	51,1	0,86
0,56	0,28	44,5	1,16
0,54	0,30	41,4	1,34
0,52	0,32	38,4	1,52
0,49	0,35	34,1	1,82
0,44	0,40	27,5	2,38

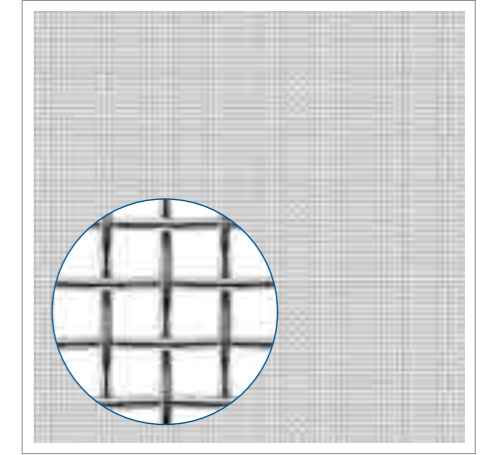


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 35 (poll.franc./french inch) | MESH 32,00 nit 63,00

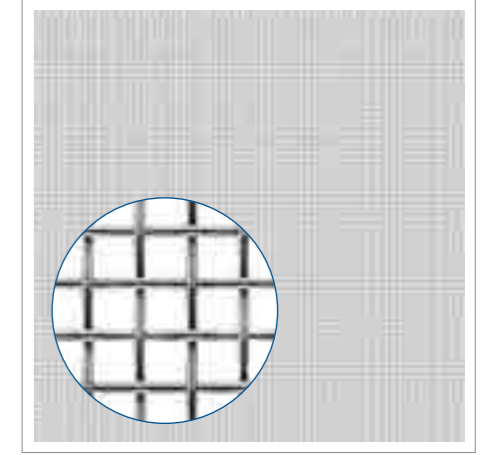
* vista / view 10:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,63	0,16	63,7	0,40
0,61	0,18	59,8	0,51
0,59 *	0,20	56,0	0,63
0,57	0,22	52,2	0,76
0,55	0,24	48,7	0,91
0,51	0,28	41,9	1,23
0,49	0,30	38,7	1,42
0,47	0,32	35,6	1,61
0,44	0,35	31,3	1,93
0,39	0,40	24,6	2,52

**N° 40** (poll.franc./french inch) | MESH 36,57 nit 72,00

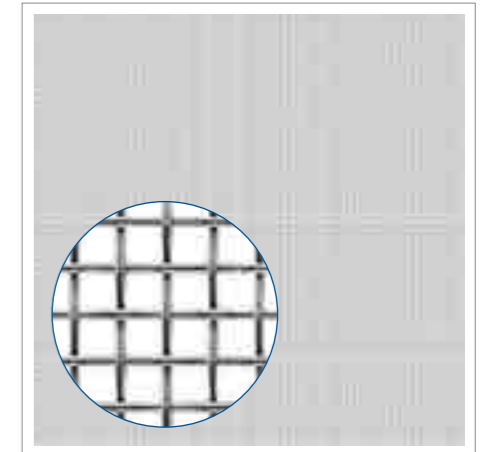
* vista / view 10:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,55	0,14	63,7	0,35
0,53 *	0,16	59,2	0,46
0,51	0,18	54,9	0,58
0,49	0,20	50,7	0,72
0,47	0,22	46,7	0,87
0,45	0,24	42,8	1,04
0,41	0,28	35,6	1,41
0,39	0,30	32,3	1,62
0,37	0,32	29,1	1,84
0,34	0,35	24,6	2,21

**N° 45** (poll.franc./french inch) | MESH 41,14 nit 81,00

* vista / view 10:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,50	0,12	64,9	0,29
0,48	0,14	59,8	0,40
0,46 *	0,16	54,9	0,52
0,44	0,18	50,2	0,66
0,42	0,20	45,7	0,81
0,40	0,22	41,4	0,98
0,38	0,24	37,4	1,17
0,34	0,28	29,9	1,59
0,32	0,30	26,4	1,82
0,30	0,32	23,2	2,07

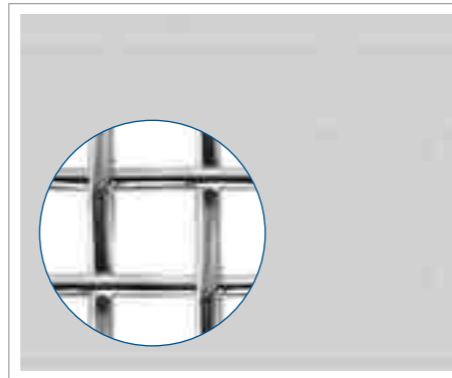


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 50 (poll.franc./french inch) | MESH 45,72 nit 90,00

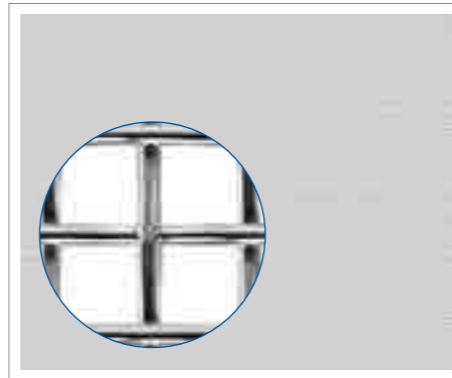
* vista / view 25:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,45	0,11	64,3	0,27
0,44 *	0,12	61,5	0,32
0,42	0,14	56,0	0,44
0,40	0,16	50,7	0,58
0,38	0,18	45,7	0,73
0,36	0,20	41,0	0,90
0,34	0,22	36,5	1,09
0,32	0,24	32,3	1,30
0,28	0,28	24,6	1,76

**N° 55** (poll.franc./french inch) | MESH 50,29 nit 99,00

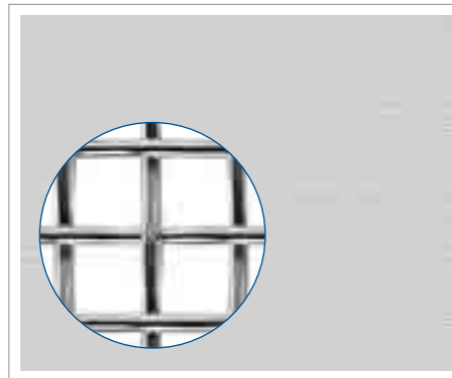
* vista / view 25:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,41	0,10	64,3	0,25
0,40	0,11	61,2	0,30
0,39 *	0,12	58,1	0,36
0,37	0,14	52,2	0,49
0,35	0,16	46,7	0,63
0,33	0,18	41,4	0,80
0,31	0,20	36,5	0,99
0,29	0,22	31,9	1,20
0,27	0,24	27,5	1,43

**N° 60** (poll.franc./french inch) | MESH 54,86 nit 108,00

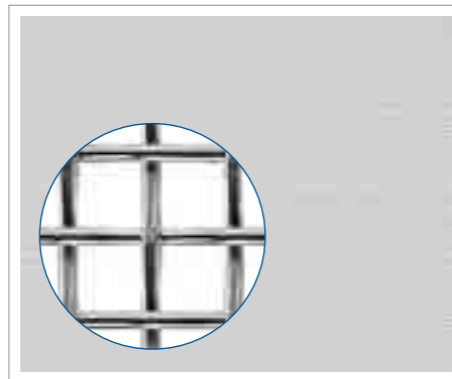
* vista / view 25:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,37	0,09	64,9	0,22
0,36	0,10	61,5	0,27
0,35 *	0,11	58,1	0,33
0,34	0,12	54,9	0,39
0,32	0,14	48,7	0,53
0,30	0,16	42,8	0,69
0,28	0,18	37,4	0,87
0,26	0,20	32,3	1,08
0,24	0,22	27,5	1,31

**N° 65** (poll.franc./french inch) | MESH 59,43 nit 117,00

* vista / view 25:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,34	0,09	62,3	0,24
0,33	0,10	58,7	0,29
0,32 *	0,11	55,1	0,35
0,31	0,12	51,7	0,42
0,29	0,14	45,2	0,57
0,27	0,16	39,1	0,75
0,25	0,18	33,5	0,95
0,23	0,20	28,3	1,17

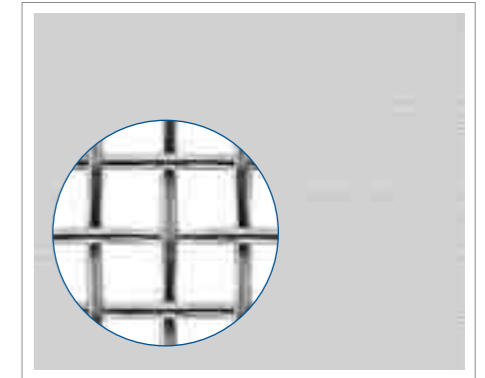


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 70 (poll.franc./french inch) | MESH 64,00 nit 126,00

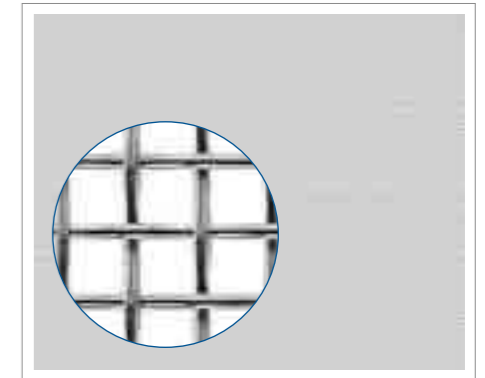
* vista / view 25:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,31	0,09	59,8	0,26
0,30 *	0,10	56,0	0,32
0,29	0,11	52,2	0,38
0,28	0,12	48,7	0,45
0,26	0,14	41,9	0,62
0,24	0,16	35,6	0,81
0,22	0,18	29,9	1,02
0,20	0,20	24,6	1,26

**N° 75** (poll.franc./french inch) | MESH 68,57 nit 135,00

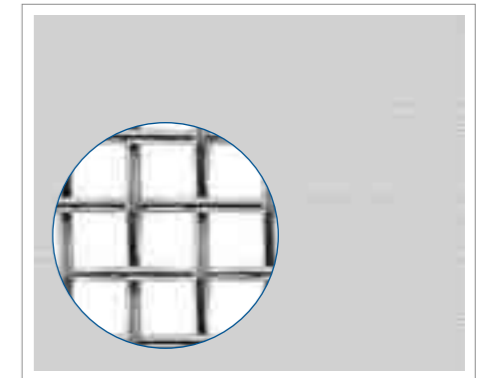
* vista / view 25:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,29	0,08	61,5	0,22
0,28	0,09	57,3	0,27
0,27 *	0,10	53,3	0,34
0,26	0,11	49,4	0,41
0,25	0,12	45,7	0,49
0,23	0,14	38,7	0,66
0,21	0,16	32,3	0,86
0,19	0,18	26,4	1,09

**N° 80** (poll.franc./french inch) | MESH 73,15 nit 144,00

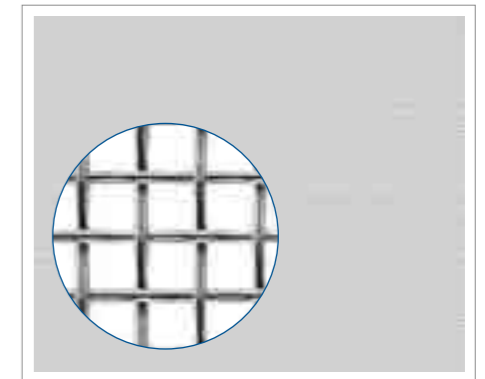
* vista / view 25:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,27	0,08	59,2	0,23
0,26 *	0,09	54,9	0,29
0,25	0,10	50,7	0,36
0,24	0,11	46,7	0,44
0,23	0,12	42,8	0,52
0,21	0,14	35,6	0,71
0,19	0,16	29,1	0,92
0,17	0,18	23,2	1,17

**N° 90** (poll.franc./french inch) | MESH 89,29 nit 162,00

* vista / view 25:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,23 *	0,08	54,9	0,26
0,22	0,09	50,2	0,33
0,21	0,10	45,7	0,41
0,20	0,11	41,4	0,49
0,19	0,12	37,4	0,58
0,17	0,14	29,9	0,79
0,15	0,16	23,2	1,04

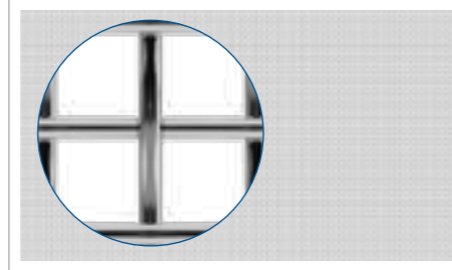


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 100 (poll.franc./french inch) | MESH 91,43 nit 180,00

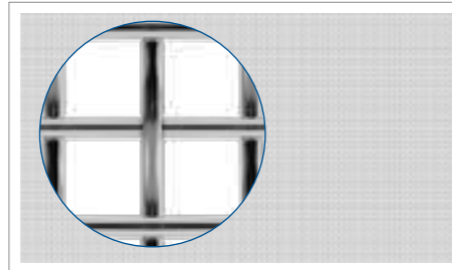
* vista / view 50:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,21 *	0,07	56,0	0,22
0,20	0,08	50,7	0,29
0,19	0,09	45,7	0,36
0,18	0,10	41,0	0,45
0,17	0,11	36,5	0,54
0,16	0,12	32,3	0,65
0,14	0,14	24,6	0,88

**N° 110** (poll.franc./french inch) | MESH 100,58 nit 198,00

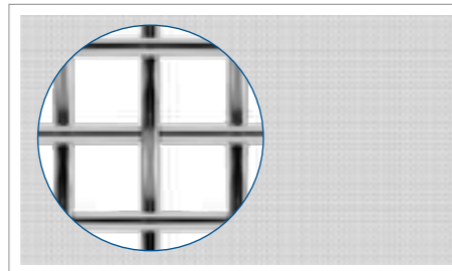
* vista / view 50:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,183 *	0,07	52,2	0,243
0,173	0,08	46,7	0,317
0,163	0,09	41,4	0,401
0,153	0,10	36,5	0,495
0,143	0,11	31,9	0,599
0,133	0,12	27,5	0,713

**N° 120** (poll.franc./french inch) | MESH 109,72 nit 216,00

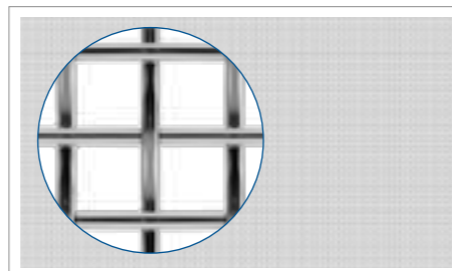
* vista / view 50:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,172 *	0,06	54,9	0,194
0,162	0,07	48,7	0,265
0,152	0,08	42,8	0,346
0,142	0,09	37,4	0,437
0,132	0,10	32,3	0,540
0,122	0,11	27,5	0,653

**N° 130** (poll.franc./french inch) | MESH 118,86 nit 234,00

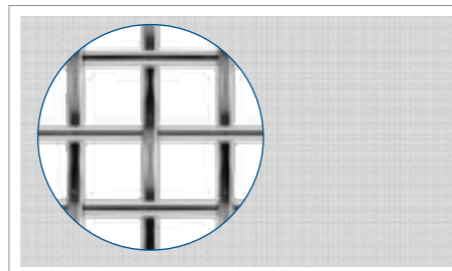
* vista / view 50:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,154 *	0,06	51,7	0,211
0,144	0,07	45,2	0,287
0,134	0,08	39,1	0,374
0,124	0,09	33,5	0,474
0,114	0,10	28,3	0,585

**N° 140** (poll.franc./french inch) | MESH 128,01 nit 252,00

* vista / view 50:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,148 *	0,05	56,0	0,158
0,138	0,06	48,7	0,227
0,128	0,07	41,9	0,309
0,118	0,08	35,6	0,403
0,108	0,09	29,9	0,510

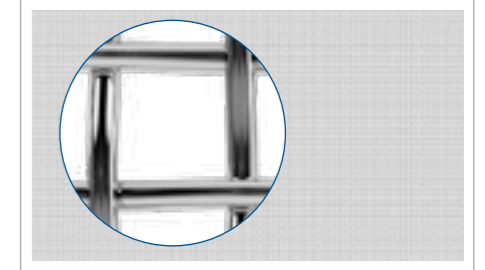


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 150 (poll.franc./french inch) | MESH 137,15 nit 270,00

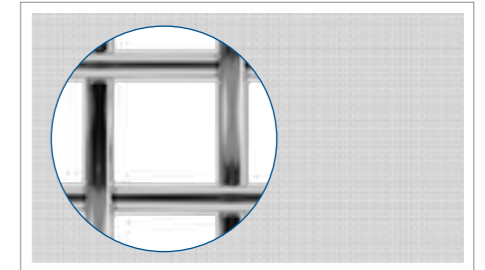
* vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,135 *	0,05	53,3	0,169
0,125	0,06	45,7	0,243
0,115	0,07	38,7	0,331
0,105	0,08	32,3	0,432
0,095	0,09	26,4	0,547

**N° 160** (poll.franc./french inch) | MESH 146,29 nit 288,00

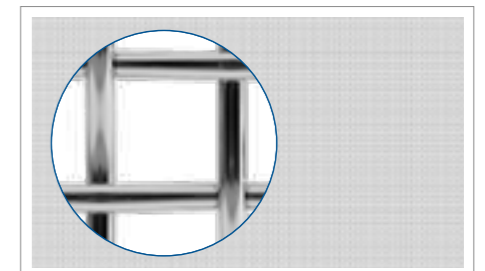
* vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,124 *	0,05	50,7	0,180
0,114	0,06	42,8	0,259
0,104	0,07	35,6	0,353
0,094	0,08	29,1	0,461

**N° 165** (poll.franc./french inch) | MESH 150,00 nit 297,00

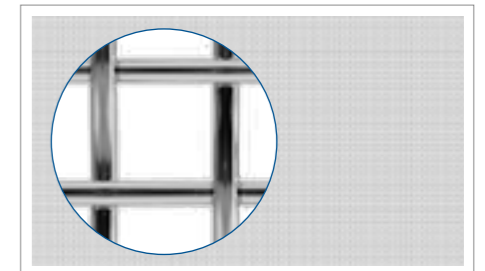
vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,103	0,06	37,6	0,31

**N° 180** (poll.franc./french inch) | MESH 164,58 nit 324,00

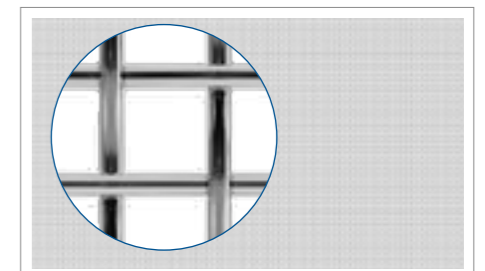
* vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,104 *	0,05	45,7	0,203
0,094	0,06	37,4	0,292
0,084	0,07	29,9	0,397

**N° 200** (poll.franc./french inch) | MESH 182,87 nit 360,00

* vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,089 *	0,05	41,0	0,225
0,079	0,06	32,3	0,324
0,069	0,07	24,6	0,441



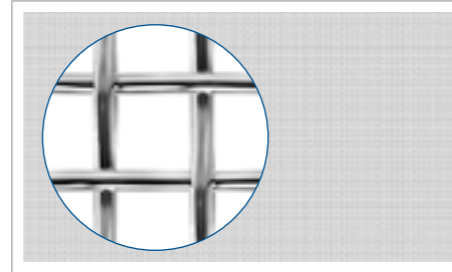
** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 220 (poll.franc./french inch) | MESH 201,15 nit 396,00

* vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,086	0,04	46,7	0,158
0,076 *	0,05	36,5	0,248
0,066 ***	0,06	27,5	0,356

*** Tessuto crociato / Twill weave

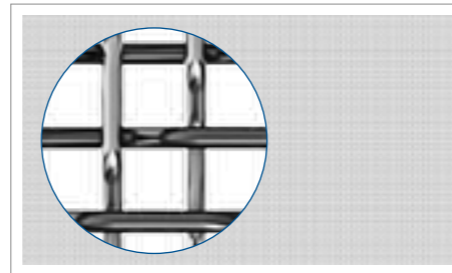


LE TELE DALLA N° FRANCESE 250 VENGONO IDENTIFICATE COME TESSUTO CROCIATO | WOVEN WIRE MESH STARTING FROM MESH 250 ARE USUALLY PRODUCED AS TWILL WEAVE

N° 250 (poll.franc./french inch) | MESH 228,58 nit 450,00

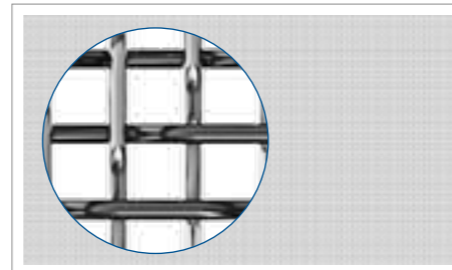
* vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,071	0,04	41,0	0,180
0,066 *	0,045	35,4	0,228
0,061	0,05	30,3	0,281

**N° 280** (poll.franc./french inch) | MESH 256,01 nit 504,00

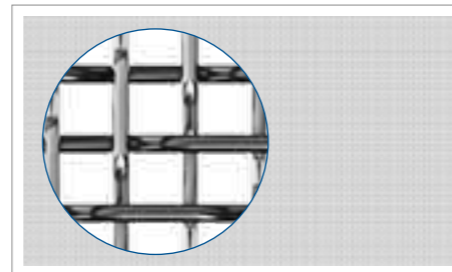
* vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,059 *	0,04	35,6	0,202
0,054	0,045	29,9	0,255

**N° 300** (poll.franc./french inch) | MESH 274,30 nit 540,00

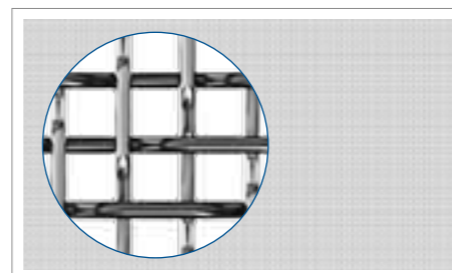
* vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,058	0,035	38,7	0,165
0,053 *	0,04	32,3	0,216

**N° 330** (poll.franc./french inch) | MESH 301,73 nit 594,00

* vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,049 *	0,035	34,1	0,182
0,044	0,04	27,5	0,238

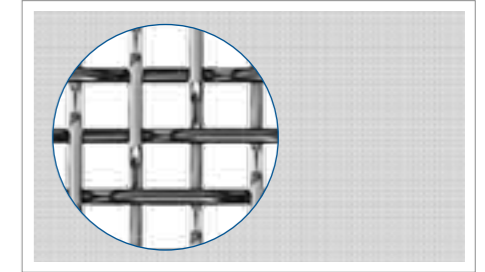


** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

N° 350 (poll.franc./french inch) | MESH 320,01 nit 630,00

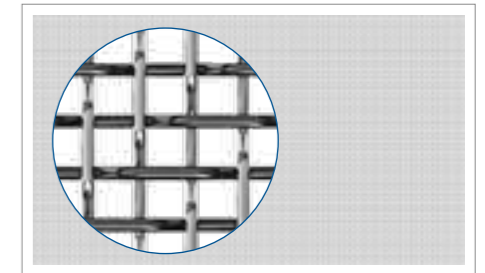
* vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,049	0,03	38,7	0,142
0,044 *	0,035	31,3	0,193

**N° 400** (poll.franc./french inch) | MESH 365,73 nit 720,00

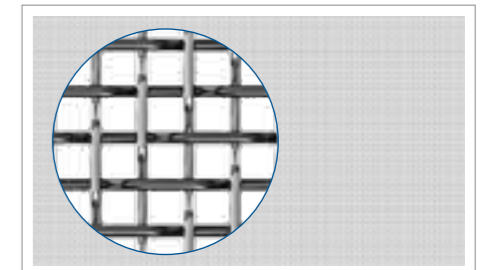
* vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,044	0,025	41,0	0,113
0,039 *	0,03	32,3	0,162

**N° 450** (poll.franc./french inch) | MESH 411,45 nit 810,00

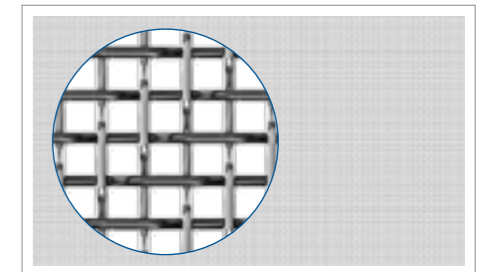
* vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,032	0,03	26,4	0,182

**N° 500** (poll.franc./french inch) | MESH 457,16 nit 900,00

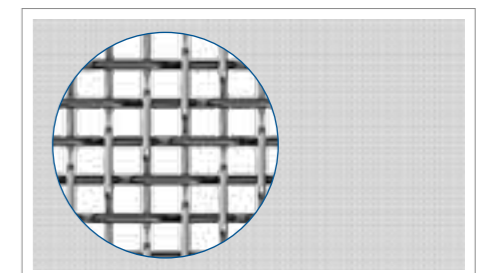
* vista / view 100:1

Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,028	0,028	24,6	0,176

**N° 550** (poll.franc./french inch) | MESH 502,88 nit 1000,00

* vista / view 100:1

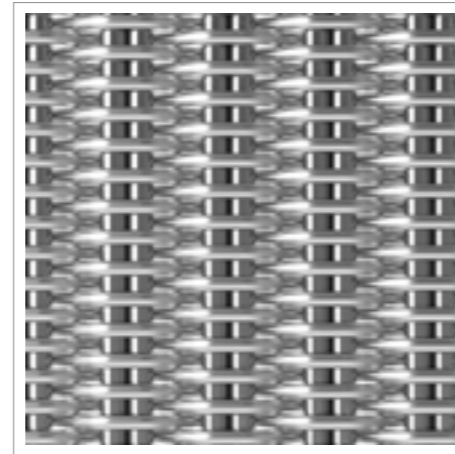
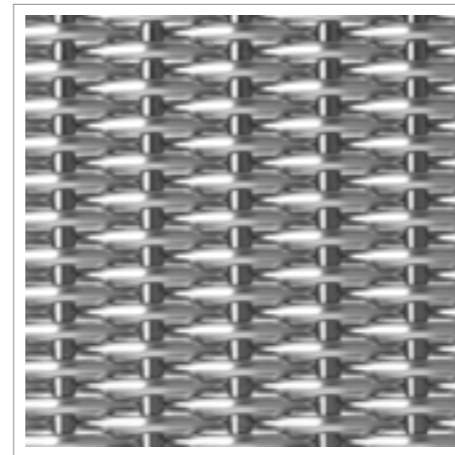
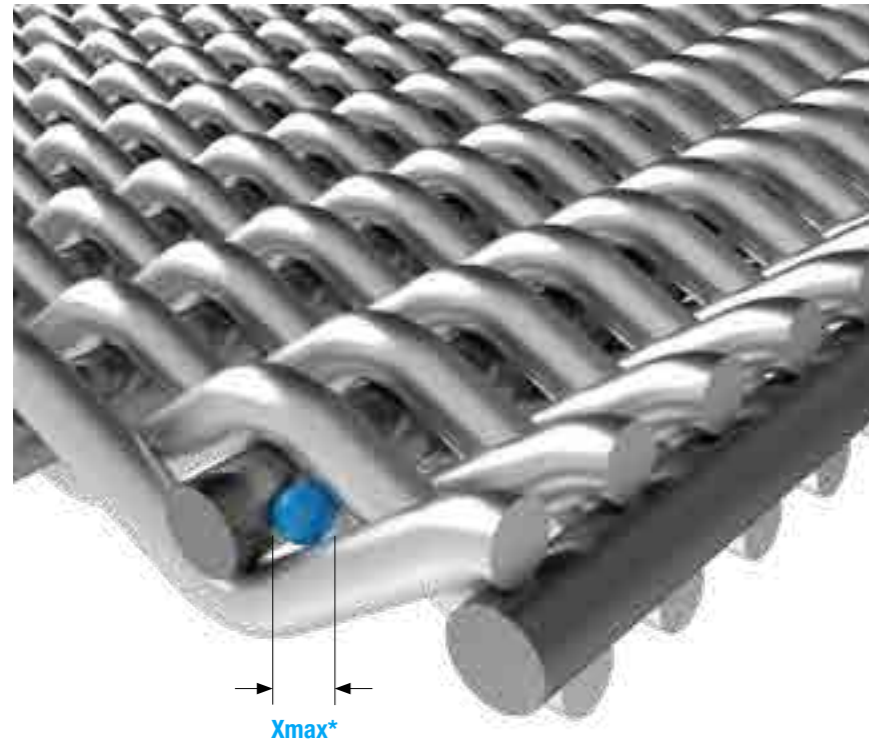
Luce maglia Mesh opening [mm]	Filo Ø Wire Ø [mm]	Vuoto su pieno Open area %	** Peso Weight [Kg/m ²]
0,026	0,025	25,5	0,155



** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

Tela reps TRP Dutch weave DW

* vista / view 1:2



* Xmax: Microfiltrazione assoluta stimata / Absolute filter rating microns

* Realizzabile su richiesta con doppio filo in ordito
Option with double wire in warp direction available upon request

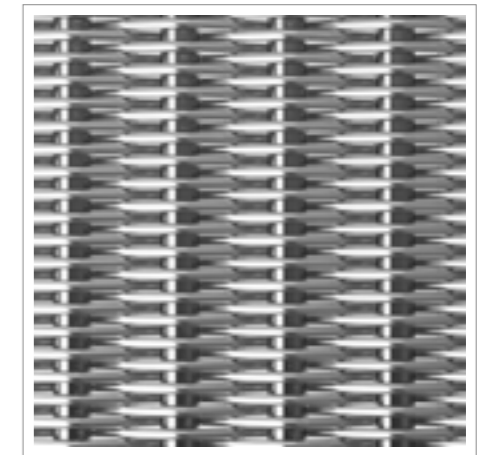
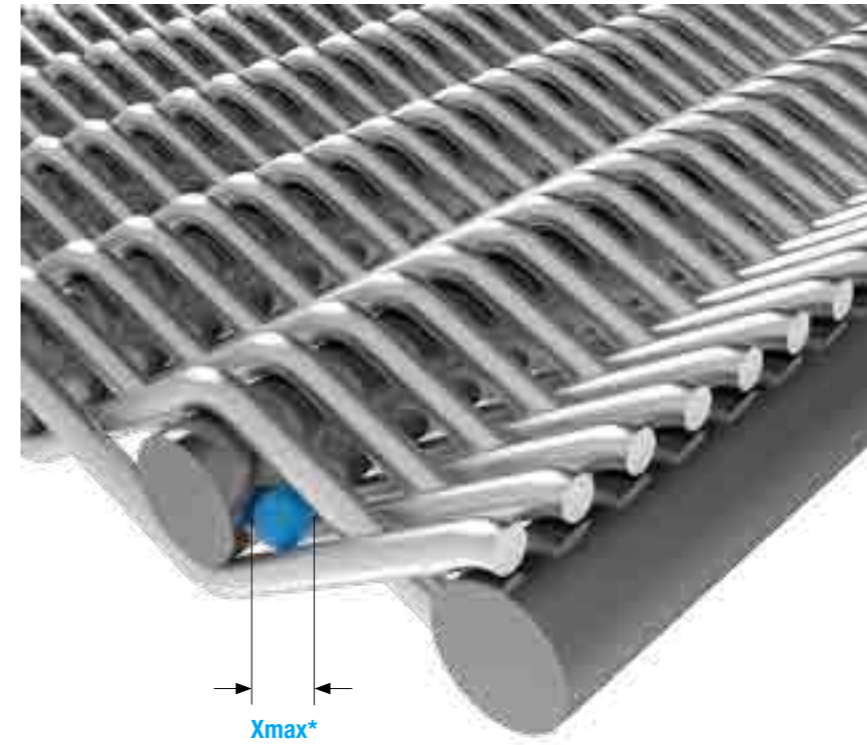
Numero Francese French Number	Mesh	Diametro del filo Wire Diameter [mm]	Diametro del filo Wire Diameter [pollici/ Inches]	Peso Weight [Kg/m ²]	Microfiltrazione Assoluta stimata Absolute Filter Rating Microns [μm] *	Microfiltrazione Nominale stimata Nominal Filter Rating Microns [μm] *
80 x 500	73 x 450	0,12 x 0,06	.0048 x .0024	0,70	45	35
55 x 280	50 x 250	0,14 x 0,11	.0055 x .0043	0,90	63	40
55 x 400	50 x 366	0,12 x 0,08	.0048 x .0030	0,70	50	40
80 x 400	73 x 360	0,12 x 0,08	.0048 x .0030	0,75	45	40
45 x 250	40 x 230	0,16 x 0,12	.0063 x .0048	1,05	75	55
35 x 196	32 x 180	0,25 x 0,16	.010 x .0063	1,60	100	65
25 x 118	24 x 110	0,35 x 0,25	.014 x .010	2,70	125	80
25 x 160	22 x 150	0,30 x 0,18	.012 x .007	2,00	160	100
22 x 130	20 x 119	0,33 x 0,22	.013 x .009	2,30	180	130
14 x 100	13 x 88	0,40 x 0,28	.016 x .011	2,05	240	150
14 x 80	13 x 73	0,60 x 0,40	.024 x .016	4,00	280	190
14 x 70	13 x 64	0,60 x 0,40	.024 x .016	4,20	290	200
7 x 50	6,4 x 45	1 x 0,60	.039 x .024	5,30	540	400

* Microfiltrazione Assoluta stimata: trattenute il 100% delle particelle aventi dimensioni superiore a quella indicata, tolleranza +0/-10%
Absolute Filter Rating Microns: retention of 100% of particles bigger than the indicated size, tolerance +0/-10%* Microfiltrazione Nominale stimata: trattenute le particelle di dimensione superiore a quella indicata con efficienza inferiore al 100%
Nominal Filter Rating Microns: retention of particles bigger than the indicated size with efficiency lower than 100%

** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

Tela speciale ad alta prestazione High efficiency filter weave HE

* vista / view 1:2



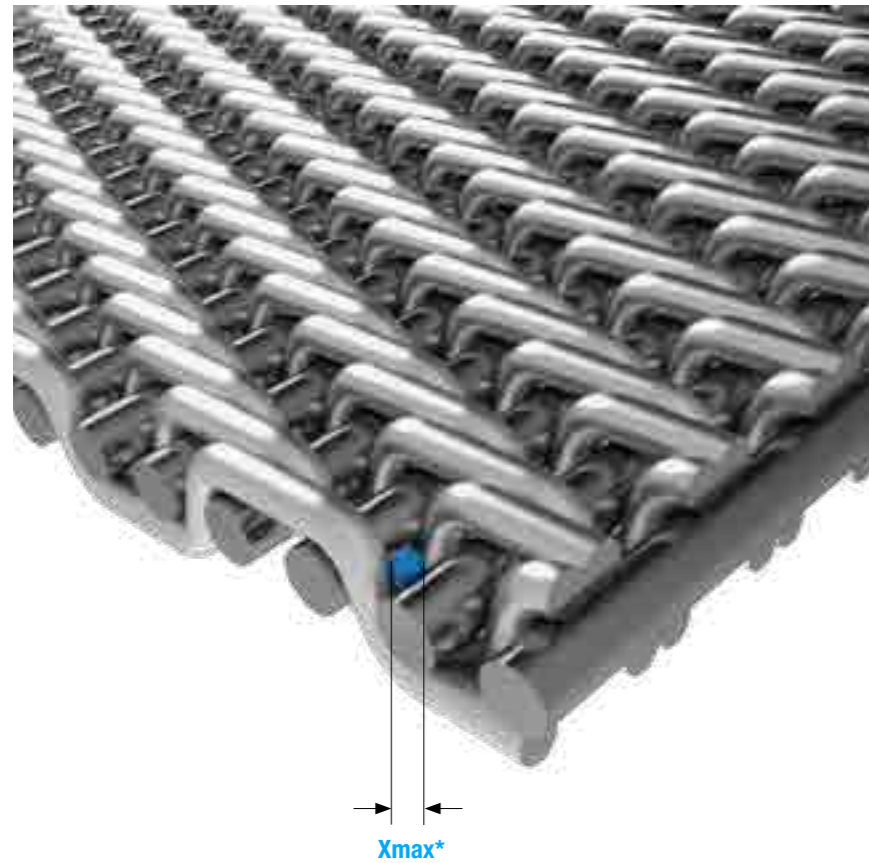
* Xmax: Microfiltrazione assoluta stimata / Absolute filter rating microns

Numero Francese French Number	Mesh	Diametro del filo Wire Diameter [mm]	Diametro del filo Wire Diameter [pollici/ Inches]	Peso Weight [Kg/m ²]	Microfiltrazione Assoluta stimata Absolute Filter Rating Microns [μm] *	Microfiltrazione Nominale stimata Nominal Filter Rating Microns [μm] *
200 x 1540	180 x 1400	0,056 x 0,023	.0022 x .0009	0,33	13 - 18	10
180 x 1320	165 x 1200	0,060 x 0,025	.0024 x .0010	0,34	23 - 28	20
170 x 1900	155 x 1750	0,060 x 0,020	.0024 x .0008	0,31	18 - 23	15
130 x 1000	120 x 930	0,090 x 0,030	.0035 x .0012	0,45	29 - 34	30
120 x 1100	110 x 1000	0,080 x 0,028	.0031 x .0011	0,37	30 - 35	30
88 x 770	80 x 700	0,100 x 0,035	.0039 x .0014	0,41	35 - 44	35
80 x 800	70 x 620	0,150 x 0,045	.0059 x .0018	0,71	45 - 48	45
66 x 550	60 x 500	0,165 x 0,050	.0065 x .0020	0,72	48 - 54	50
55 x 500	50 x 460	0,200 x 0,060	.0079 x .0024	0,91	60 - 65	60
50 x 440	45 x 400	0,240 x 0,065	.0094 x .0026	1,07	65 - 70	65
44 x 370	40 x 340	0,250 x 0,080	.0098 x .0031	1,17	78 - 84	75
33 x 310	30 x 280	0,280 x 0,095	.0110 x .0037	1,22	100 - 110	100

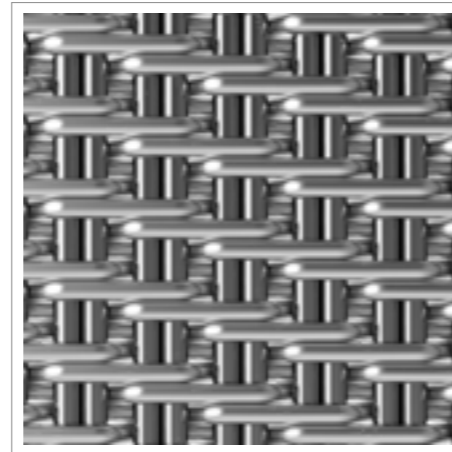
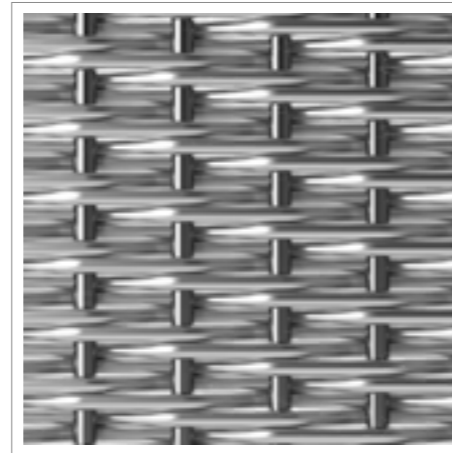
* Microfiltrazione Assoluta stimata: trattenute il 100% delle particelle aventi dimensioni superiore a quella indicata, tolleranza +0/-10%
Absolute Filter Rating Microns: retention of 100% of particles bigger than the indicated size, tolerance +0/-10%* Microfiltrazione Nominale stimata: trattenute le particelle di dimensione superiore a quella indicata con efficienza inferiore al 100%
Nominal Filter Rating Microns: retention of particles bigger than the indicated size with efficiency lower than 100%

** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

Tela touraille TTR Dutch twill weave DTW



* vista / view 1:2



* Realizzabile su richiesta con doppio filo in ordito
Option with double wire in warp direction available upon request

* Xmax: Microfiltrazione assoluta stimata / Absolute filter rating microns

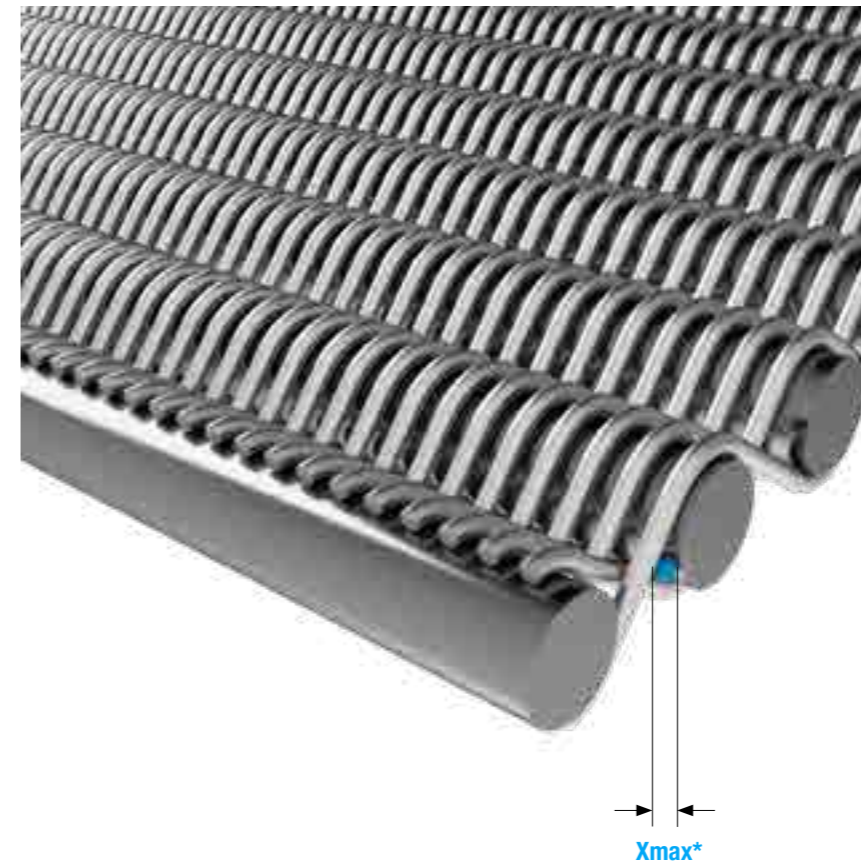
Numero Francese French Number	Mesh	Diametro del filo Wire Diameter [mm]	Diametro del filo Wire Diameter [pollici/ Inches]	Peso Weight [Kg/m ²]	Microfiltrazione Assoluta stimata Absolute Filter Rating Microns [µm] *	Microfiltrazione Nominale stimata Nominal Filter Rating Microns [µm] *
560 x 3950	510 x 3600	0,025 x 0,015	.0010 x .0006	0,28	6	<1
490 x 3000	450 x 2750	0,025 x 0,020	.0010 x .0008	0,36	7	<1
350 x 2530	325 x 2300	0,035 x 0,025	.0014 x .0010	0,45	9	2
270 x 1500	250 x 1400	0,05 x 0,04	.0022 x .0016	0,68	12	4
220 x 1500	200 x 1400	0,07 x 0,04	.0028 x .0016	0,75	14	5
180 x 1500	165 x 1400	0,07 x 0,04	.0028 x .0016	0,70	18	10
165 x 1400	150 x 1280	0,07 x 0,04	.0028 x .0016	0,70	22	12
165 x 766	150 x 700	0,07 x 0,04	.0028 x .0016	0,45	26	15
88 x 770	80 x 700	0,11 x 0,08	.0043 x .0030	1,20	38	25
55 x 660	50 x 600	0,14 x 0,08	.0055 x .003	1,30	85	45
35 x 360	32 x 330	0,22 x 0,16	.009 x .006	2,40	100	80
25 x 280	22 x 250	0,25 x 0,20	.010 x .008	2,80	120	100
14 x 230	13 x 210	0,28 x 0,25	.011 x .010	3,70	195	172

* Microfiltrazione Assoluta stimata: trattenute il 100% delle particelle aventi dimensioni superiore a quella indicata, tolleranza +0/-10%
Absolute Filter Rating Microns: retention of 100% of particles bigger than the indicated size, tolerance +0/-10%

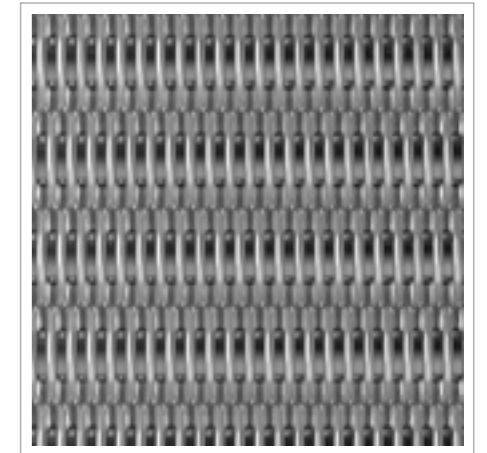
* Microfiltrazione Nominale stimata: trattenute le particelle di dimensione superiore a quella indicata con efficienza inferiore al 100%
Nominal Filter Rating Microns: retention of particles bigger than the indicated size with efficiency lower than 100%

** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

Tela panzertresse TPZ Reverse dutch weave RDW



* vista / view 1:2



* Xmax: Microfiltrazione assoluta stimata / Absolute filter rating microns

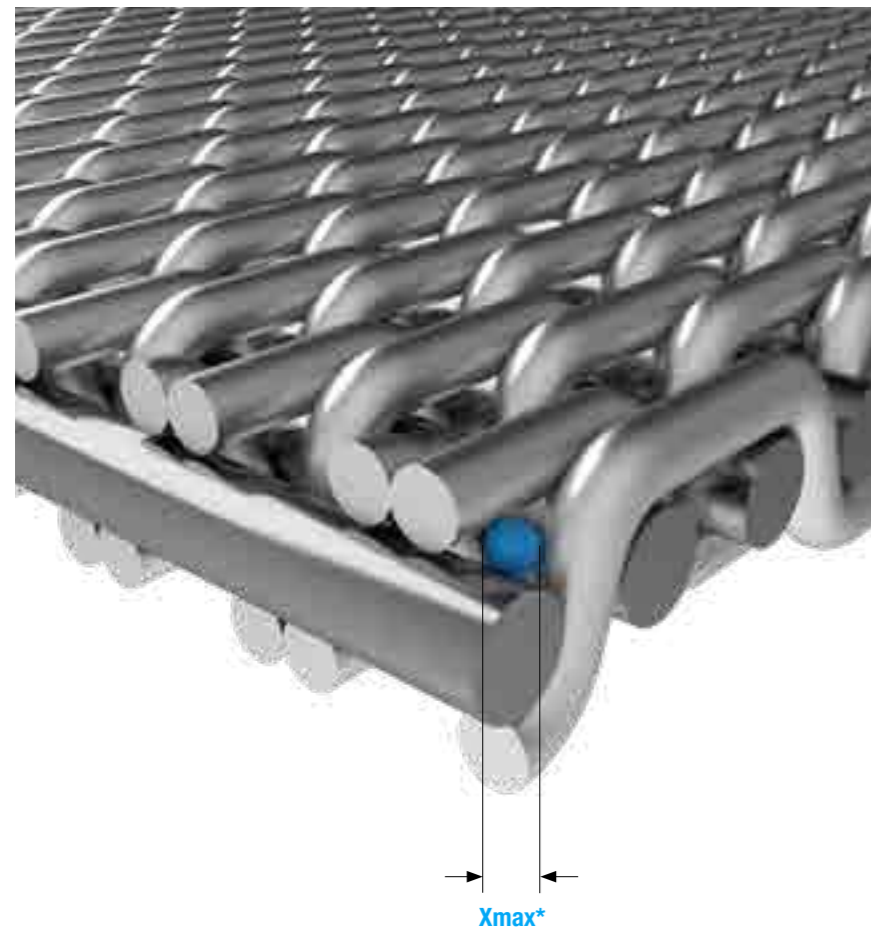
Numero Francese French Number	Mesh	Diametro del filo Wire Diameter [mm]	Diametro del filo Wire Diameter [pollici/ Inches]	Peso Weight [Kg/m ²]	Microfiltrazione Assoluta stimata Absolute Filter Rating Microns [µm] *	Microfiltrazione Nominale stimata Nominal Filter Rating Microns [µm] *
930 x 170	850 x 155	0,03 x 0,10	.0012 x .0039	0,55	17	10
790 x 165	720 x 150	0,035 x 0,11	.0014 x .0043	0,65	21	15
690 x 146	625 x 133	0,04 x 0,13	.0016 x .0051	0,75	24	17
660 x 110	600 x 100	0,04 x 0,14	.0016 x .0055	0,80	38	25
320 x 80	290 x 75	0,09 x 0,20	.0035 x .008	1,50	60	40
190 x 55	175 x 50	0,15 x 0,30	.0059 x .012	2,40	72	60
142 x 38	130 x 35	0,20 x 0,40	.008 x .016	3,10	105	80
153 x 45	140 x 40	0,19 x 0,38	.0075 x .015	2,70	125	100

* Microfiltrazione Assoluta stimata: trattenute il 100% delle particelle aventi dimensioni superiore a quella indicata, tolleranza +0/-10%
Absolute Filter Rating Microns: retention of 100% of particles bigger than the indicated size, tolerance +0/-10%

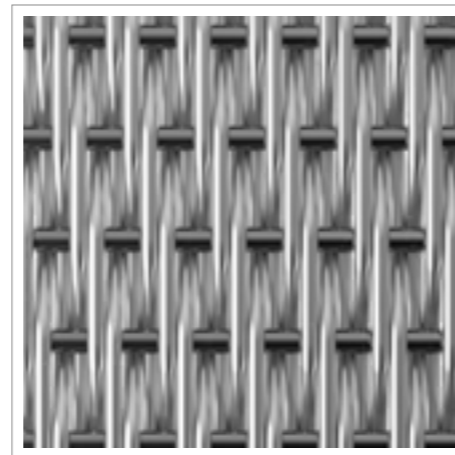
* Microfiltrazione Nominale stimata: trattenute le particelle di dimensione superiore a quella indicata con efficienza inferiore al 100%
Nominal Filter Rating Microns: retention of particles bigger than the indicated size with efficiency lower than 100%

** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

Tela panzertresse crociata TPZCroc Reverse dutch twill weave RDTW



* vista / view 1:2



* Xmax: Microfiltrazione assoluta stimata / Absolute filter rating microns

Numero Francese French Number	Mesh Mesh	Diametro del filo Wire Diameter [mm]	Diametro del filo Wire Diameter [pollici/ Inches]	Peso Weight [Kg/m ²]	Microfiltrazione Assoluta stimata Absolute Filter Rating Microns [µm] *	Microfiltrazione Nominale stimata Nominal Filter Rating Microns [µm] *
* Alta Resistenza High Tensile						
440 x 135	400 x 125	0,066 x 0,10	.0026 x 0039	0,7	62	50
258 x 36,1*	236 x 33	0,20 x 0,28	.006 x 011	3,1	180	140
166 x 32,8*	152 x 30	0,28 x 0,32	.011 x .0126	3,9	190	160
175 x 31	160 x 28	0,30 x 0,355	.012 x .014	4,2	200	170
164 x 28,4*	150 x 26	0,28 x 0,40	.011 x .016	4,1	220	200
166 x 32,8*	152 x 30	0,28 x 0,32	.011 x .0126	3,9	240	220
144,3 x 20*	132 x 18	0,355 x 0,457	.014 x .018	5,2	290	260
78 x 16*	71 x 15	0,5 x 0,5	.020 x .020	5,5	500	450
78 x 16*	71 x 15	0,5 x 0,5	.020 x .020	5,5	600	460

* Microfiltrazione Assoluta stimata: trattenute il 100% delle particelle aventi dimensioni superiore a quella indicata, tolleranza +0/-10%
Absolute Filter Rating Microns: retention of 100% of particles bigger than the indicated size, tolerance +0/-10%

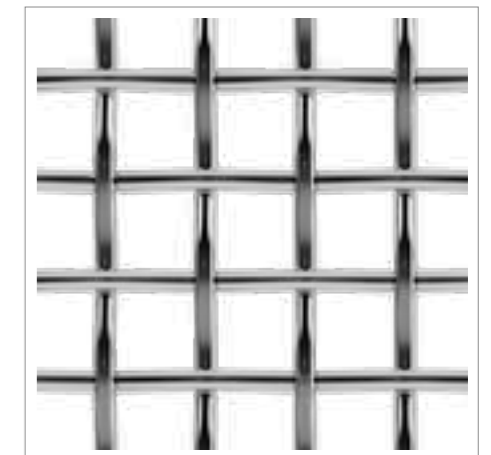
* Microfiltrazione Nominale stimata: trattenute le particelle di dimensione superiore a quella indicata con efficienza inferiore al 100%
Nominal Filter Rating Microns: retention of particles bigger than the indicated size with efficiency lower than 100%

** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

Reti tessute Woven wire cloth

* vista / view 1:2

Luca Maglia Mesh opening [mm]	Diametro del filo Wire Diameter [mm]	Vuoto su Pieno Open Area [%]	Peso Weight [kg/m ²]
1 x 1	1	25,00%	6,30
1,5 x 1,5	1	36,00%	5,00
2 x 2	1,5	33,00%	8,00
2,5 x 2,5	1,5	39,00%	7,00
3 x 3	1,2	51,00%	4,30
3 x 3	1,5	44,00%	6,30
3 x 3	2	36,00%	10,00
4 x 4	1,5	53,00%	5,10
4 x 4	2	44,00%	8,30
5 x 5 *	1,5	59,00%	4,30
5 x 5	2	51,00%	7,10
6 x 6	1,5	64,00%	3,80
6 x 6	2	56,00%	6,30
8 x 8	1,5	71,00%	3,00
8 x 8	2	64,00%	5,00
10 x 10	1,5	76,00%	2,40
10 x 10	2	70,00%	4,10



Le reti tessute vengono realizzate mediante tessitura in trama ed ordito di fili metallici. Si utilizzano fili continui non preventivamente ondulati o sagomati.

Molte sono le tipologie di tessitura che possono essere prodotte in base all'applicazione. Possono avere tessuto unito, crociato, spigato ecc. Possono essere tessute a maglia quadra, rettangolare o in base a specifici disegni, dove l'alternanza di fili e il loro spessore in trama e in ordito crea innumerevoli possibilità.

Possono essere prodotte in diverse altezze fino ad un massimo di tre metri, in rotoli o in fogli con misure a richiesta.

Woven wire clothes are produced by weaving in both warp and weft direction metallic wires with continuous warp wires without prior crimping or shaping.

This product family includes a wide range of weaving patterns according to the application they are dedicated to, such as: plain weave, twill weave, herring bone weave and so on. They can be woven with square mesh, rectangular mesh or according to specific indication where the alternation of wires, their different thickness in warp and weft direction allows countless possibilities. They can be produced also in different widths up to a maximum of 3 meters, in rolls, sheets or in strips starting from 15 mm.

** Peso in acciaio inox | Weight for stainless steel

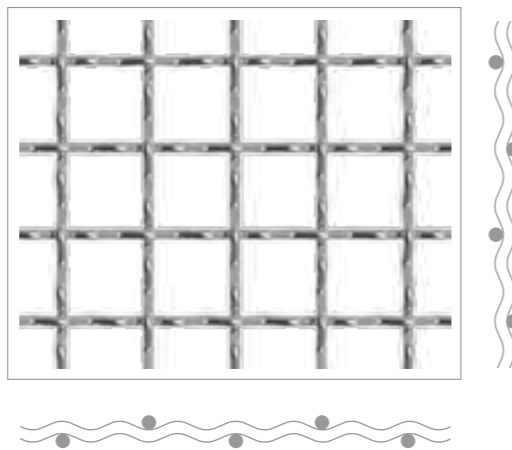
Reti ondulate Crimped wire mesh

Luce Maglia Mesh opening [mm]	Diametro del filo Wire Diameter [mm]	Vuoto su Pieno Open Area [%]	Peso Weight [kg/m ²]	Ondulazioni Undulations [n°]
10 x 10	1,5	74,00%	2,5	3
10 x 10	2	67,00%	4,4	3
15 x 15	2	76,00%	3,1	3
20 x 20	2	82,00%	2,3	5
20 x 20 *	3	74,00%	5,2	3
30 x 30	3	82,00%	3,5	5
40 x 40 *	4	82,00%	4,4	5
50 x 50	5	82,00%	5,6	5
60 x 60	5	85,00%	5,0	5
80 x 80	5	88,00%	3,6	5
100 x 100	5	90,00%	3,1	5

Rete ondulata a 3 ondulazioni

Crimped wire mesh with 3 crimps

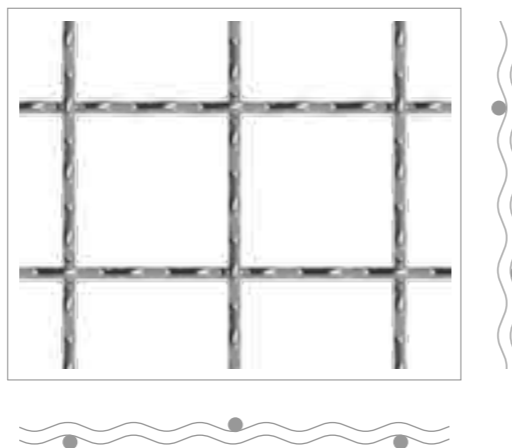
* vista / view 1:2



Rete ondulata a 5 ondulazioni

Crimped wire mesh with 5 crimps

* vista / view 1:2



Le reti ondulate sono ottenute intrecciando fili trafilati che vengono preventivamente ondulati da ingranaggi che consentono precise curvature del filo.

Si dice rete ondulata a tessuto unito quando ad ogni ondulazione passa un filo sia in trama che in ordito, sono dette ondulate a più ondulazioni se i fili si intrecciano saltando uno, due o più spazi.

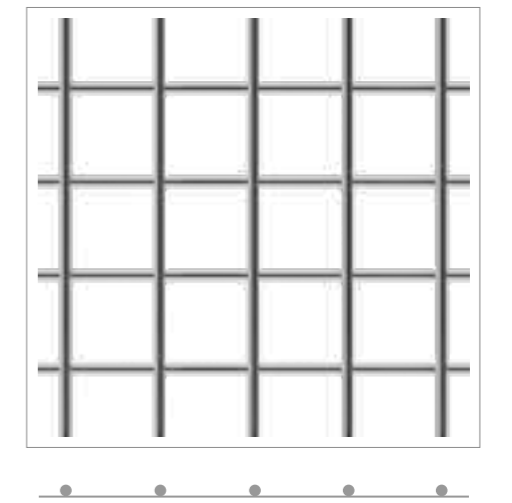
Possono essere prodotte con maglie quadre o rettangolari a seconda della distanza tra i fili nelle due direzioni ed è possibile utilizzare fili con due differenti ondulazioni tra trama ed ordito.

They are produced by weaving drawn wires which are previously crimped through cogwheels giving precise bending on the wire. If each crimp corresponds to a wire interlace the mesh is known as plain weave crimping. If the wires are interlaced every three, five, seven or more crimps, the mesh is known as intermediate crimp mesh. They can be manufactured with square or rectangular meshes depending on the distance between the wires and it is also possible to use wires with different crimps in warp and weft direction.

Reti elettrosaldate Welded mesh

Interasse Pitch [mm]	Diametro del filo Wire Diameter [mm]	Peso in Weight for [kg/m ²]
6,35 x 6,35	0,63	0,70
6,35 x 6,35	0,80	1,15
8,46 x 8,46	1	1,40
11 x 11 *	1	1,10
12,7 x 12,7	0,71	0,50
12,7 x 12,7	1,24	1,50
12,7 x 12,7	1,6	2,40
16 x 16	1	0,80
20 x 20	1	0,60
25,4 x 25,4	1,47	1,00
25,4 x 25,4	2	1,90
50 x 50	1,5	0,50
50 x 50	2	1,00

* vista / view 1:1



Le reti elettrosaldate sono formate da fili dritti ortogonali in trama e in ordito, sovrapposte e saldate tramite elettropuntatura.

Le maglie sono solitamente quadre e rispetto alle reti tessute cambia il rapporto tra diametro dei fili e maglia: ovvero a parità di maglia il diametro del filo è solitamente minore, pur avendo una buona resistenza data dalla saldatura. Vengono fornite in rotoli altezza 1000 mm da 25 a 50 mt, o su richiesta in fogli a misura.

Welded meshes are made from overlaid wires in warp and weft direction, joined by electro spot welding at every intersection. Normally produced in square meshes with large open areas, thin wires, and precise openings they can be supplied in rolls width 1000 mm from 25 to 50 mt and panels (on demand).

Lamiere stirate
Expanded metal

- 62. **Generalità e caratteristiche** | Generality and features
- 70. **Micromaglie in lamiera stirata** | Expanded metal micromesh
- 73. **Maglie Romboidali** | Rhomboidal mesh
- 80. **Maglie Quadre** | Square mesh
- 85. **Maglie Tonde** | Round mesh
- 87. **Maglie Pedonali** | Walkway mesh
- 89. **Maglie Pedonali Spianate** | Walkway flattened mesh

lamriere
stirate
EXPANDED
METAL

expanded metal

LAMIERE STIRATE
GENERALITÀ

general description

La lamiera stirata è ottenuta tramite il processo di stiratura, deformazione plastica a freddo della lamiera piena, che genera una superficie con luci regolari, abitualmente romboidali, quadre, tonde o esagonali.

Expanded metal is obtained by expanding, a cold deforming process applied to a solid sheet metal, which creates regular diamond shaped, square, round or hexagonal openings.

Caratteristiche distintive della lamiera stirata, che la rendono utilizzabile nelle più svariate applicazioni sia industriali che architettoniche, sono la sua tridimensionalità e successiva lavorabilità. Derivando da una combinazione di taglio e allungamento, la stiratura appunto, il prodotto non presenta scarti risultando così di assoluto interesse anche da un punto di vista economico.

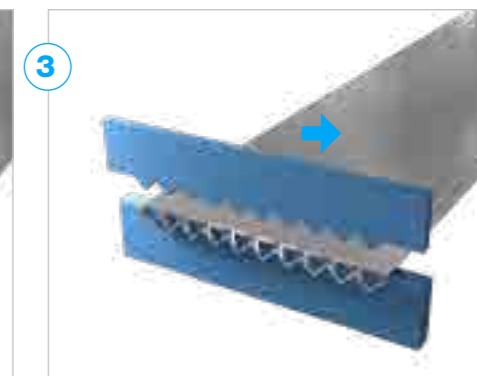
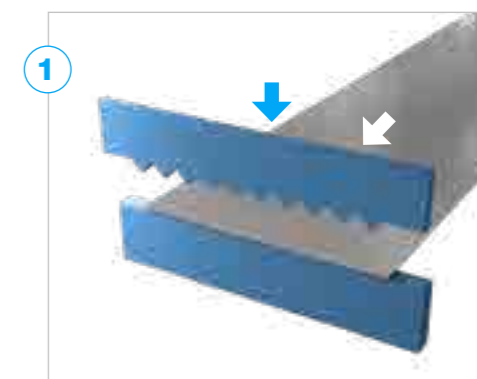
Tutte le lamiere stirate sono producibili in acciaio al carbonio, acciaio zincato, acciaio inox, alluminio, titanio, nichel e ogni altro materiale duttile. Sulla lamiera stirata è possibile inoltre effettuare le seguenti lavorazioni: verniciatura, lavaggio, trattamenti termici, zincatura a caldo.

The main properties that mostly distinguish expanded metal and contribute to its use in various applications, both industrial and architectural ones, are its three-dimensional shape and easy further workability. Coming from a combined cutting and stretching action, or rather, expanding process, no material is being scrapped during manufacturing, as a result providing an absolutely cost-effective product.

All expanded metal can be manufactured in plain carbon steel, galvanized steel, stainless steel, aluminium, titanium, nickel and any other ductile metal. The expanded metal is available for further processing, such as: powder coating, rinsing, heat treatments or hot-dip galvanizing.



Expanding process
PROCESSO DI STIRATURA



TAGLIO A MISURA
TAILOR-MADE PANELS



SPIANATURA
FLATTENING



ZINCATURA A CALDO
HOT-DIP GALVANISING



LAVAGGIO
RINSING



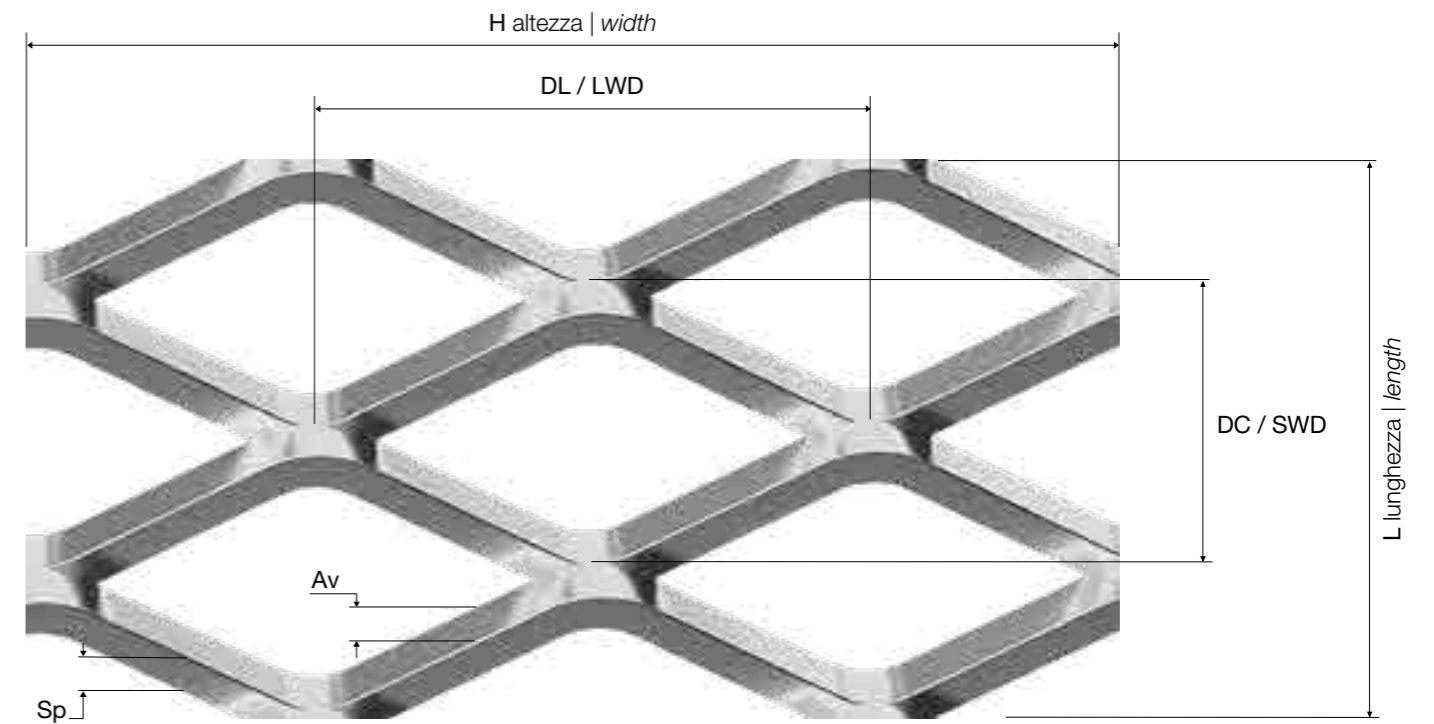
VERNICIATURA
POWDER COATING



TRATTAMENTI TERMICI
HEAT TREATMENTS

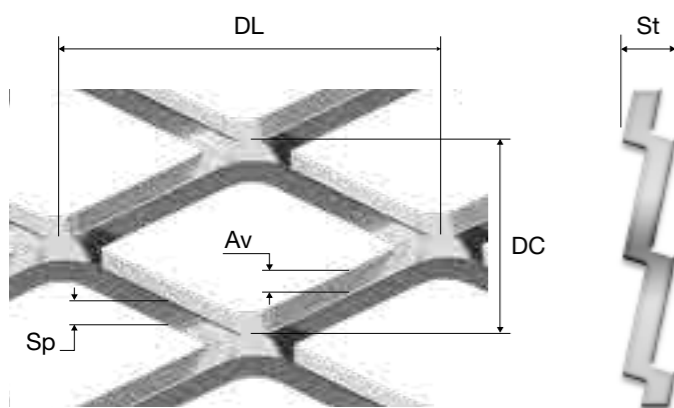


DATI IDENTIFICATIVI
TECHNICAL DATA



Nel formato dei fogli e dei rotoli H è la larghezza, dimensione parallela alla DL.
For the sheets and coils sizes H is meant as width, which is parallel to LWD.

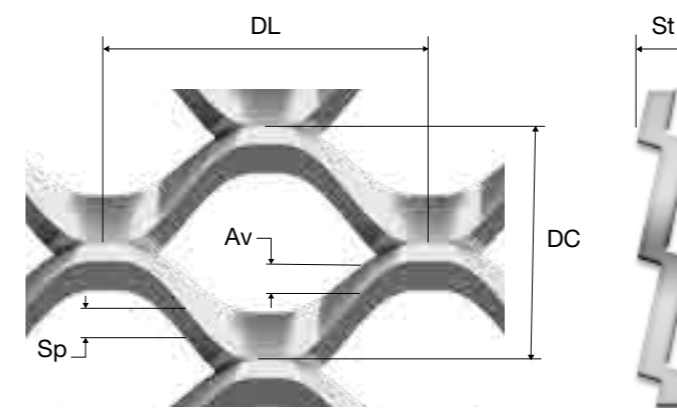
Maglia romboidale Rhomboidal mesh



Valori espressi in mm Values in mm

DL:	Diagonale lunga	Long Way Diagonal (LWD)
DC:	Diagonale corta	Short Way Diagonal (SWD)
Av:	Avanzamento	Strand width
Sp:	Spessore	Thickness
St:	Spessore totale	Total thickness
P:	Peso Kg / m ²	Weight in kg/sqm

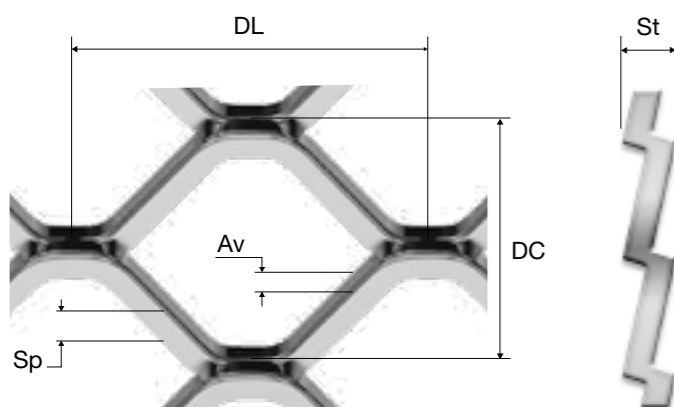
Maglia tonda Round mesh



Valori espressi in mm Values in mm

DL:	Diagonale lunga	Long Way Diagonal (LWD)
DC:	Diagonale corta	Short Way Diagonal (SWD)
Av:	Avanzamento	Strand width
Sp:	Spessore	Thickness
St:	Spessore totale	Total thickness
P:	Peso Kg / m ²	Weight in kg/sqm

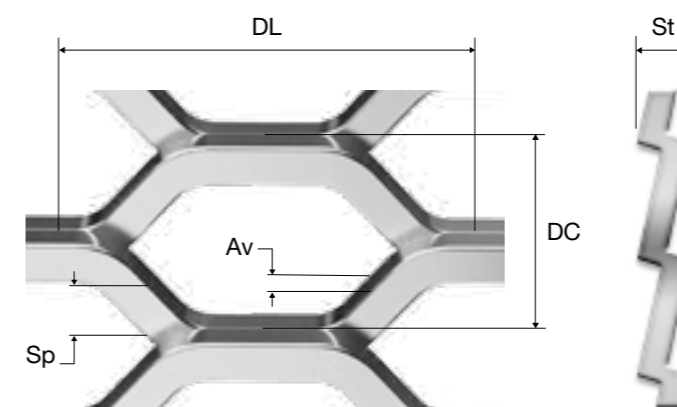
Maglia quadra Square mesh



Valori espressi in mm Values in mm

DL:	Diagonale lunga	Long Way Diagonal (LWD)
DC:	Diagonale corta	Short Way Diagonal (SWD)
Av:	Avanzamento	Strand width
Sp:	Spessore	Thickness
St:	Spessore totale	Total thickness
P:	Peso Kg / m ²	Weight in kg/sqm

Maglia esagonale Hexagonal mesh



Valori espressi in mm Values in mm

DL:	Diagonale lunga	Long Way Diagonal (LWD)
DC:	Diagonale corta	Short Way Diagonal (SWD)
Av:	Avanzamento	Strand width
Sp:	Spessore	Thickness
St:	Spessore totale	Total thickness
P:	Peso Kg / m ²	Weight in kg/sqm



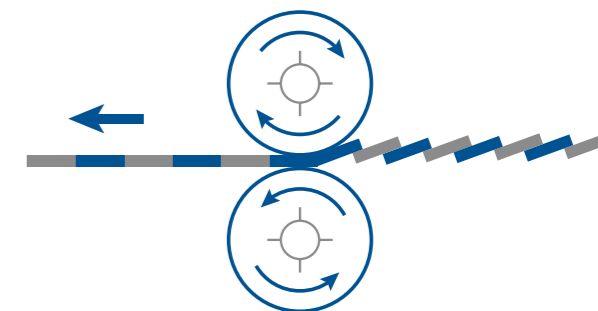
**MODALITÀ
DI FORNITURA**
SUPPLY OPTIONS

Le lamiere stirate sono disponibili in rotoli e fogli commerciali, o producibili su misura in formati speciali, secondo le specifiche richieste del cliente. **Un'ampia gamma di prodotti è sempre disponibile in pronta consegna nei nostri magazzini.**

*Expanded metal is available in coils and sheets having standard commercial sizes, or may be cut-to-size to meet the customer's specific requirements. **A wide range of products is always available in our stock.***

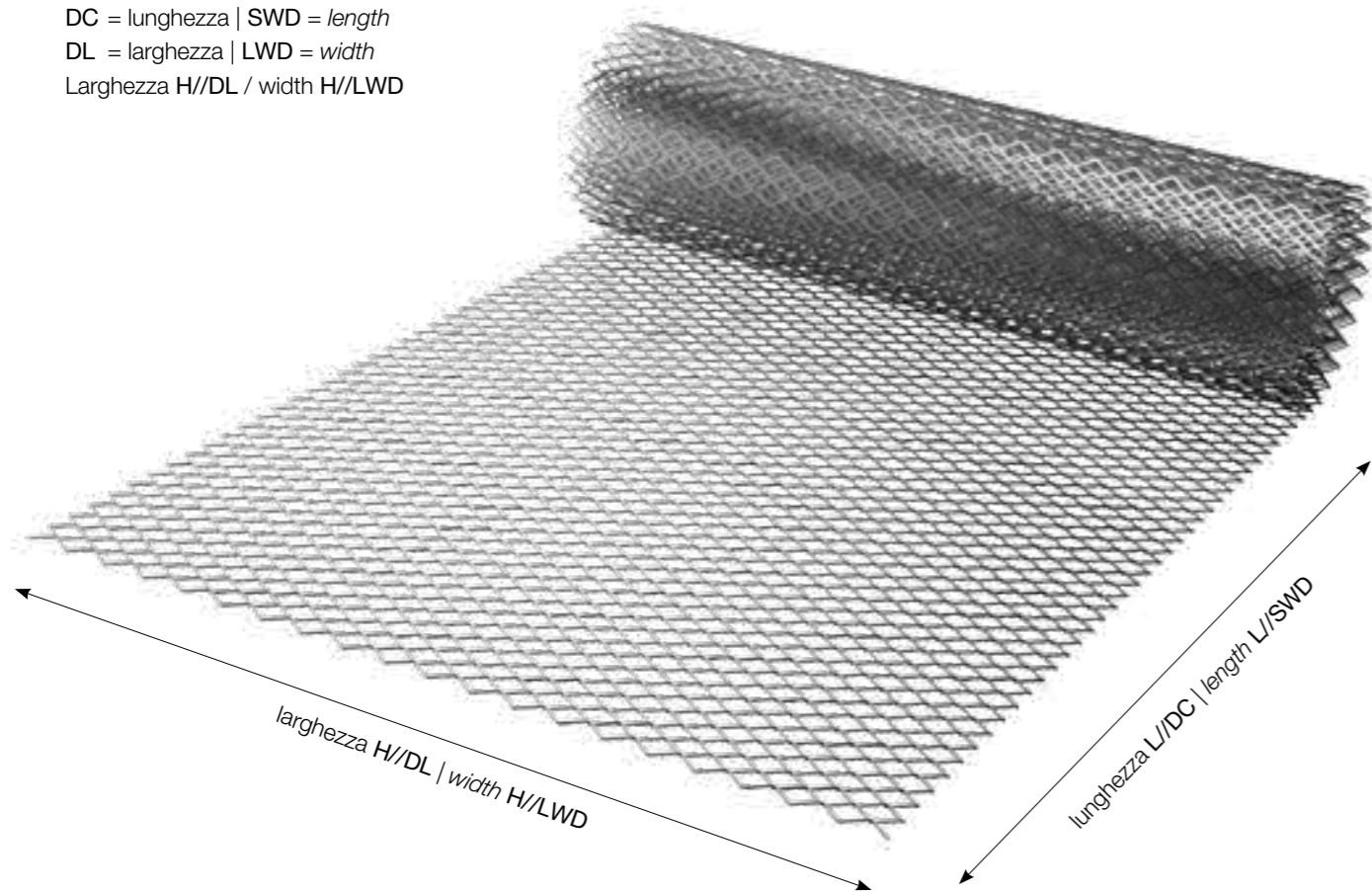
Le lamiere stirate possono essere anche spianate per renderne la superficie liscia, riportando il prodotto allo spessore originario della materia prima.

Expanded metal can also be flattened in order to create a perfectly smooth and even surface thus restoring the original thickness of raw material.



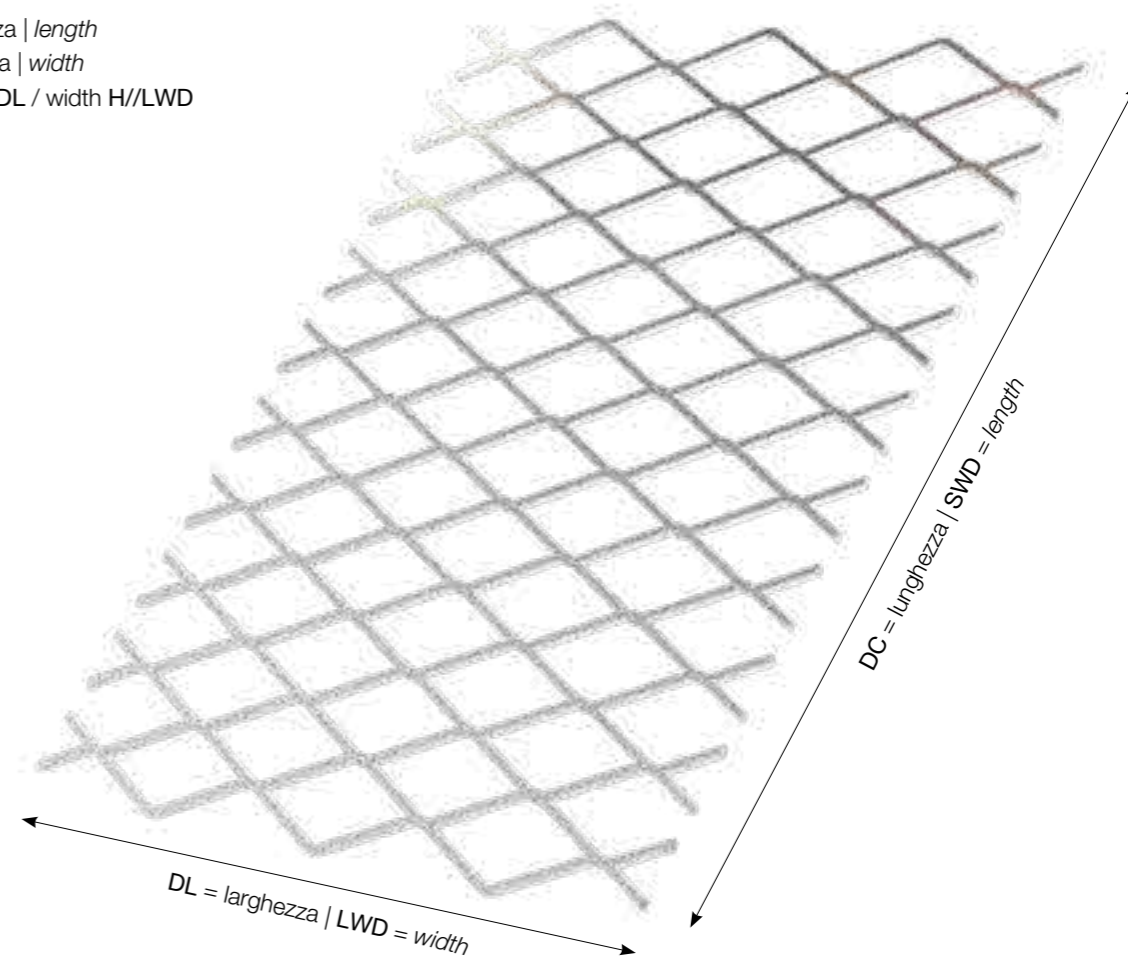
Bobina di rete stirata
Expanded metal coil

DC = lunghezza | SWD = length
DL = larghezza | LWD = width
Larghezza H//DL / width H//LWD



Dimensioni foglio/spessore
Sheet sizes/thickness

DC = lunghezza | length
DL = larghezza | width
Larghezza H//DL / width H//LWD

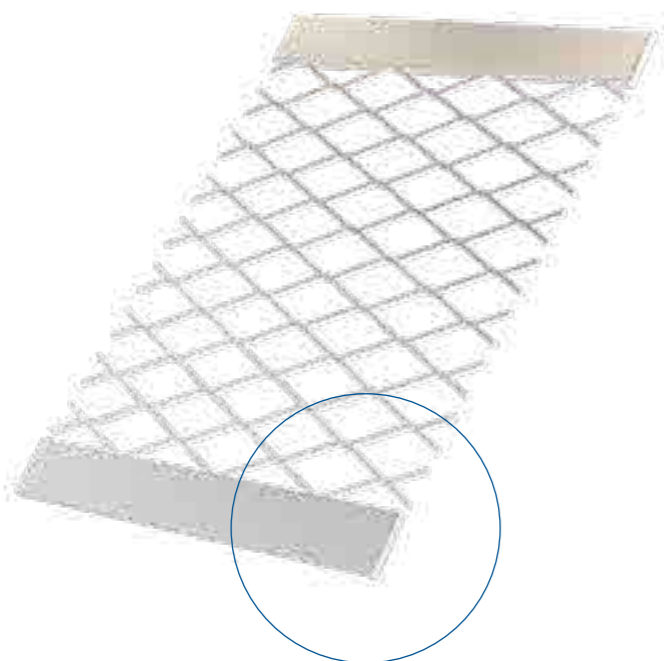


Esecuzioni speciali a richiesta

Special customized executions

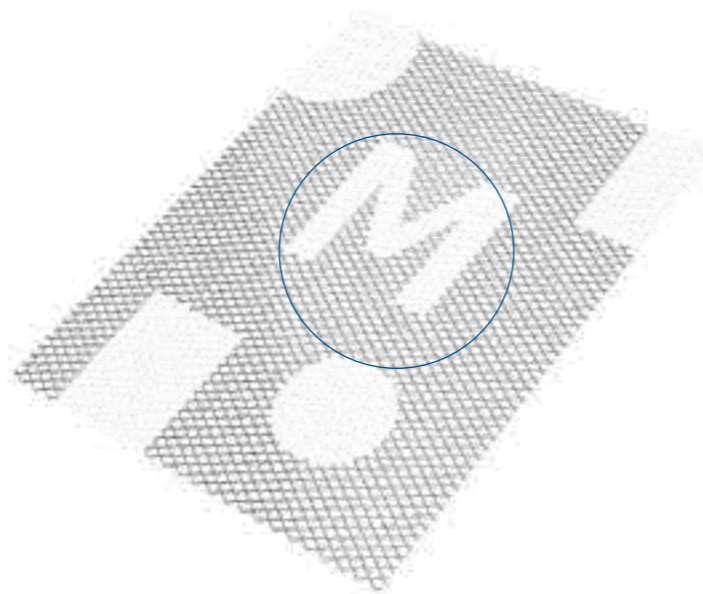
Bordi pieni paralleli alla DL

Plain solid edges on the sideline of LWD



Tagli sagomati waterjet o laser

Shape waterjet- or laser-cutting



Tolleranze

Tolerances

In merito alle tolleranze generali, la lamiera stirata viene prodotta secondo la normativa DIN 791. Esigenze specifiche possono essere sempre definite in accordo con il cliente.

* Tutti i dati riportati nelle tabelle dei singoli prodotti seguono la tolleranza DIN 791; i pesi così come i valori di vuoto su pieno sono indicativi.

As far as the generic tolerances are concerned, expanded metal is manufactured according to DIN 791 standard. Some specific requirements may always be settled in agreement with the customer.

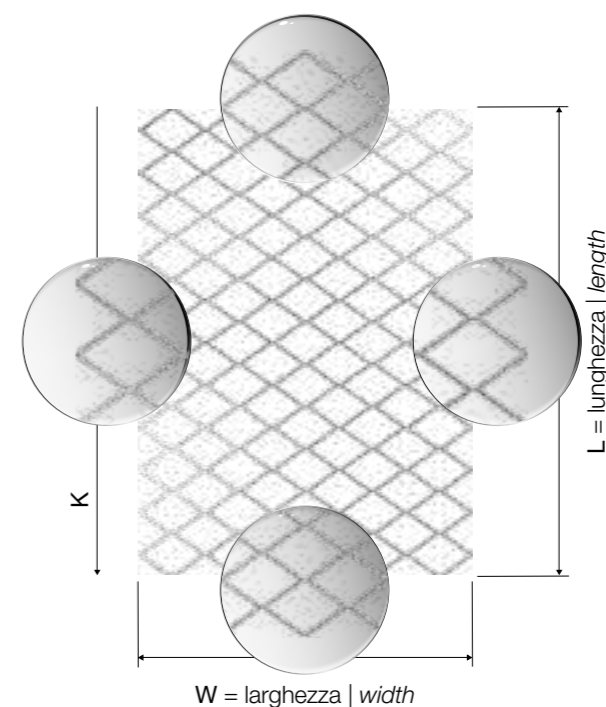
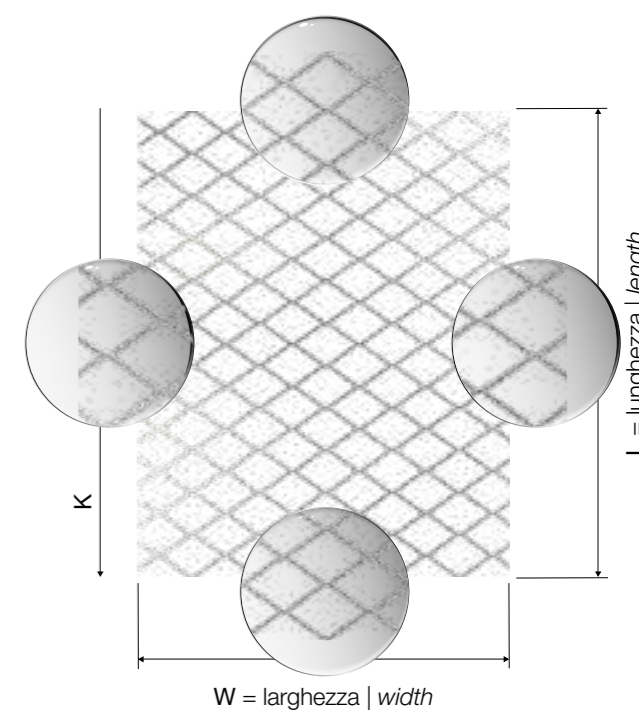
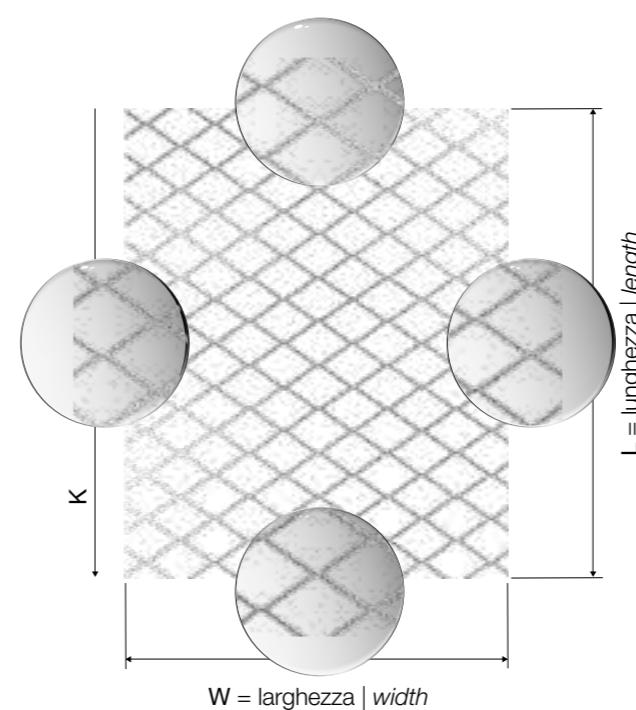
* All the data mentioned in the tables referring to any single item comply with the tolerances prescribed by DIN 791 standard; the weights and open area values are approximate.

Modalità di taglio

Cutting options

Le modalità di taglio dipendono dalle caratteristiche della maglia, dalle dimensioni dei fogli e compatibilmente con queste possono essere scelte dal cliente a seconda dell'applicazione desiderata.

The cutting option depends on a pattern specific features and on the sheets sizes, and can be opted for by the customer on the basis of those, according to designated use.

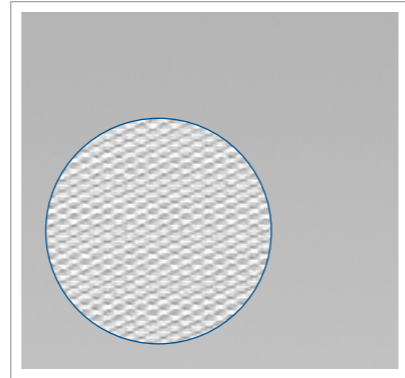


Micromaglie in lamiera stirata

Expanded metal micromesh

| MM 0,6

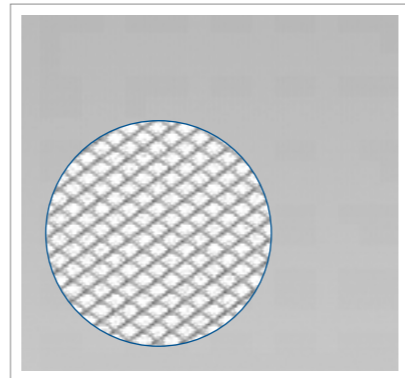
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Peso Weight [Kg/m2]	Passaggio micron Passage [µm]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
0,6	0,4	0,12	0,1	0,45	200	28	200
0,6	0,5	0,17	0,1	0,51	130	17	200

**Micromaglie in lamiera stirata**

Expanded metal micromesh

| MM 0,75

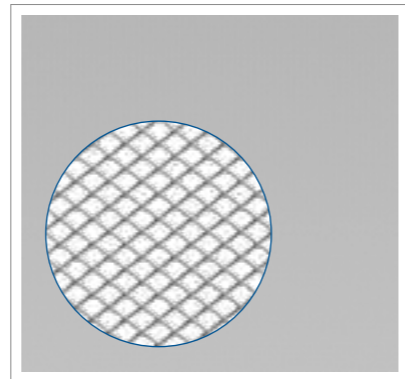
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Peso Weight [Kg/m2]	Passaggio micron Passage [µm]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
0,75	0,45	0,12	0,15	0,63	100	14	300
0,75	0,55	0,15	0,15	0,56	200	23	300
0,75	0,55	0,2	0,15	0,67	150	14	300

**Micromaglie in lamiera stirata**

Expanded metal micromesh

| MM 0,85

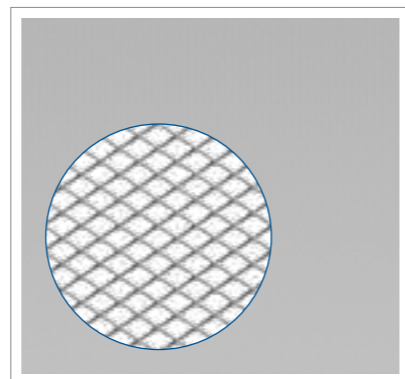
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Peso Weight [Kg/m2]	Passaggio micron Passage [µm]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
0,85	0,7	0,15	0,15	0,53	250	28	300
0,85	0,7	0,2	0,15	0,68	200	23	300

**Micromaglie in lamiera stirata**

Expanded metal micromesh

| MM 1

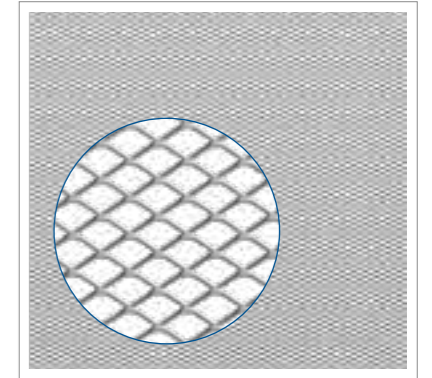
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Peso Weight [Kg/m2]	Passaggio micron Passage [µm]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
1	0,7	0,15	0,15	0,63	300	28	300
1	0,7	0,25	0,15	0,74	200	19	300
1	0,7	0,23	0,2	0,9	200	17	300

**Micromaglie in lamiera stirata**

Expanded metal micromesh

| MM 1,55

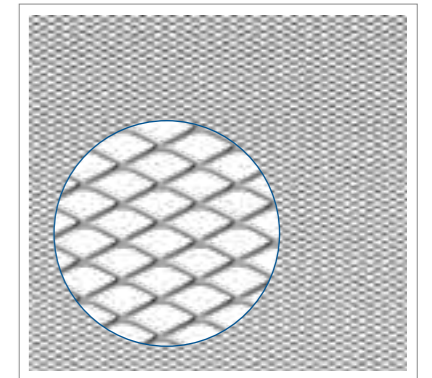
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Peso Weight [Kg/m2]	Passaggio micron Passage [µm]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
1,5	1	0,15	0,15	0,308	750	59	500
1,5	1	0,35	0,15	0,73	400	28	500
1,5	1	0,35	0,2	0,95	400	25	500
1,5	1	0,35	0,3	1,23	400	19	500

**Micromaglie in lamiera stirata**

Expanded metal micromesh

| MM 2

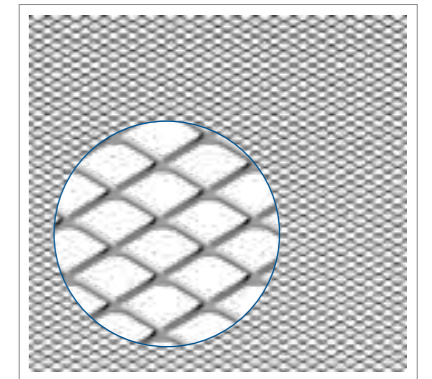
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Peso Weight [Kg/m2]	Passaggio micron Passage [µm]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
2	1	0,4	0,15	0,76	500	24	625
2	1	0,4	0,2	0,92	500	29	625
2	1	0,3	0,3	1,09	600	34	625

**Micromaglie in lamiera stirata**

Expanded metal micromesh

| MM 2,5

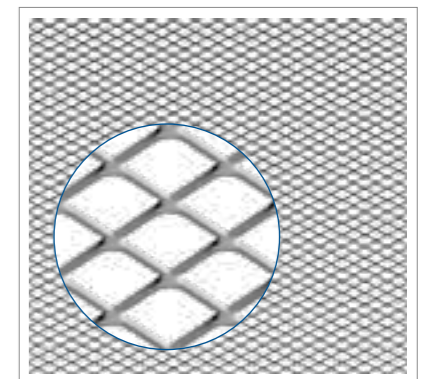
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Peso Weight [Kg/m2]	Passaggio micron Passage [µm]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
2,5	1,5	0,45	0,2	1,01	550	28	625
2,5	1,5	0,45	0,3	1,35	600	26	625

**Micromaglie in lamiera stirata**

Expanded metal micromesh

| MM 3

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Peso Weight [Kg/m2]	Passaggio micron Passage [µm]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
3	1,8	0,4	0,2	0,68	1050	47	625
3	2	0,45	0,3	1,12	1050	43	625
3	2	0,45	0,5	1,82	900	34	625

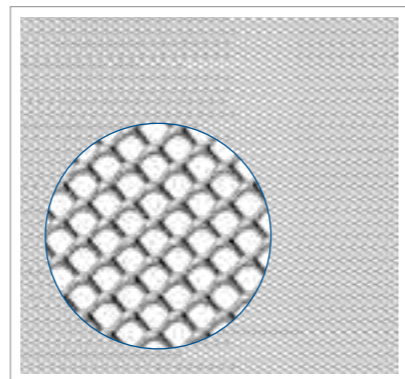


Micromaglie in lamiera stirata

Expanded metal micromesh

| QMM 1,25

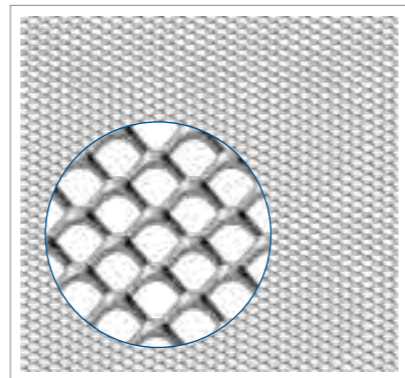
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Peso Weight [Kg/m2]	Passaggio micron Passage [µm]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
1,25	1	0,15	0,15	0,37	550	45	300
1,25	1	0,2	0,2	0,66	500	37	300

**Micromaglie in lamiera stirata**

Expanded metal micromesh

| QMM 2

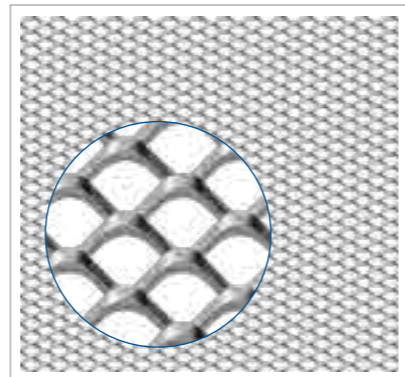
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Peso Weight [Kg/m2]	Passaggio micron Passage [µm]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
2	1,5	0,3	0,3	0,98	800	38	625

**Micromaglie in lamiera stirata**

Expanded metal micromesh

| QMM 3

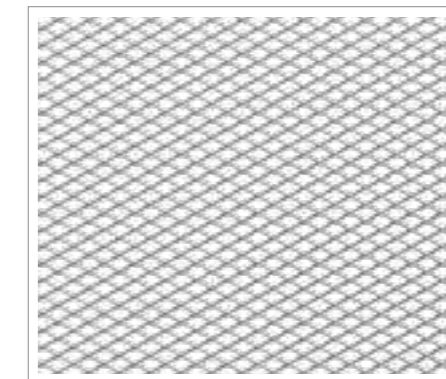
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Peso Weight [Kg/m2]	Passaggio micron Passage [µm]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
3	2	0,3	0,3	0,62	1400	60	625
3	2	0,4	0,4	1,32	1050	42	625

**Maglie romboidali**

Rhomboidal mesh

| RM 4

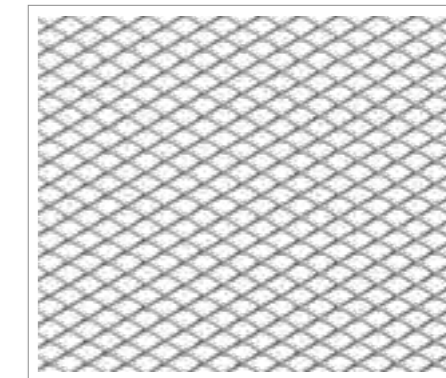
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
4	2	0,3	0,3	0,71	0,25	70	1000
4	2	0,5	0,3	1,18	0,41	50	1000
4	2	0,5	0,4	1,57	0,55	50	1000
4	2	0,5	0,5	1,96	0,69	50	1000

**Maglie romboidali**

Rhomboidal mesh

| RM 5

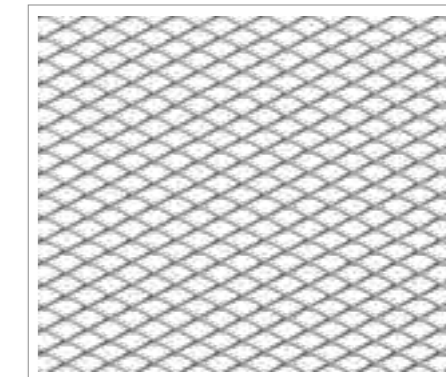
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
5	3	0,6	0,3	0,94	0,33	60	1000
5	3	0,6	0,4	1,26	0,44	60	1000
5	3	0,6	0,5	1,57	0,55	60	1000

**Maglie romboidali**

Rhomboidal mesh

| RM 6

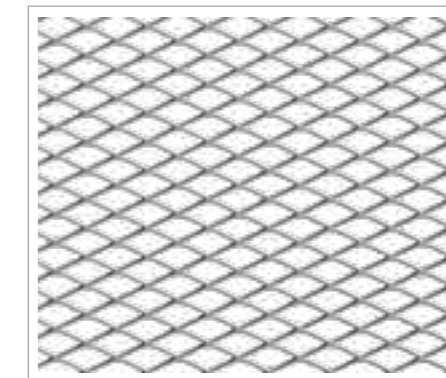
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
6	2,6	0,6	0,4	1,45	0,51	54	625
6	3	0,8	0,5	2,09	0,73	47	1000
6	3	1	0,4	2,09	0,73	33	625
6	3,3	0,45	0,3	0,64	0,23	73	625
6	3,5	0,7	0,4	1,26	0,44	60	1250
6	3,5	0,7	0,5	1,57	0,55	60	1250
6	3,5	0,75	0,6	2,02	0,71	57	1250

**Maglie romboidali**

Rhomboidal mesh

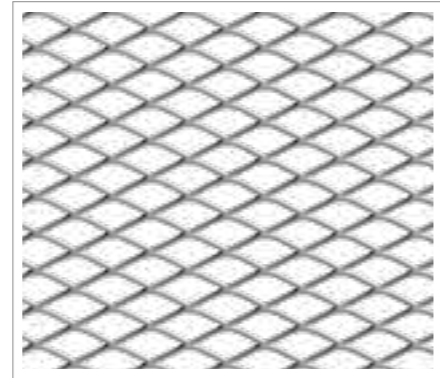
| RM 8

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
8	4	0,8	0,5	1,57	0,55	60	1250
8	4	0,8	0,8	2,51	0,88	60	1250
8	4	0,8	1	3,14	1,10	60	1250
8	4	1	0,8	3,14	1,10	50	1250
8	4	1	1	3,93	1,38	50	1250



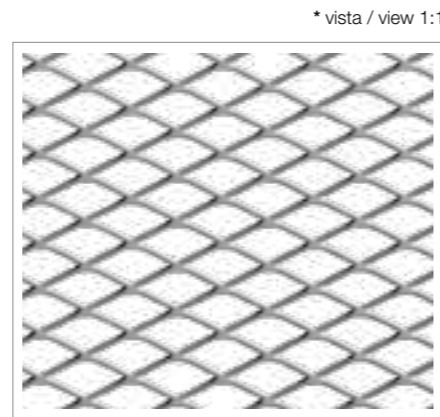
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 10

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
10	5	1	0,5	1,57	0,55	60	1250
10	5	1,6	0,8	4,02	1,41	36	1250
10	6	1	1	2,62	0,92	67	1250
10	5,8	1	0,5	1,35	0,47	66	1250
10	5,8	1	0,8	2,17	0,76	66	1250
10	5,8	1	1	2,71	0,95	66	1250



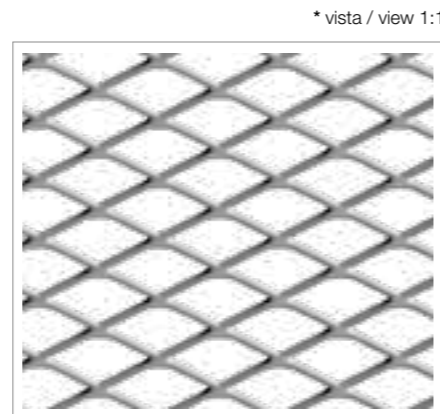
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 12

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
12	6	1	0,5	1,31	0,46	67	1250
12	6	1	0,8	2,09	0,73	67	1250
12	6	1	1	2,62	0,92	67	1250
12	6	2	1	5,23	1,83	33	1250



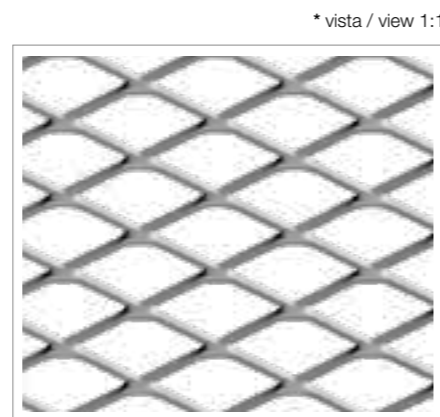
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 16

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
16	8	1,4	0,8	2,20	0,77	65	1250
16	8	1,5	0,5	1,47	0,52	63	1250
16	8	1,5	0,8	2,36	0,83	63	1250
16	8	1,5	1	2,94	1,03	63	1250
16	8	1,6	1	3,14	1,10	60	1250



Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 20

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
20	10	1,5	0,8	1,88	0,66	70	1500
20	10	1,5	1	2,36	0,83	70	1500
20	10	1,8	1	2,83	0,99	64	1500
20	10	2	1	3,14	1,10	60	1500
20	10	1,5	1,5	3,53	1,24	70	1500



*Tutte le maglie sono producibili anche in versione spianata / All models can be produced in flattened execution

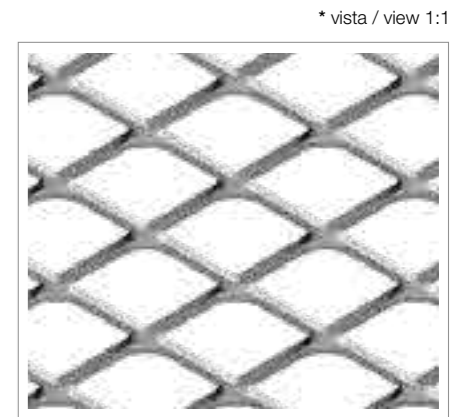
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 22

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
22	12	2	1,5	3,93	1,38	67	1500
22	12	2	2	5,23	1,83	67	1500
22	12	3	2	7,85	2,75	50	1500



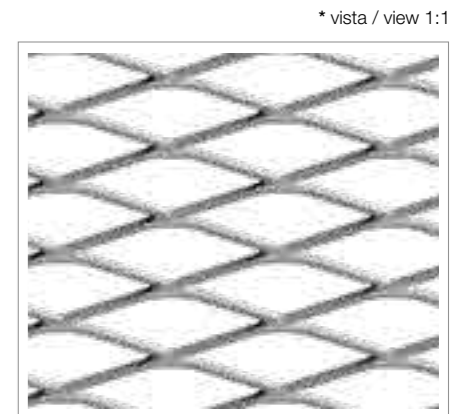
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 24

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
24	14	1,5	0,8	1,35	0,47	79	1250
24	14	1,5	1	1,68	0,59	79	1250
24	14	1,5	1,5	2,52	0,88	79	1250



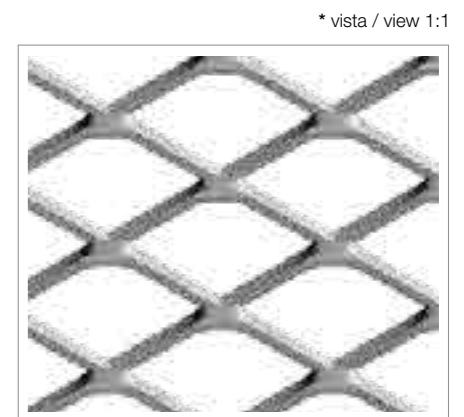
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 29

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
29	9	2,5	1	4,36	1,53	44	1500
29	10	1,5	0,8	1,88	0,66	70	1500
29	10	1,5	1	2,36	0,83	70	1500
29	10	1,5	1,5	3,53	1,24	70	1500
29	10	2	1,5	4,71	1,65	60	1500
29	10	2,5	1,5	5,89	2,06	50	1500



Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 30

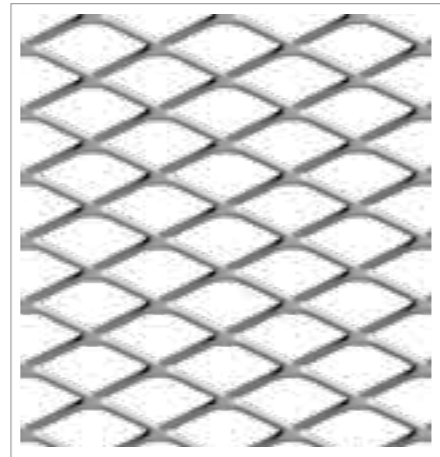
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
30	17	1,5	0,8	1,11	0,39	82	1500
30	17	2,5	1,5	3,46	1,21	71	1500



*Tutte le maglie sono producibili anche in versione spianata / All models can be produced in flattened execution

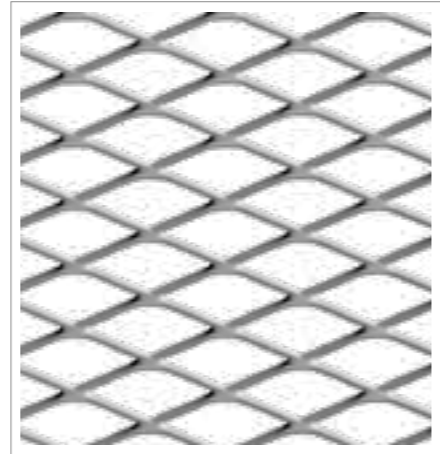
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM35

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
35	17	1,5	1	1,39	0,49	82	1500
35	17	1,5	1,5	2,08	0,73	82	1500
35	17	2,5	1,5	3,46	1,21	71	1500
35	17	1,5	0,8	1,11	0,39	82	1500
35	17	1,5	1	1,39	0,49	82	1500
35	17	1,5	1,5	2,08	0,73	82	1500



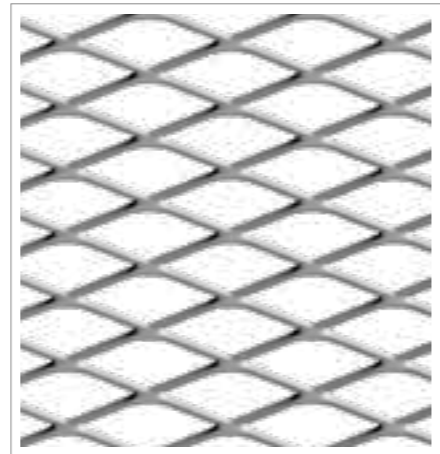
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 40

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
40	17	2	1,5	2,77	0,97	76	1500
40	17	3	3	8,31	2,91	65	1500



Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 43

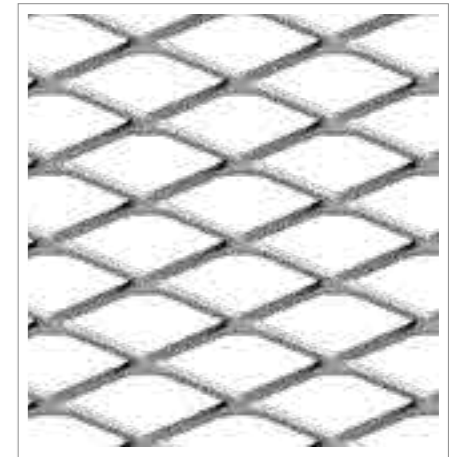
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
43	13	1,5	1	1,81	0,63	77	1500
43	13	2	1,5	3,62	1,27	69	2000
43	13	2,5	1,5	4,53	1,59	62	2000
43	13	2,5	2	6,04	2,12	62	2000
43	13	3	1,5	5,43	1,90	54	2000
43	13	3	2	7,25	2,54	54	2000
43	13,5	3	2,5	8,72	3,06	56	2000
43	13,5	3	2,5	8,72	3,06	56	2000
43	13,5	3	3	10,47	3,67	56	2000
43	16	4	3	11,78	4,13	50	2000



*Tutte le maglie sono producibili anche in versione spianata / All models can be produced in flattened execution

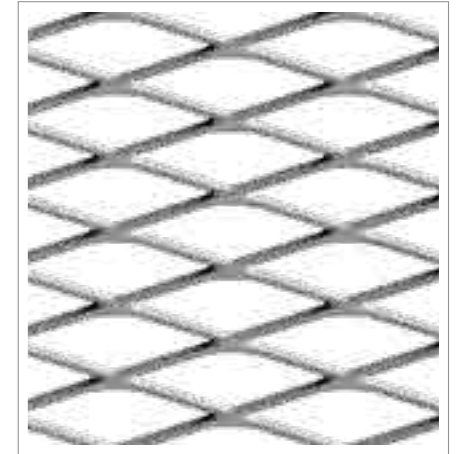
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 50

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
50	22	4	3	8,56	3,00	64	2000



Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 62

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
62	20	3	2	4,71	1,65	70	1500
62	20	3	3	7,07	2,48	70	1500
62	23	1,5	1	1,02	0,36	87	1500
62	23	2	1,5	2,05	0,72	83	1500
62	23	2,5	1,5	2,56	0,90	78	1500
62	23	3	1,5	3,07	1,08	74	1500
62	23	3	2	4,10	1,43	74	1500
62	30	2	2	2,09	0,73	87	1500
62	30	3	2	3,14	1,10	80	1500
62	30	3	3	4,71	1,65	80	1500
62	32	2	0,7	0,69	0,24	88	1500



Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 76

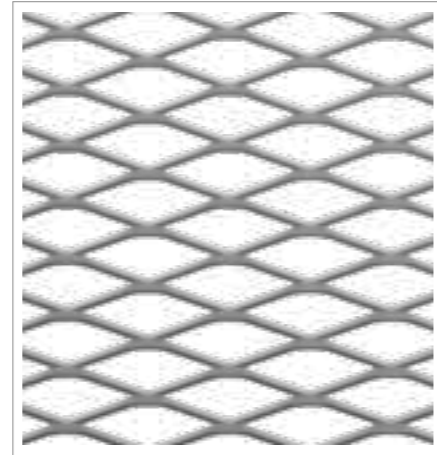
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
76	31	3	3	4,56	1,60	81	1500



*Tutte le maglie sono producibili anche in versione spianata / All models can be produced in flattened execution

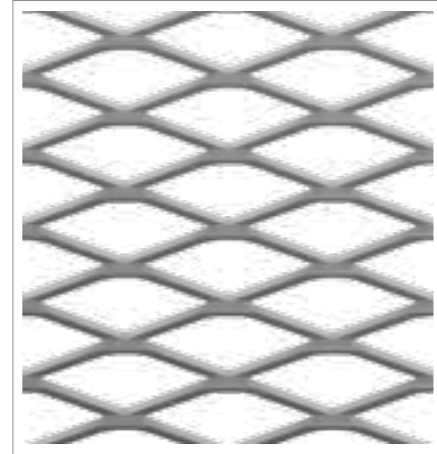
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 85

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
85	30	2	1,5	1,57	0,55	87	1500
85	30	2,5	1,5	1,96	0,69	83	1500
85	30	3	2	3,14	1,10	80	1500
85	30	3	3	4,71	1,65	80	1500
85	30	4	3	6,28	2,20	73	1500



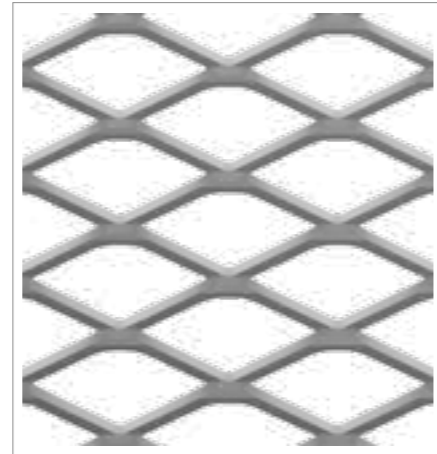
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 110

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
110	40	2,5	1,5	1,47	0,52	88	1500
110	40	2,5	2	1,96	0,69	88	1500
110	40	3	2	2,36	0,83	85	1500
110	40	3	3	3,53	1,24	85	1500
110	43	6	3	6,57	2,30	72	1500



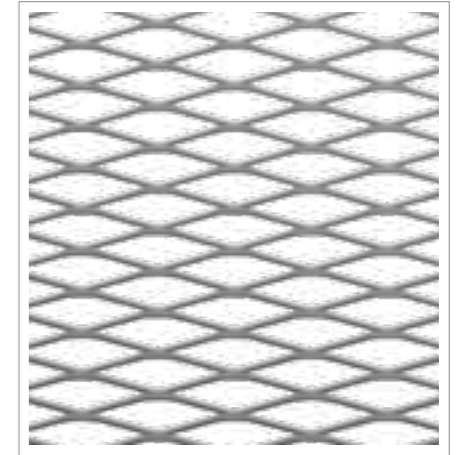
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 115

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
115	55	3	3	2,57	0,90	89	1500
115	55	4	3	3,43	1,20	85	1500
115	55	5	3	4,28	1,50	82	1500



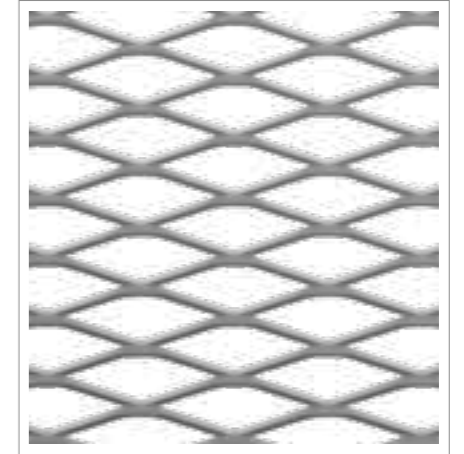
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 200

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
200	55	3	3	2,57	0,90	89	1500
200	55	4	3	3,43	1,20	85	1500
200	55	5	3	4,28	1,50	82	1500
200	55	5	4	5,71	2,00	82	1500
200 L	55	5	3	4,28	1,50	82	1500
200 L	55	6	3	5,14	1,80	78	1500
200 L	55	5	4	5,71	2,00	82	1500
200	75	4	3	2,51	0,88	89	1500
200	75	4	3	2,51	0,88	89	1500
200	75	4	4	3,35	1,17	89	1500
200	75	5	4	4,19	1,47	87	1500
200	75	6	4	5,02	1,76	84	1500



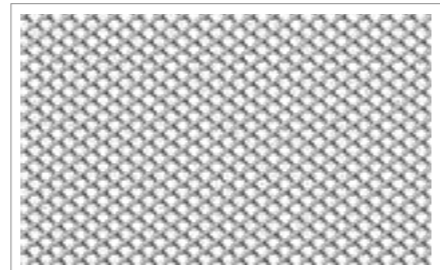
Maglie romboidali Rhomboidal mesh | RM 250

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
250	80	4	3	2,36	0,83	90	1500
250	80	4	4	3,14	1,10	90	1500
250	80	5	4	3,93	1,38	88	1500
250	80	6	4	4,71	1,65	85	1500
250	80	8	4	6,28	2,20	80	1500
250	80	8	4,5	7,07	2,48	80	1500



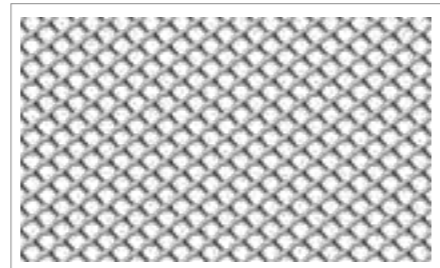
Maglie quadre Square mesh | QM 3

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
3	2,2	0,35	0,3	0,75	0,26	68	1000
3	2,2	0,4	0,4	1,14	0,40	64	1000
3	2,2	0,5	0,5	1,78	0,63	55	1000



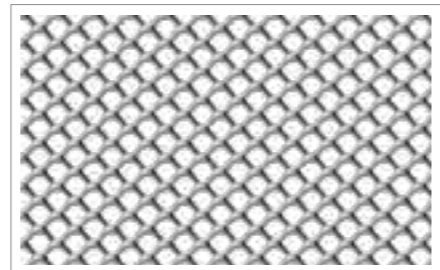
Maglie quadre Square mesh | QM 4

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
4	3	0,3	0,3	0,47	0,17	80	1250
4	3	0,4	0,4	0,84	0,29	73	1250
4	3	0,5	0,5	1,31	0,46	67	1250
4	3	0,6	0,6	1,88	0,66	60	1250



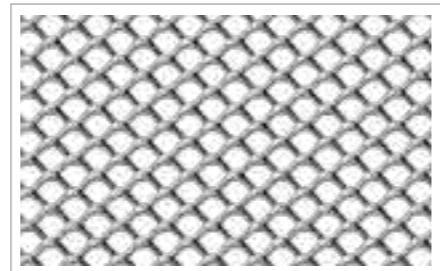
Maglie quadre Square mesh | QM 5

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
5	4	0,5	0,5	0,98	0,34	75	1250
5	4	0,6	0,6	1,41	0,50	70	1250
5	4	0,8	0,8	2,51	0,88	60	1250



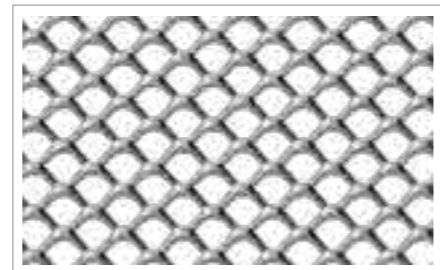
Maglie quadre Square mesh | QM 6

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
6	4,5	0,5	0,5	0,87	0,31	78	1250
6	4,5	0,6	0,6	1,26	0,44	73	1250
6	4,5	0,8	0,8	2,23	0,78	64	1250



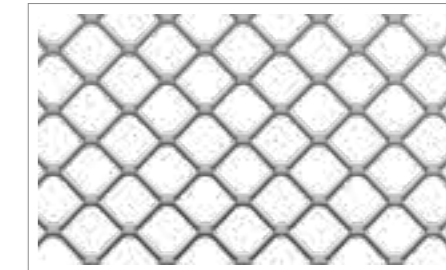
Maglie quadre Square mesh | QM 8

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
8	6	0,6	0,6	0,94	0,33	80	1250
8	6	0,8	0,8	1,67	0,59	73	1250
8	6	1	1	2,62	0,92	67	1250



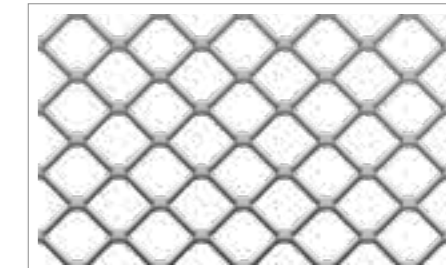
Maglie quadre Square mesh | QM 10

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
10	8	0,6	0,6	0,71	0,25	85	1250
10	8	0,8	0,8	1,26	0,44	80	1250
10	8	1	1	1,96	0,69	75	1250



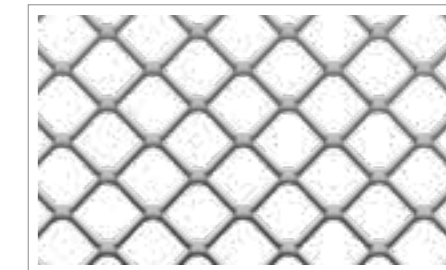
Maglie quadre Square mesh | QM 11

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
11	8,5	0,8	0,8	1,18	0,41	81	1250
11	8,5	1	1	1,85	0,65	76	1250
11	8,5	1,5	1,5	4,16	1,46	65	1250



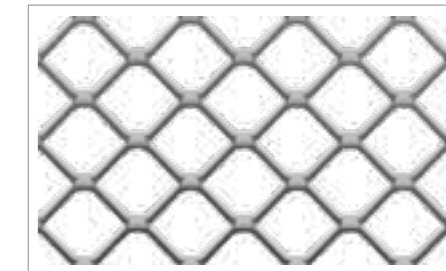
Maglie quadre Square mesh | QM 12

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
12	9,5	0,8	0,8	1,06	0,37	83	1250
12	9,5	1	1	1,65	0,58	79	1250
12	9,5	1,5	1,5	3,72	1,30	68	1250



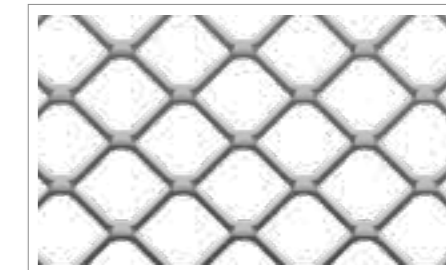
Maglie quadre Square mesh | QM 14

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
14	11	0,8	0,8	0,91	0,32	85	1250
14	11	1	1	1,43	0,50	82	1250
14	11	1,5	1,5	3,21	1,13	73	1250



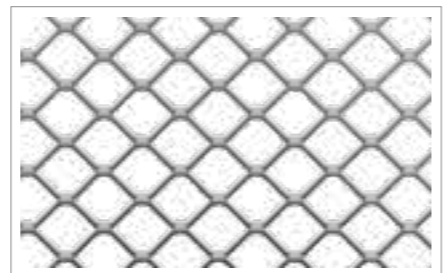
Maglie quadre Square mesh | QM 16

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
16	12	1	1	1,31	0,46	83	1500
16	12	1,5	1	1,96	0,69	75	1500
16	12	1,5	1,5	2,94	1,03	75	1500



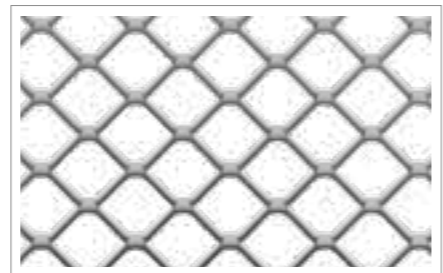
Maglie quadre Square mesh | QM 20

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
20	15	1	1	1,05	0,37	87	1500
20	15	1,5	1	1,57	0,55	80	1500
20	15	1,5	1,5	2,36	0,83	80	1500



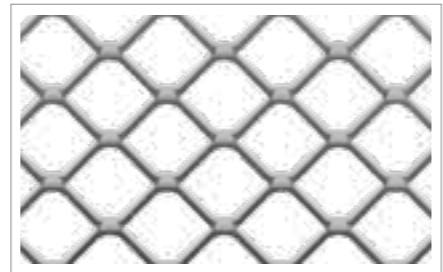
Maglie quadre Square mesh | QM 25

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
25	19	1	1	0,83	0,29	89	1500
25	19	1,5	1,5	1,86	0,65	84	1500
25	19	2	2	3,31	1,16	79	1500



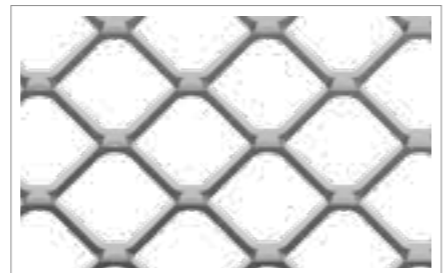
Maglie quadre Square mesh | QM 30

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
30	23	1	1	0,68	0,24	91	1500
30	23	1,5	1,5	1,54	0,54	87	1500
30	23	2	2	2,73	0,96	83	1500



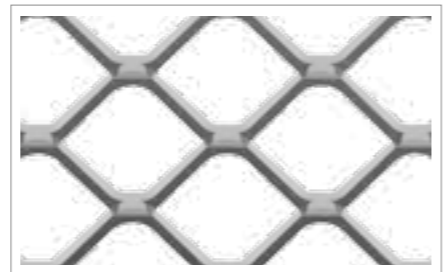
Maglie quadre Square mesh | QM 40

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
40	30	1,5	1,5	1,18	0,41	90	1500
40	30	2	2	2,09	0,73	87	1500
40	30	2,5	2	2,62	0,92	83	1500



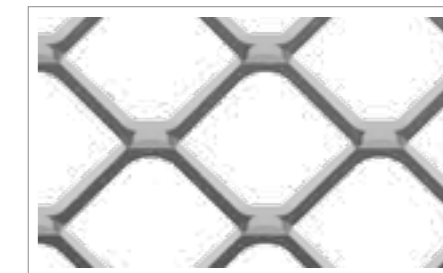
Maglie quadre Square mesh | QM 50

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
50	37	1,5	1,5	0,95	0,33	92	1500
50	37	2	2	1,70	0,59	89	1500
50	37	2,5	2	2,12	0,74	86	1500



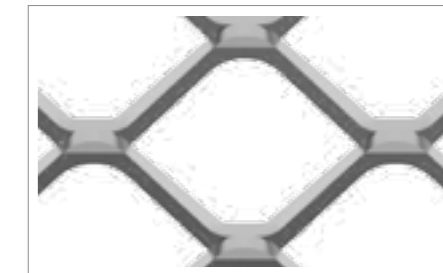
Maglie quadre Square mesh | QM 60

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
60	45	2	2	1,40	0,49	91	1500
60	45	2,5	2	1,74	0,61	89	1500
60	45	3	2	2,09	0,73	87	1500



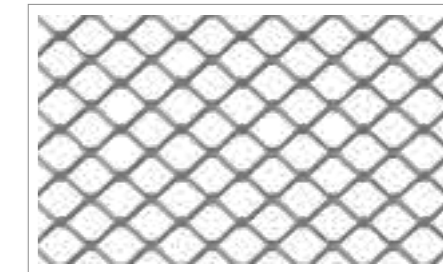
Maglie quadre Square mesh | QM 80

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
80	56	5	3	4,21	1,47	82	1500
80	56	6	4	6,73	2,36	79	1500



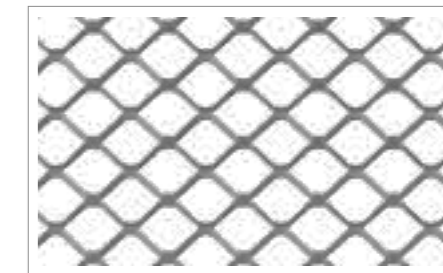
Maglie quadre Square mesh | QMS 16

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
16	13	1,5	1	1,7	0,62	77	1250
16	13	1,5	1,5	2,7	0,93	77	1250



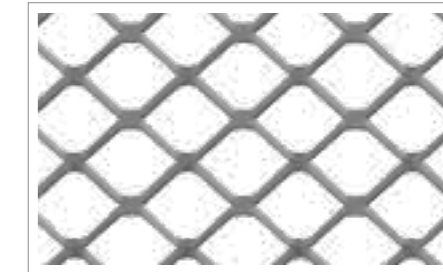
Maglie quadre Square mesh | QMS 20

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
20	15	1,7	1,5	2,67	0,94	77	1500



Maglie quadre Square mesh | QMS 30

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
30	23	2	2	2,73	0,96	83	1500



Maglie quadre Square mesh | QMS 40

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
40	30	3	2,5	3,93	1,38	80	1500



Maglie quadre Square mesh | QMS 50

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
50	37	4,5	3	5,73	2,01	76	1500



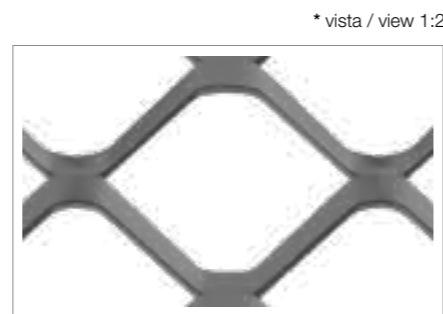
Maglie quadre Square mesh | QMS 60

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
60	45	4,5	3	4,71	1,65	80	1500



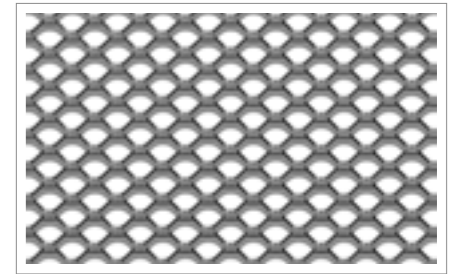
Maglie quadre Square mesh | QMS 80

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
80	56	5	3	4,21	1,47	82	1500
80	56	6	4	6,73	2,36	79	1500



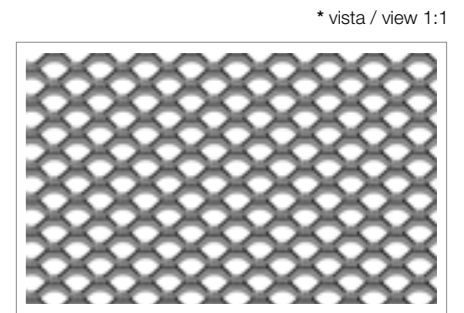
Maglie tonde Round mesh | Ø 2

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
5	3,8	1	0,7	2,89	1,01	47	1500



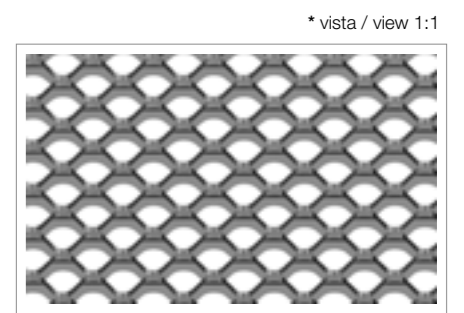
Maglie tonde Round mesh | Ø 2,5

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
6	4,7	1,3	0,6	2,61	0,91	45	1250
6	4,7	1,3	0,8	3,47	1,22	45	1250
6	4,7	1,3	1	4,34	1,52	45	1250



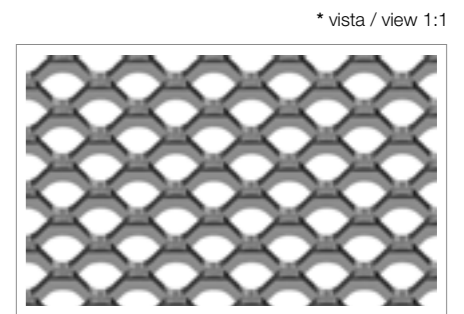
Maglie tonde Round mesh | Ø 3

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
8	5,8	1,5	0,6	2,44	0,85	48	1500
8	5,8	1,5	0,8	3,25	1,14	48	1500
8	5,8	1,5	1	4,06	1,42	48	1500
8	5,8	1,5	1,5	6,09	2,13	48	1500



Maglie tonde Round mesh | Ø 5

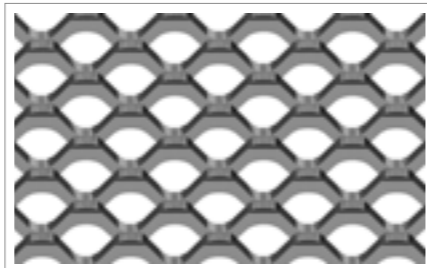
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
10	7,62	1,4	0,6	1,73	0,61	63	1500
10	7,62	1,4	0,7	2,02	0,71	63	1500
10	7,62	1,4	0,8	2,31	0,81	63	1500
10	7,62	1,4	1	2,88	1,01	63	1500
10	7,62	1,4	1,5	4,33	1,52	63	1500
10	7,62	1,4	2	5,77	2,02	63	1500



Maglie tonde Round mesh | Ø 6

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
12	9,6	2,3	0,8	3,01	1,05	52	1250
12	9,6	2,3	1	3,76	1,32	52	1250
12	9,6	2,3	1,5	5,64	1,98	52	1250

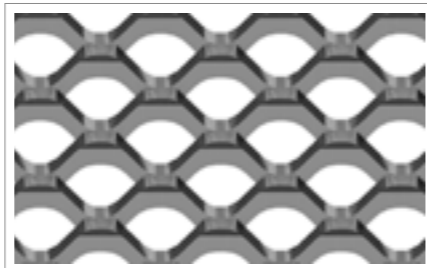
* vista / view 1:1



Maglie tonde Round mesh | Ø 8

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
16	12,5	3	1	3,77	1,32	52	1250
16	12,5	3	1,5	5,65	1,98	52	1250
16	12,5	3	2	7,54	2,64	52	1250

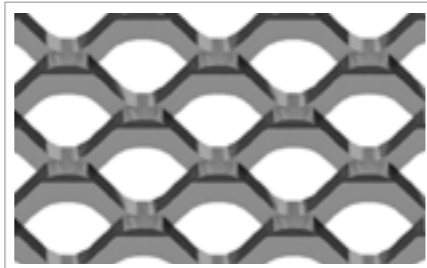
* vista / view 1:1



Maglie tonde Round mesh | Ø 10

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
20	12,5	3,2	1	4,02	1,41	49	1250
20	12,5	3,2	1,5	6,03	2,11	49	1250
20	12,5	3,2	2	8,04	2,82	49	1250

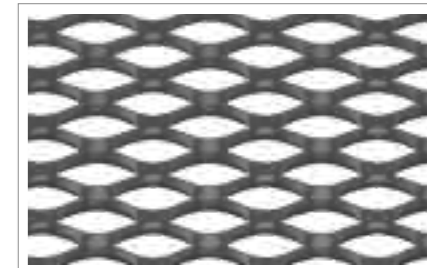
* vista / view 1:1



Maglie pedonali Walkway mesh | PM 30

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
30	12	4,5	2,5	14,72	5,16	25	1500

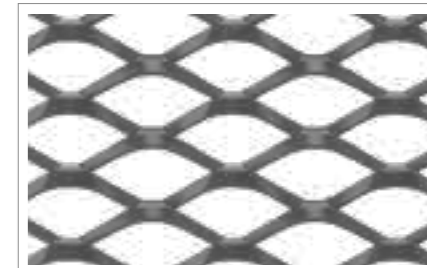
* vista / view 1:2



Maglie pedonali Walkway mesh | PM 43

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
43	14	5	3	16,82	5,89	29	2000
43	20	4	3	9,42	3,30	60	2000
43	20	4	4	12,56	4,40	60	1500

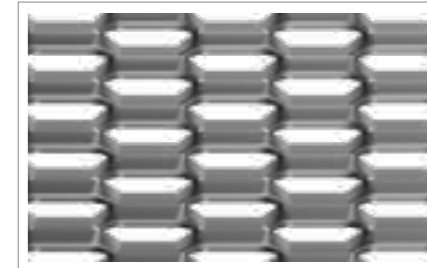
* vista / view 1:2



Maglie pedonali Walkway mesh | PM 45X13 HEX

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Strand width [mm]	SP Thickness [mm]	Weight Steel / Aisi 304 [Kg / m ²]	Weight Aluminum [Kg / m ²]	V/P % Open area %	DL Max Width / LWD max [mm]
45	11,4	3,3	3	13,63	4,78	42	2000
45	13	5	3	18,12	6,35	23	2000
45	13	5	4	24,15	8,46	23	1000

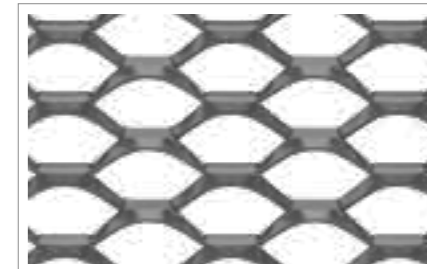
* vista / view 1:2



Maglie pedonali Walkway mesh | PM 45X18 HEX

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Strand width [mm]	SP Thickness [mm]	Weight Steel / Aisi 304 [Kg / m ²]	Weight Aluminum [Kg / m ²]	V/P % Open area %	DL Max Width / LWD max [mm]
45	18	4	3	10,47	3,67	56	1500
45	18	4	4	13,96	4,89	56	1500

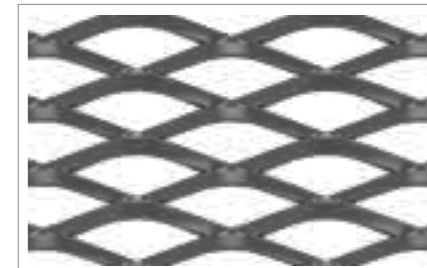
* vista / view 1:2



Maglie pedonali Walkway mesh | PM 50

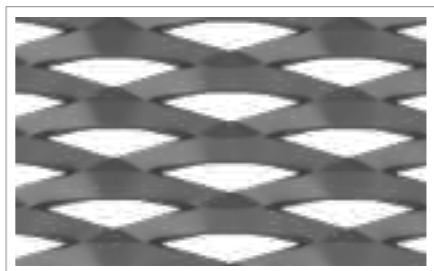
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
50	18	5	3	13,08	4,58	44	2000

* vista / view 1:2



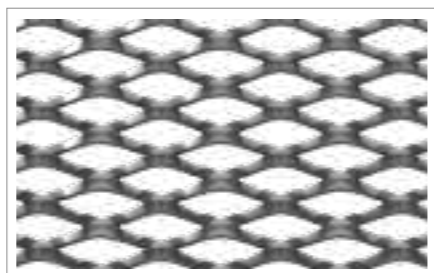
Maglie pedonali Walkway mesh | PM 62

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
62	20	7	3	16,49	5,78	30	2000
62	20	7	4	21,98	7,70	30	1500
62	23	7	3	14,33	5,02	39	2000
62	25	5	3	9,42	3,30	60	2000
62	25	6	3	11,30	3,96	52	2000
62	25	6,1	4,5	17,24	6,04	51	1500



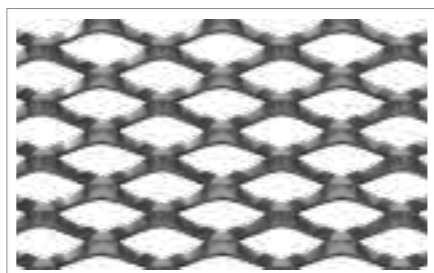
Maglie pedonali Walkway mesh | PM 63 CRM

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
63	25	4,3	3	8,10	2,84	66	1500



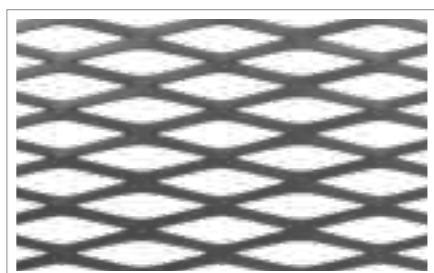
Maglie pedonali Walkway mesh | PM 63 CRP

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
63	25	6,2	3	11,68	4,09	50	1500



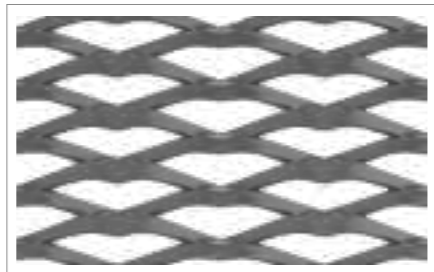
Maglie pedonali Walkway mesh | PM 85

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
85	25	7,5	3	14,13	4,95	40	2000
85	25	7,5	4	18,84	6,60	40	1500

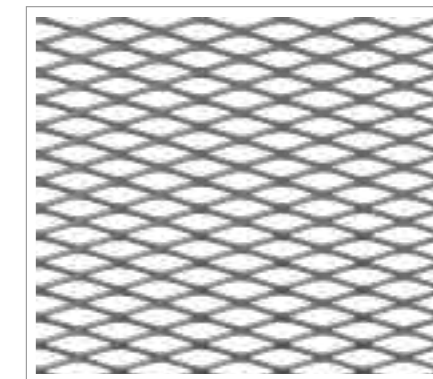


Maglie pedonali Walkway mesh | PM 110

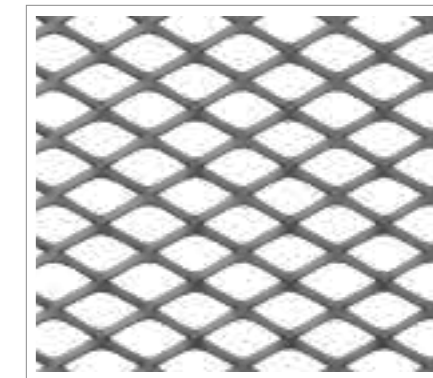
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
110	25	7	4	17,58	6,16	44	1500
110	25	8	4	20,10	7,04	36	1500
110	25	7,5	4,5	21,20	7,43	40	1500
110*	40	9	4	14,13	4,95	55	1500

Maglie pedonali spianate
Walkway flattened mesh | PMS 43

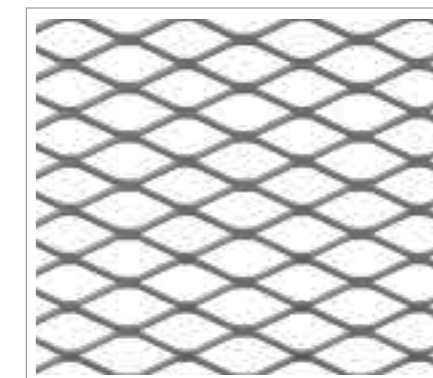
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
43	15	2,5	1,5	3,93	1,38	67	2000
43	15	2,5	2	5,23	1,83	67	2000

Maglie pedonali spianate
Walkway flattened mesh | PMS 50

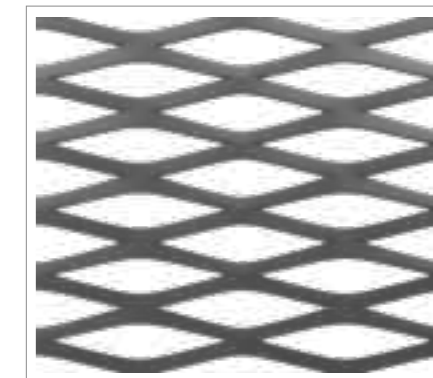
DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
50	22	5	2	7,14	2,50	55	1500
50	22	5	3	10,70	3,75	55	1500

Maglie pedonali spianate
Walkway flattened mesh | PMS 62

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
62	25	3	2	3,77	1,32	76	2000

Maglie pedonali spianate
Walkway flattened mesh | PMS 110

DL LWD [mm]	DC SWD [mm]	AV Larghezza del filo Strand width [mm]	SP Spessore Thickness [mm]	Acciaio Steel Aisi 304 [Kg/m2]	Alluminio Aluminum [Kg/m2]	V/P Vuoto su pieno Open area %	DL Max Larghezza Width/LWD max [mm]
110	40	9,5	4	14,92	5,23	53	1500



Prodotti finiti
Custom made products

- 92. **Tela metallica** | Wire cloth
- 93. **Lamiera stirata** | Expanded metal
- 94. **Tipologie di lavorazione** | Types of processing
- 96. **Applicazioni** | Applications

**prodotti
finiti**
CUSTOM MADE
PRODUCTS



tela metallica wire cloth

Intreccio di fili
di trama ed ordito
Precisione
Flessibilità
Permeabilità
Filtrazione a
partire da 2 Micron

*Weaving of warp and
weft wires on a loom*
Accuracy
Flexibility
Permeability
*Filtration starting
from 2 Micron*

lamiera stirata expanded metal

Deformazione a freddo
senza sfridi
Struttura monolitica
Consistenza
Stabilità di forma
Filtrazione a partire
da 100 Micron

*Cold deformation
No material scrap*
Monolithic structure
Solidity
Stability
*Filtration starting
from 100 Micron*

 **Au**
automotive
automotive

 **Ei**
elettrodomestici
household appliances

 **En**
energia
energy

 **Ap**
altre applicazioni
other applications



Tipologie di lavorazione per ottenere quello di cui hai bisogno

DIFFERENT MANUFACTURING PROCESSES TO PRODUCE WHATEVER YOU NEED

L'unica azienda sul mercato produttrice di tela metallica e lamiera stirata

The only manufacturer on the market for both wire cloth and expanded metal

Fratelli Mariani R&D, con la sua esperienza, dispone di diverse soluzioni per ogni problema conoscendo a fondo le caratteristiche differenti della lamiera stirata e dei tessuti metallici.





Attitudine alla soluzione dei problemi, approccio collaborativo e continuo con i nostri clienti hanno portato Fratelli Mariani ad affrontare le nuove e diversificate sfide del mercato.

Fratelli Mariani R&D expertise in custom made products can help you to find the best solution to your problem by evaluating the different features of wire mesh and expanded metal. Problem solving, approach through good and continuous cooperation with customers have led Fratelli Mariani to face new and diversified market challenges.



COMPONENTI SU DISEGNO CLIENTE UTILIZZANDO TELA METALLICA E LAMIERA STIRATA

Custom made components using wire cloth and expanded metal

-  **TRANCIATURA** | PUNCHING / SHEARING
-  **CALANDRATURA** | CALANDERING / ROLLING
-  **IMBUTITURA** | DEEP DRAWING
-  **LAVAGGIO** | CLEANING / WASHING
-  **TRATTAMENTI SUPERFICIALI** | SURFACE TREATMENTS
-  **TAGLIO** | CUTTING
-  **SALDATURA** | WELDING
-  **ONDULAZIONE** | CRIMPING
-  **TRATTAMENTI TERMICI** | HEAT TREATMENTS
-  **COSTAMPAGGIO** | PLASTIC MOULDING

Au
automotive
automotive



En
energia
energy



La costante ricerca nel migliorare le prestazioni e nell'incrementare l'efficienza dei mezzi spinge a soluzioni sempre più complesse di filtrazione sia in entrata aria, olio e carburante come in uscita per gli scarichi. **Decorazione e protezione con griglie sono un altro possibile ambito di utilizzo.**

*The continuous research to improve performance and increase the vehicles efficiency leads to more and more complex solutions for filtration of both incoming air, oil and fuel and output for exhaust. **Decoration and protection grids are other possible applications.***

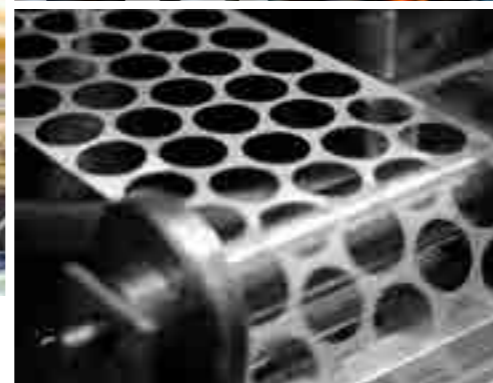


SCHERMI | SHIELDS
DEGASATORI | CONDENSERS
CATALIZZATORI | CATALYSTS
MICRO BATTERIE | MICRO BATTERIES
BATTERIE | BATTERIES

L'evoluzione nei settori e nelle applicazioni per la non dispersione di energia, la sicurezza e la ricerca di fonti alternative richiedono nuove tecnologie: **schermature, protezioni, catalizzatori con strutture metalliche di supporto sono sempre più diffuse.**

*Evolution in sectors and applications for the non-dispersion of energy, safety and search for alternative energy sources require new technologies: **shields, guards, catalysts that quite often need metal support structures are every day more widespread.***

FILTRI ARIA | AIR FILTERS
FILTRI OLIO | OIL FILTERS
GRIGLIE DECORATIVE | DECORATIVE GRILLES
PROTEZIONI | PROTECTIONS
FILTRI CARBURANTE | FUEL FILTERS
PESCANTI OLIO | OIL SUCTIONS



Ei
 elettrodomestici
 household appliances

Ap
 altre applicazioni
 other applications



La necessità di garantire l'utilizzo di liquidi / aria sempre più puliti deve fare i conti con un inquinamento sempre maggiore delle fonti. **La filtrazione diventa fondamentale per il buon funzionamento degli apparecchi ma soprattutto per la nostra salute.**

*The consistent need to guarantee the use of cleaner liquids / air has to face an ever increasing pollution of the sources. **Filtration becomes essential to secure proper equipment functioning but above all for our health.***



Molti sono i campi in cui trovano utilizzo lamiera stirata e tela metallica. **Ovunque ci sia la necessità di una struttura metallica che deve lasciar passare o filtrare un elemento**, i nostri prodotti sono la soluzione logica per tecnici e progettisti al fine di risolvere in modo economico e duraturo il loro problema.

*Expanded metal and wire cloth can be useful in many fields and applications. **Wherever you need a metal structure to let through or filter an element**, our products are the logical solution for technicians and project managers to solve their problems in an economical and durable way.*

- FILTRI ARIA | AIR FILTERS
- MISCELATORI ACQUA | WATER CARTRIDGES
- AREATORI | AERATORS
- LAVASTOVIGLIE | DISHWASHERS
- CAFFETTIERE | COFFEE POTS
- FILTRI INGRESSO ACQUA | WATER INTAKE FILTERS

- IRRIGAZIONE | IRRIGATION
- COMPRESSORI ARIA | AIR COMPRESSORS
- REFRIGERAZIONE | REFRIGERATION
- VALVOLE | VALVES
- ESTRUSIONE PLASTICA | PLASTIC EXTRUSION



TELE E TESSUTI TECNICI | WOVEN WIRE CLOTH

LAMIERE STIRATE | EXPANDED METAL

PRODOTTI FINITI | CUSTOM MADE PRODUCTS

TELE E TESSUTI TECNICI | WOVEN WIRE CLOTH

LAMIERE STIRATE | EXPANDED METAL

PRODOTTI FINITI | CUSTOM MADE PRODUCTS



www.fratellimariani.com

Non ci assumiamo responsabilità per errori di stampa, dimensioni, descrizioni e dati tecnici.
La Società si riserva il diritto di apportare modifiche sui prodotti qui illustrati, in qualsiasi momento, senza preavviso.
Sono vietate riproduzioni o copie senza autorizzazione. Il presente catalogo sostituisce tutti i precedenti.

We are not responsible for printing errors, wrong dimensions, descriptions or technical data.
The Company reserves the right to amend all products herein detailed, any time and without prior notice.
Unauthorized reproductions and copies are prohibited. The present catalogue replaces the previous ones.



— Fratelli —
M A R I A N I
milano - since 1929

Fratelli Mariani S.p.A.

Via Cadorna, 34 - Cormano (MI) - Italy
Ph. +39 02 610344.1 - F. +39 02 61034499
info@fratellimariani.it - www.fratellimariani.it

